

A close-up photograph of a gas system component, likely a gas valve or burner assembly. The component is made of polished metal, possibly brass or copper, and features a blue handle with a ribbed grip. A circular pressure gauge with a black needle and a white face is visible. The background is a solid blue color.

ECHIPAMENTE AUTOGENE SISTEME DE GAZ

EDITIA 1/2016



www.gcegroup.com

AFACEREA GCE

GCE are aproape 100 de ani de experienta in fabricarea si furnizarea echipamentelor de gaze de inalta presiune. In tot acest timp, gama produselor GCE a crescut rapid. Portofoliul actual de produse este adecvat unei mari varietati de aplicatii, de la simple regulatoare de presiune si arzatoare pentru sudare si taiere la sisteme sofisticate de alimentare cu gaze pentru industria medicala si electronica sau echipamente pentru laboratoare analitice.

GCE GROUP INCLUDE PATRU DOMENII DE ACTIVITATE:

- Taiere si Sudare
- Aplicatii Industriale
- Medical
- Gaze Speciale

ORIGINI

GCE (Gas Control Equipment) isi are originile la inceputul secolului XX, cand au fost inventate metodele de sudare cu gaz. Grupul GCE, ca si entitate independenta, a fost format in 1987 prin fuziunea activitatilor de productie a echipamentelor de taiere si sudare cu gaze a doua dintre cele mai mari companii de top din domeniu, intr-o singura entitate independenta. Grupul GCE a crescut rapid, inca de la infiintarea sa si conduce restructurarea industriei europene a echipamentelor de gaz, prin fuziuni si achizitii.

Datorita programelor sale extinse de cercetare si dezvoltare, GCE a stabilit standarde ce au devenit ulterior de referinta in intreaga industrie.

SERVICIILE GCE

Principalii clienti GCE in domeniul industrial sunt distribuitorii locali. Cu toate acestea, in unele piete, GCE distribuie echipamente cu cooperarea deplina a furnizorilor de gaz principali pentru acea piata.

Pentru aceste companii, GCE ofera suport comercial si tehnic. O parte semnificativa a volumului de vanzari in acest domeniu o reprezinta clientii de baza finali, cum ar fi santierile navale, atelierile de reparatii si clientii OEM si producatorii de masini de sudare.

O GAMA COMPLETA PENTRU TAIERE SI SUDARE

GCE Group este unul dintre producatorii mondiali de top de regulatoare industriale pentru taiere si sudare. Gama acopera un spectru larg de produse, pentru diferite aplicatii, care au fost proiectate in conformitate cu cerintele celor mai multe standarde europene, cum ar fi DIN, Afnor, BSI si Nordic.

Gama de arzatoare include produse pentru incalzire, taiere, brazare si curatare cu flacara, proiectate in conformitate cu preferintele individuale ale pietelor si clientilor. Regulatoarele, arzatoarele, duzele si alte produse sunt din ce in ce mai mult combinate in seturi si vandute utilizatorilor intr-un singur pachet.

GCE Group este un pionier in domeniul echipamentelor de siguranta si produce in prezent o gama larga de opritoare de flacara si supape de sens. O gama de duze, inclusiv duza Coalex® de lunga durata, completeaza gama GCE de Taiere si Sudare.

Gama Grupului GCE include diferite tipuri de echipamente de gaz capabile sa permita manipularea in conditii de siguranta a gazelor, de la sisteme centralizate de alimentare cu gaze, echipamente pentru fabricarea berii, la masini de debitat. Noi oferim diferite tipuri de robineti de butelii, unitati de control a presiunii, statii de reducere a presiunii, regulatoare de retea, robineti cu bila, alarme de siguranta, furtunuri de inalta presiune si accesorii pentru diferite aplicatii, gaze, presiuni si debite.

Toate produsele trebuie sa indeplineasca cele mai exigente cerinte de rezistenta, etanseitate si maxima siguranta. Singurul calificat in acest domeniu, GCE ocupa un loc important in dezvoltarea internationala a acestor produse.

LIDER MONDIAL IN TEHNOLOGIA DE TAIERE CU OXI-GAZ

Cu o vasta experienta in dezvoltarea si productia arzatoarelor pentru masini de taiere si a duzelor de taiere, GCE Group este un lider mondial in tehnologia de taiere cu oxigen-gaz. Designul produselor se bazeaza pe vastele cunostinte ale GCE si expertiza in domeniul oxigen-gaz.

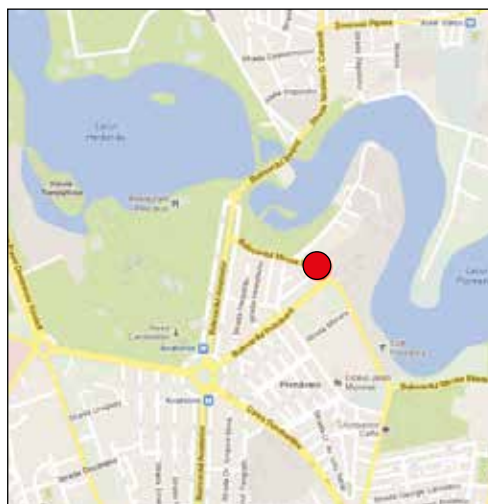
CUPRINS

REDUCTOARE DE PRESIUNE	3
Reductoare de retea	6
Accesorii reductoare	8
ACCESORII – FURTUNURI DE CAUCIUC.....	11
Conexiuni butelii, tevi flexibile	14
Accesorii de siguranta – opritori de flacara	15
Cuple rapide	16
Combinatii posibile	17
TRUSE DE SUDARE SI TAIERE	18
Set de taiere si sudare X11	18
Set de taiere si sudare RK-20	20
Set de taiere si sudare X14.....	22
Set X21	23
ARZATOARE DE TAIERE.....	26
Arzator de taiere cu amestecul gazelor in duza X511	26
Duze de gaz cu sistemul in amestec.....	27
Arzator de taiere cu injector Toldi 2000	29
DUZE DE TAIERE	30
Duze de taiere pentru injector- acetilena.....	30
Duze de taiere pentru arzatoare cu injector- acetilena	31
Duze taiere si prelucrare termica a suprafetelor cu amestecul gazelor – acetilena.....	32
Duze taiere cu amestecul gazelor- PB, gaze naturale	33
ARZATOARE INCALZIRE.....	34
Manere pentru arzatoare incalzire	34
Arzatoare pentru indreptarea tablelor	35
Arzatoare de incalzire acetilena-oxigen	36
Arzatoare de incalzire- PB, gaze naturale, oxigen	38
Arzatoare de incalzire- PB, gaze naturale, GPL/TETREN, oxigen.....	40
SISTEME PENTRU MASINI DE TAIERE.....	42
GCE Fit+®	42
GCE BIR+™.....	44
Arzatoare de taiere BGR (X541) pentru masinile de taiere	48
Accesorii pentru arzatoarele de taiere BIR si X541/BGR.....	49
GCE proFit®	50
ACCESORII DE SUDARE.....	53
Masti de sudare LCD	54
Spray industrial	60
Ochelari de protectie	62
PISTOLETE DE SUDARE MIG/MAG.....	66
Pistolet MIGSTAR 150	67
Pistolet MIGSTAR 252	68
Pistolet MIGSTAR 360	69
Pistolet MIGSTAR 511	70
Pistolet MIGSTAR 600	71
Electrozi Wolfram.....	72
Portelectrozi	73
Cleme de masa	75
Cabluri si conectori	77
INVERTOARE DE SUDARE	78
PERDELE SI PARAVANE DE PROTECTIE	79
DATE TEHNICE	82
RECOMANDARI.....	88

CONTACTS GCE ROMANIA

GCE ROMANIA

Iniintata in martie 2002, GCE Romania este reprezentanta GCE AB pe piata romaneasca. In prezent, compania este responsabila si pentru vanzarile din Republica Moldova si Turcia. Colectivul companiei, format din 4 angajati, este unul profesionist, dinamic, flexibil si prompt. Alaturi de calitatea binecunoscuta a produselor si serviciilor, acesta contribuie la consolidarea pozitiei GCE in randul firmelor de top din industria de profil din Romania.



DATE DE CONTACT	
Date de contact	GCE Romania SRL Str. Alexandru Pușkin nr. 22 Ap. 1, Cod 011996, Sector 1 București
Telefon	+ 40 21 316 76 72
Fax	+ 40 21 316 76 74

REDUCTOARE DE PRESIUNE

REDUCTOARE DE PRESIUNE PENTRU BUTELIE 200 BAR, CU O SINGURA TREAPTA



Cod	Gaz		Presiune intrare	Presiune iesire	Racord iesire
0781404	O ₂	Oxigen	200 bar	10 bar	G1/4"
0780912	O ₂	Oxigen	200 bar	20 bar	G1/4"
0780864	Ar/CO ₂	Ar/CO ₂	200 bar	32 l/min	G3/8"
0780624	N ₂	Azot	200 bar	10 bar	G1/4"
0780973	N ₂	Azot	200 bar	30 bar	G1/4"
ARV0160	He	Heliu	200 bar	10 bar	G1/4"
0780625	H ₂	Hidrogen	200 bar	10 bar	G3/8"LH
0780626	Aer	Aer	200 bar	10 bar	G1/4"
0780698	C ₃ H ₈	Propan	20 bar	1,5 bar	G3/8"LH

REDUCTOARE DE PRESIUNE PENTRU BUTELIE DE ACETILENA



Cod	Gaz		Presiune intrare	Presiune iesire	Racord iesire
0780863	C ₂ H ₂	Acetilena	20 bar	1,5 bar	G3/8"LH

REDUCTOARE DE PRESIUNE PENTRU BUTELIE CU DEBITMETRU 200 BAR, CU O SINGURA TREAPTA

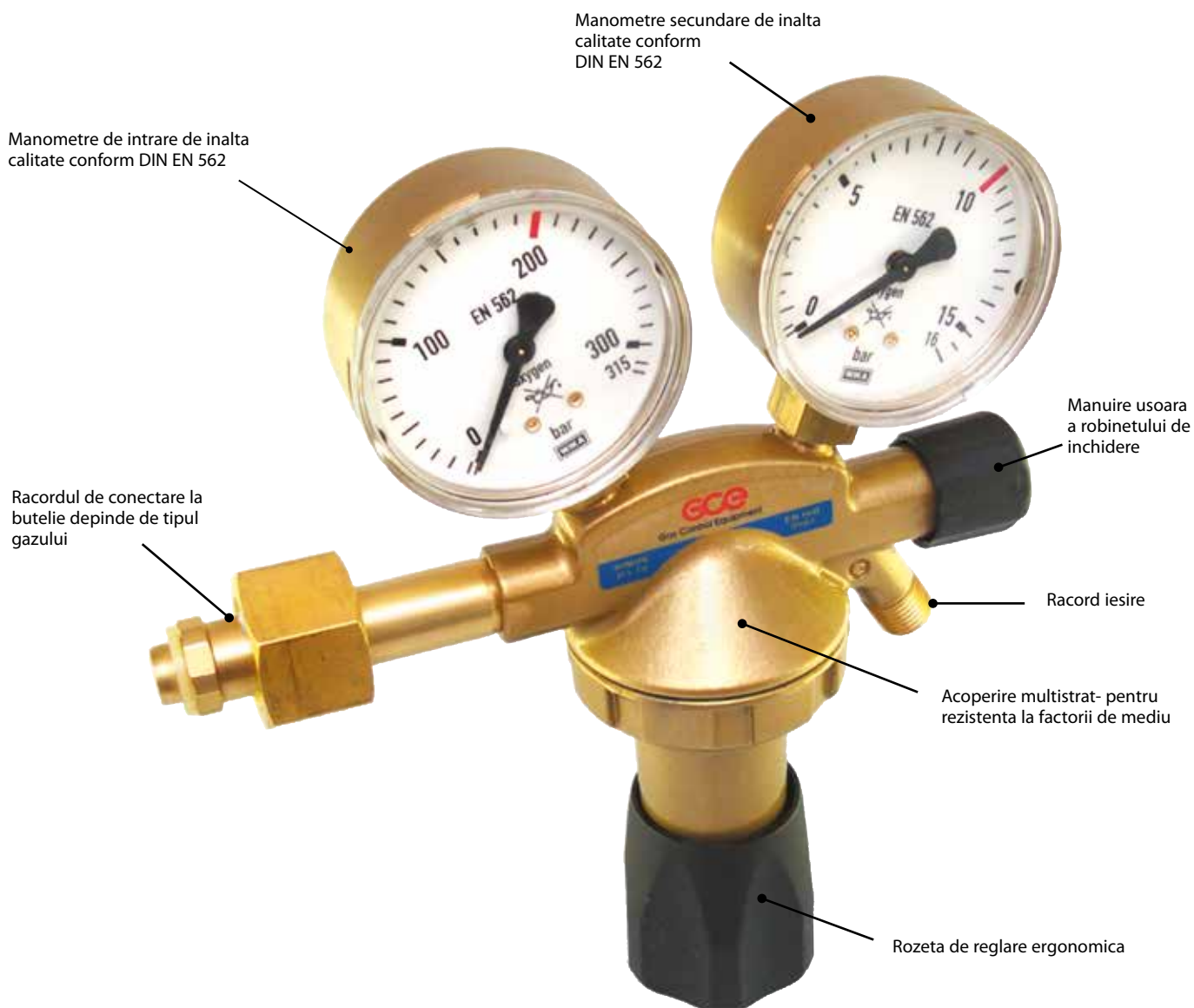


Cod	Gaz		Presiune intrare	Presiune iesire	Racord iesire
0780938	Ar/CO ₂	Ar/CO ₂	200 bar	30l/min	G3/8

FILETUL RACORDURILOR PENTRU BUTELIILE DE 200 BAR CONFORM DIN 477

GAZ	CONEXIUNE	DIN 477
Oxigen	Piulita	6
Acetilena	Jug	3
Ar/CO ₂	Piulita	6
Aer	Filet exterior	13
Azot	Piulita	10
Hidrogen	Piulita	1
Propan	Piulita	1
Heliu	Piulita	6

NOUA GENERATIE DE REGULATOARE DIN CONTROL CONFORM DIN EN ISO 2503



REDUCTOARE DE PRESIUNE PENTRU BUTELIE 300 BAR, CU O SINGURA TREPTA



Cod	Tip	Gaz	Presiune intrare	Presiune iesire	Racord iesire
0780974	Ox-300	Oxigen	300 bar	10 bar	G1/4"
0780997	Ni-300	Azot	300 bar	10 bar	G1/4"
0780998	Ar-300	Ar/CO ₂	300 bar	30 l/min	G1/4"
0782966	D-300	Aer	300 bar	10 bar	G1/4"
0782984	H-300	Hidrogen	300 bar	10 bar	G3/8"LH

REDUCTOARE DE PRESIUNE CU DEBITMETRU PENTRU BUTELIE 300 BAR, CU O SINGURA TREPTA



Cod	Gaz	Presiune intrare	Presiune iesire	Racord iesire
0782987	Flow Arc-300	Ar/CO ₂	300 bar	30 l/min G1/4"
0782985	Flow H-300	Hidrogen	300 bar	30 l/min G3/8"

FILETUL RACORDURILOR PENTRU BUTELIILE DE 300 BAR CONFORM DIN 477

GAZ	RACORD DIAMETRE	CONEXIUNE	NR.
Ar,He,N ₂	W30x2	20,1/15,9	54
Ar/CO ₂	W30x2	20,1/15,9	55
H ₂	W30x2LH	20,8/15,2	57
O ₂	W30x2	18,7/17,3	59

REDUCTOARE DE PRESIUNE PENTRU BUTELIE 200 BAR, CU DOUA TREPTE



Cod	Tip	Gaz	Presiune intrare	Presiune iesire
0783127	DIN-2F/OX	Oxigen	200 bar	20 bar G3/8"
0783129	DIN-2F/AR	Ar/CO ₂	200 bar	20 bar G3/8"
0783130	DIN-2F/NI	Azot	200 bar	20 bar G3/8"
0783131	DIN-2F/H	Hidrogen	200 bar	20 bar G3/8"LH

REDUCTOARE DE INALTA PRESIUNE PENTRU BUTELIE 200 BAR, JETCONTROL 600



Cod	Tip	Gaz	Presiune intrare	Presiune iesire
0762530	Jet 600 St	Azot	200 bar	0 - 200 bar
0762522	Jet 600 D	Aer	200 bar	0 - 200 bar

REDUCTOARE DE PRESIUNE PENTRU BUTELIE GAZE DE INALTA PURITATE, 200 BAR, 1-2 TREPTE

Regulatoarele de presiune pentru butelie FMD 500/502 ofera o gama larga de performante pentru gaze cu puritate mai mare de 5.0-i.g (99,999%). FMD 500-14, respectiv FMD 502-14 sunt modele de baza.

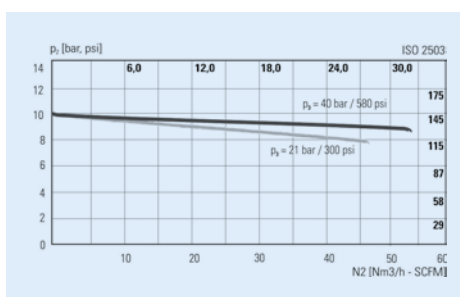


Tip-14



Tip-18

Cod	Descriere	Presiune intrare	Presiune iesire	Tipul
6900298001	FMD50014BCF6DIN6CL6	200 bar	0,5 - 6 bar	1 treapta
6900298036	FMD50014BCF6DIN1CL3	200 bar	0,5 - 6 bar	1 treapta
6900348003	FMD50214BCF3DIN6CL6	200 bar	0,1 - 3 bar	2 trepte
6900348004	FMD50214BCF3DIN10CL6	200 bar	0,1 - 3 bar	2 trepte



Regulatoarele pot fi livrate cu diferite racorduri de intrare sau iesire

REDUCTOARE DE RETEA

REDUCTOARE RETEA MONOPOST



Set complet: regulator, robinet cu bila, teava de legatura 3/8", piulita 3/8"

Cod	Gaz	Presiune intrare	Presiune iesire
14096151	Oxygen	30 bar	10 bar
14096150	Acetilena	25 bar	1,5 bar
14096152	Ar/CO ₂	30 bar	32 l/min
14096165	Propan		

REDUCTOARE RETEA POST DUBLU



Alte variante la comanda

Cod	Gaz
14096153	Ox - Ac
14096154	Ox - Prop
14096155	Ox - Ar
14096156	Ar - Ar

REDUCTOARE RETEA POST TRIPLU



Alte variante la comanda

Cod	Gaz
14096157	Ar - Ox - Ac
14096158	Ox - Ox - Ac
14096159	Ox - Ox - Prop
14096161	Ox - Ar - Ar
14096162	Ar - Ar - Ar

REDUCTOARE RETEA CU DEBITMETRU



Cod	Gaz	Presiune intrare	Presiune iesire
14096163	Ar/CO ₂	30	30 l/min
14096164	Ar/CO ₂	30	16 l/min

REDUCTOARE RETEA FARA ACCESORII



DIN GL-OX

DIN GL-FLOW

Cod	Gaz	Presiune intrare	Presiune iesire
0783070	Oxigen	30 bar	10 bar
0783073	Acetilena	25 bar	1,5 bar
0783072	Ar/CO ₂	30 bar	32 l/min
0783074	Ar/CO ₂	30 bar	30 l/min debm
0783077	C ₃ H ₈	25 bar	1,5 bar
0783071	Ar/CO ₂	30 bar	10 bar
0783080	H ₂	30 bar	10 bar

ROBINETE SFERA PENTRU RELETE



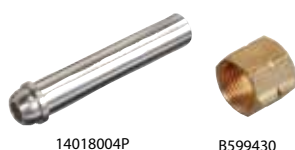
Cod	Gaz	Tip
14016153	O ₂	Robinet sfera DN 10 cot "T"
14016154	C ₂ H ₂	Robinet sfera DN 10 cot "T"
14016155	Ar/CO ₂	Robinet sfera DN 10 cot "T"
14016643P	O ₂	Robinet sfera DN 10 cu cot
14016644P	C ₂ H ₂	Robinet sfera DN10 cu cot
14016645P	Ar/CO ₂	Robinet sfera DN 10 cu cot

SUPORT PERETE



Cod	Tip
14016145P	Suport de perete pentru 1 regulator
14016146P	Suport de perete pentru 2 regulatoare
14016147P	Suport de perete pentru 3 regulatoare

ACCESORII



14018004P

B599430



4196350P

B712010

Cod	Racord	Material	Gaz
14018004P	Stut 3/8"	Otel	Acetilena
4196350P	Stut 3/8"	Cupru	Alte gaze
B599430	Piulita 3/8 stg. (set 10 buc)		Toate gazele combustibile
B712010	Piulita 3/8" (set 10 buc)		Alte gaze

ACCESORII REDUCTOARE

MANOMETRE 63 MM



Cod	Tip
9415070	Ceas manometru O ₂ 315/200 bar
388411360872P	Ceas manometru O ₂ 16/10 bar
388411361074P	Ceas manometru acetilena 40/20 bar
9415080	Ceas manometru acetilena 2,5/1,5 bar
388411360483P	Ceas manometru Ar, CO ₂ 30 l/min.
9415100	Ceas manometru Ar 315/200 bar
9426180	Ceas manometru O ₂ 25/20 bar
0764772	Garnitura Al. pentru manometre

PROTECTIE MANOMETRE (REDUCTOARE)



Cod	Tip
321814215000P	Protectie manometru, culoare negru, Ø63 mm (10 buc.)
14008289	Protectie manometre pt. reductoarele DIN

GARNITURI MANOMETRU



14099032S



14099037S

Diametrul exterior max. Ø 11mm

Cod	Gaz	Material
14099032S	Acetilena	Aluminiu (10 buc.)
14099037S	Alte gaze	Cupru (10 buc.)

GARNITURI RACORDURI BUTELIE



Cod	Gaz
9414851	Oxygen (50 buc.)
14016512P	PB (10 buc.)
9427420	Acetilena (50 buc.)

ECONOMIZOR GAZ



Economizorul de gaz se monteaza pe iesirea reductorului de presiune. Debitul este de 16 l/min.

Cod	Tip	Protectie
0762726	GS 35 1/4"	cromat
0762724	GS 35 3/8"	cromat
0762728	ECO GS 35 1/4"	normal

DEBITMETRU PENTRU GAZUL DE PROTECTIE



Cod	Tip
14068098P	Debitmetru pentru gazul de protectie

PREINCALZITOR GAZ



1. Preincalzitor de gaz cu alimentare 24,42 V. Putere 35 W.

Cod	Tip
C10000070	24 V
C10000071	42 V

2. Preincalzitor gaz pentru presiune de lucru max. 200 bar, alimentare 220V. Putere 30 W.

Cod	Caz
12450AN	CO ₂

ROBINET BALOANE



Pentru baloane normale. Se monteaza pe iesirea buteliei. Conectare multipla: strangere manuala si cu cheia. Filetul racordului W21,8x1/14"

Cod	Tip
0762652	Robinet baloane

Ø Balon cm	20	30	40	50	60	80	100
Vol. m ³	0,004	0,014	0,033	0,065	0,113	0,268	0,523

RAMIFICATIE IESIRE



Cod	Gaz
14008167	Oxigen 1/4"
14008166	CO ₂
14008168	Acetilena

MANOMETRU DE TESTARE



Cod	Racord	Presiune
14008259	1/4"	0 - 10 bar
14008569	3/8"	0 - 10 bar
14008567	3/8 LH	0 - 2,5 bar

ROBINET CU BILA



Cod	Racord	Gaz
14016643P	3/8" PN40	Oxigen
14016645P	3/8" PN40	Gaze non-combustibile
14016644P	3/8" PN1,5	Gaze combustibile
548900008951P	1/2" PN40	Oxigen/gaze combustibile
548900008950P	3/4" PN 4	Acetilena

ECONOMIZOR GAZ



Cod	Gaz
0767763	Acetilena, oxigen
0767917	Propan, oxigen

SUPAPA CU FILTRU



Cod	Tipul DIN+
9437070	Oxygen (5 buc.)
9437080	Acetilena/Propan (5 buc.)
9437060	Ar/CO ₂ (5 buc.)
9383600	Alte gaze
9383610	Mison

Cod	Tipul DIN-Control
9437620	Oxygen
9437080	Acetilena/Propan (5 buc.)
9572590	Ar/CO ₂
9572590	Alte gaze
9572930	Mison/otel inoxidabil

Atentie: Detenta: 15 Nm+/- 2 Nm

FURTUNURI DE CAUCIUC

FURTUNURI SIMPLE EN559/ISO3821

20 bari



OXIGEN

Cod	Suprafata	Ø int x Ø ext	Lungime
272321004035	Striat	4 x 11 mm	50 m
272063035204	Neted	6,3 x 12,3 mm	20 m
272063035404	Neted	6,3 x 12,3 mm	40 m
F160434EMB	Neted	6,3 x 12,3 mm blister	5 m
272321006040	Striat	6,3 x 13,3 mm	50 m
272321063050	Striat	6,3 x 16,3 mm	50 m
272321311304	Striat	8 x 15 mm	50 m
272321090035	Striat	9 x 16 mm	50 m
272100035200	Neted	10 x 17 mm	20 m
272100035400	Neted	10 x 17 mm	40 m
272321311306	Striat	10 x 17 mm	50 m
272321012550	Striat	12,5 x 22,5 mm	50 m

* Lungimea totala poate fi o combinatie de maximum doua lungimi mai mici

ACETILENA

Cod	Suprafata	Ø int x Ø ext	Lungime
272321104035	Striat	4 x 11 mm	50 m
272063035205	Neted	6,3 x 12,3 mm	20 m
272063035405	Neted	6,3 x 12,3 mm	40 m
F160435EMB	Neted	6,3 x 12,3 mm blister	5 m
272321006041	Striat	6,3 x 13,3 mm	50 m
272321009035	Striat	8 x 15 mm	50 m
272321119050	Striat	9 x 16 mm	50 m
272100035201	Neted	10 x 17 mm	20 m
272100035401	Neted	10 x 17 mm	40 m
272321311206	Striat	10 x 17 mm	50 m

* Lungimea totala poate fi o combinatie de maximum doua lungimi mai mici

PROPAN/BUTAN

Cod	Suprafata	Ø int x Ø ext	Lungime
272321009131	Neted	4 x 11 mm	50 m
272063035206	Neted	6,3 x 13,3 mm	20 m
272321063035	Neted	6,3 x 13,3 mm	50 m
272080035203	Neted	8 x 15 mm	20 m
272321009136	Neted	8 x 15 mm	50 m
272321035090	Neted	9 x 16 mm	50 m
272100035202	Neted	10 x 17 mm	20 m
272100035402	Neted	10 x 17 mm	40 m
272321311006	Neted	10 x 17 mm	50 m

* Lungimea totala poate fi o combinatie de maximum doua lungimi mai mici

FURTUNURI GEMENE EN559/ISO3821

20 bari



OXIGEN/ACETILENA

Cod	Ø int x Ø ext	Lungime
272333044030	4 x 11 mm	25 m
272333044004	4 x 11 mm	40 m
272333166025	6,3 x 13,3 mm	25 m
272333066617	6,3 x 13,3 mm	40 m
272333066100	6,3 x 13,3 mm	100 m
272333086010	(6,3x13,3)+(8,0x15,0) mm	25 m
272333068022	(6,3x13,3)+(8,0x15,0) mm	40 m
272333169025	(6,3x13,3)+(9,0x16,0) mm	25 m
272333088050	8 x 15 mm	25 m
272333088100	8 x 15 mm	100 m
272312727025	10 x 17 mm	20 m
272333110081	10 x 17 mm	40 m
272333069070	(6,3x16,3)+(9,0x16,0) mm	25 m

* Lungimea totala poate fi o combinatie de maximum doua lungimi mai mici.

FURTUNURI GEMENE EN559/ISO3821-SERTIZATE

20 bari



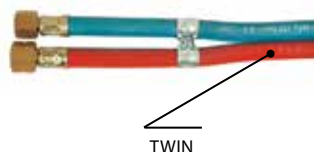
OXIGEN/ACETILENA

Cod	Ø int × Ø ext	(intrare)+(iesire)	Lungime
849060	6×13 mm	(G 3/8LH-RH) (G 1/4LH-RH NRV)	5 m
849066	6×13 mm	(G 3/8LH-RH) (G 3/8LH-RH NRV)	10 m
841080	8×15 mm	(G 3/8LH-RH) (G 3/8LH-RH NRV)	5 m
841081	8×15 mm	(G 3/8LH-RH) (G 1/4LH-RH NRV)	10 m
202500140	5×12 mm	(G 3/8LH-RH) (G 1/4LH-RH FBA)	5 m
202500153	5×12 mm	(G 3/8LH-RH) (G 1/4LH-RH FBA)	10 m
202500155	5×12 mm	(G 3/8LH-RH) (G 1/4LH-RH NRV)	5 m
202500156	5×12 mm	(G 3/8LH-RH) (G 1/4LH-RH NRV)	10 m

NRV = supapa de sens inclusa
FBA = opritor de flacara

FURTUNURI GEMENE EN559/ISO3821-CU CLEMA SI SERTIZATE

20 bari



STANDARD EN 1256

OXIGEN/ACETILENA

NORMAL

Cod	Ø int × Ø ext	(intrare)+(iesire)	Lungime
14008269	(6,3×16,0)+(9,0×16,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	5 m
14008239	(6,3×16,0)+(9,0×16,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	10 m
14008270	(6,3×16,0)+(9,0×16,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	15 m
14008240	(6,3×16,0)+(9,0×16,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	20 m
14008241	(6,3×16,0)+(9,0×16,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	30 m
14008245	(6,3×16,0)+(9,0×16,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	40 m

COLIERE FURTUN



DUBLU STRAT

MONTARE RAPIDA – FURTUNUL NU ESTE CIUPIT SAU DETERIORAT

Cod	Tip	Furtun	Cantitate
WP24020	13 (1 ear)	6×13; 6×14 mm	20
WP24022	15 (1 ear)	8×15; 8×16 mm	20

COLIERE DUBLE

Cod	Tip	Furtun	Cantitate
90330	13 - 15 (2 ear)	6×13; 6×14 mm	20
90340	15 - 18 (2 ear)	8×15; 8×16 mm	20

CU SURUB

Cod	Tip	Furtun	Cantitate
C10000046	8 - 12	5×12-6×13; 6×14 mm	20
C10000047	10 - 16	8×15; 8×16 mm	20
WP90352	12 - 22	-	20

CLESTE COLIERE

Cod	Tip	Cantitate
WP24024	Cleste coliere	1



COLIERE



Cod	Tip
C10000046	8/12 mm
C10000047	10/16 mm

CLIPSURI FURTUN GEAMAN



Cod	Tip
14008564	pana la 16 mm

MANSON DE CAPAT



Cod	Tip	Ø exterior	Ø interior	Perete
14008560	H10/17	16 mm	6,3 mm	5,0 mm
		16,3 mm	9,0 mm	3,5 mm
14008561	H8/13,5	13,3 mm	6,3 mm	3,5 mm
		12 mm	4,0 mm	4,0 mm
14008562	H6/12	11 mm	4,0 mm	3,5 mm

PIULITE OLANDEZE



Cod	Racord
B599400	G1/4" (10 buc.)
B712020	G1/4"LH (10 buc.)
B712010	G3/8" (10 buc.)
B599430	G3/8"LH (10 buc.)
14099240	G1/2"
14099671	G1/2"LH
14099732P	G3/4"

STUT FURTUN (ALAMA)



Cod	Diametre
14066500	4xG1/4" (10 buc.)
B599380	6,3xG1/4" (10 buc.)
14099498	4xG3/8" (5 buc.)
B734980	6,3xG3/8" (10 buc.)
B599440	8xG3/8" (10 buc.)
14099612P	9xG1/2"
14099620P	11xG1/2"
14099731P	16xG3/4"

STUT FURTUN CU PIULITA OLANDEZA



Cod	Diametre
14008040	8xG1/4"
14008109	8xG1/4"LH
14008063	11xG3/8"

STUT PENTRU EXTENSIE



Cod	Diametre
14008031	4 mm (5 buc.)
9429620	6,3 mm (10 buc.)
14008094	8 mm
14008039	9 mm

CONEXIUNI BUTELII, TEVI FLEXIBILE

CONEXIUNI DE BUTELIE CU ROBINET CU BILA PENTRU ACETILENA



Cod	Tip	Butelii
14037351	Standard	2
14037363	Standard	3
14037364	Standard	4
14037366	Standard	6
14037463	Special	2
14037464	Special	3
14037465	Special	4
14037466	Special	5

CONEXIUNE DE BUTELIE, FURTUN DE INALTA PRESIUNE PENTRU PROPAN



Cod	Butelii
14037822	2
14037823	3
14037824	4

TEVI DE TRANSFER PENTRU GAZE LA INALTA PRESIUNE



Cod	Gaz
14037616	Oxygen
14037617	Hidrogen
14037618	Aer comprimat
14037619	Azot
14037620	Argon/CO ₂

CONEXIUNI BUTELII PENTRU GAZE LA INALTA PRESIUNE



Cod	Gaz	Butelii
14037621	Oxygen	2
14037341	Oxygen	3
14037350	Oxygen	4
14037352	Oxygen	5
14037624	Azot	2
14037623	Aer comprimat	2
14037622	Hidrogen	4

ACCESORII DE SIGURANTA – OPRITORI DE FLACARA

FR 18 OPRITORI DE FLACARA PENTRU MANER SI REDUCTOARE



Cod	Tip	Intrare/iesire
H0081910	Oxygen	1/4"
14008264	Oxygen	3/8"
H0081950	Alte gaze	3/8"LH
H0081810	reductor Oxygen	1/4"
H0081850	reductor Gaze combustibile	3/8"LH
OXIGEN		GAZ COMBUSTIBIL
P ₁ = 5 bar		P ₁ = 0,6 bar
P ₂ = 4 bar = 7 m ³ /h		P ₂ = 0,3 bar = 2 m ³ /h

OPRITORI DE FLACARA PENTRU REGULATOARE – TIP GVX 10



Cod	Tip	Intrare/iesire
0764469	Oxygen GVO 10	1/4"
0764470	Oxygen GVO 10	3/8"
0764471	Acetilena GVA 10	3/8"LH
OXIGEN		GAZ COMBUSTIBIL
P ₁ = 5 bar		P ₁ = 1,5 bar
P ₂ = 3,5 bar = 24 m ³ /h		P ₂ = 0,9 bar = 6,5 m ³ /h

OPRITORI DE FLACARA DE MARE CAPACITATE PENTRU REGULATOARE – TIP GVX 90



Cod	Tip	Intrare	Iesire
14008440	Oxygen GVO 90	3/8"	3/8"
14008121	Acetilena GVA 90	3/8"LH	3/8"LH
14008130	Acetilena GVA 90	1/2"LH	1/2"LH
14008131	Oxygen GVO 90	1/2"	1/2"
OXIGEN		GAZ COMBUSTIBIL	
P ₁ = 5 bar		P ₁ = 1,5 bar	
P ₂ = 3,5 bar = 34 m ³ /h		P ₂ = 0,9 bar = 10,5 m ³ /h	

STUT CU SUPAPA UNIC SENS BV 12



Cod		Marime	Capat Ø
0863530	201113750	1/4"	5 mm
0863559	201113751	1/4"	6,3 mm
0863532	201113752	3/8"	6,3 mm
0863560	201113753	3/8"	8 mm
0863534	201113754	3/8"	10 mm

PIULITA CU SUPAPA UNIC SENS BV 12



Cod		Marime
0863561	14008500	1/4"
0863562	14008501	1/4"LH
0863563	14008502	3/8"
203011054P	14008503	3/8"LH

CUPLE RAPIDE

CUPLA RAPIDA MAMA PENTRU MANER



Cod	Gaz	Furtun Ø
14008163	Oxygen	4 mm
14008140	Oxygen	6,3 mm
14008160	Oxygen	9 mm
14008153	Gaz combustibil	4 mm
14008154	Gaz combustibil	6,3 mm
14008141	Gaz combustibil	9 mm

CUPLA RAPIDA MAMA PENTRU MANER DIN OTEL INOXIDABIL



Cod	Gaz	Piulita olandeza
14008144	Oxygen	3/8"
14008143	Oxygen	1/4"
14008142	Acetilena	3/8"LH

CUPLA RAPIDA MAMA PENTRU FURTUN



Cod	Gaz	Filet
14008152	Oxygen	3/8"
14008151	Oxygen	1/4"
14008150	Gaz combustibil	3/8"LH

CUPLA RAPIDA MAMA PENTRU REGULATOR



Cod	Gaz	Piulita olandeza
14008147	Oxygen	3/8"
14008146	Oxygen	1/4"
14008145	Gaz combustibil	3/8"LH

CUPLA RAPIDA TATA (STUT) PENTRU REGULATOR DIN OTEL INOXIDABIL



Cod	Gaz	Furtun Ø
14008155	Oxygen	4 mm
14008149	Oxygen	6,3 mm
14008159	Oxygen	9 mm
14008161	Gaz combustibil	4 mm
14008162	Gaz combustibil	6,3 mm
14008148	Gaz combustibil	9 mm

NIPLU EXTENSIE CU AMBELE CAPETE FILETATE



Cod	Filet
14008810S	G 1/4" (5 buc.)
14008811S	G 3/8" (5 buc.)
14008812S	G 3/8"LH (5 buc.)

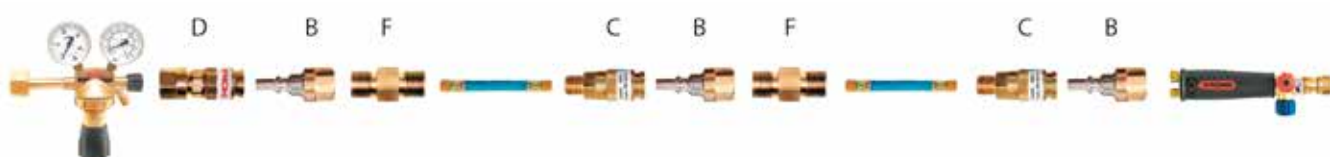
COMBINATII POSIBILE



1. Pentru fixarea componentelor A si E este necesara utilizarea unor coliere



2. Exista imbinare filetata la F si C



3. Extensie pentru furtunurile imbinare prin insurubare



4. Extensie pentru furtunurile fixate cu coliere



5. Extensie cu racord de furtun

TRUSE DE SUDARE SI TAIERE SET DE TAIERE SI SUDARE X11

SET DE TAIERE SI SUDARE X11



Setul foloseste drept gaz combustibil doar acetilena.

Cod	Tip
71680001	Set cu 6 becuri de sudare

MANER X11



Cod	Tip
0767535	Maner X11

ARZATOARE DE TAIERE X11



Cod	Tip
0767545	Arzator taiere X11 cu cap la 90° si parghie
0763616	Arzator taiere X11 cu cap la 90° si robinet
0767550	Arzator taiere X11 cu cap la 0° si robinet

BECURI DE SUDARE PENTRU X11 ACETILENA



Cod	Tip
0763647	Bec sudare acetilena nr. 1
0763648	Bec sudare acetilena nr. 2
0763649	Bec sudare acetilena nr. 3
0763651	Bec sudare acetilena nr. 4
0763653	Bec sudare acetilena nr. 5
0763655	Bec sudare acetilena nr. 6

BECURI DE SUDARE FLEXIBILE X11



Cod	Tip
9390590	Bec de sudare flexibil acetilena nr. 1
9390600	Bec de sudare flexibil acetilena nr. 2
9390610	Bec de sudare flexibil acetilena nr. 3
9390620	Bec de sudare flexibil acetilena nr. 4
202151099	Bec de sudare flexibil acetilena nr. 1 - fara injector
202151097	Bec de sudare flexibil acetilena nr. 3 - fara injector
202151098	Bec de sudare flexibil acetilena nr. 4 - fara injector

BECURI DE SUDARE PENTRU X11 PROPAN

Cod	Tip
9408420	Bec de sudare propan nr. 1
9408430	Bec de sudare propan nr. 2
9408440	Bec de sudare propan nr. 3

ARZATOARE MULTIFLAME X11

Cod	Tip
202232204P	Arzator multiflame X11 500 l/h
202232205	Arzator multiflame X11 800 l/h
202232206	Arzator multiflame X11 1000 l/h

GARNITURA TEFLON

Cod	Tip
9414750	Garnitura Teflon (5 buc.)

ARZATOARE DE TAIERE X11



Cod	Tip
9414770	Carucior taiere

GHID TAIERE CIRCULARA X11



Cod	Tip
548900100038P	Ghid taiere circulara X11

CUPLA RAPIDA X11



Cod	Tip
548971251005P	Cupla rapida X11

DUZE TAIERE X11



Cod	Tip
0768826	Duza taiere acetilena LS 11A (1 - 3mm)
0768827	Duza taiere acetilena LS 12A (3 - 8 mm)
0768828	Duza taiere acetilena LS 13A (8 - 20 mm)
0768829	Duza taiere acetilena LS 14A (20 - 50 mm)
0768830	Duza taiere acetilena LS 15A (50 - 100 mm)

SET DE TAIERE SI SUDARE RK-20

SET DE TAIERE SI SUDARE RK-20



Cod	Tip
71580304	Trusa de taiere si sudare RK-20 N
71610004	Trusa sudare acetilena RK-20
71610006	Trusa sudare PB RK-20
72520002	Trusa taiere acetilena RK-20
72520103	Trusa taiere PB RK-20

MANER RK-20



Cod	Tip
0767669	Maner RK-20
9384490P	Robinet acetilena pentru maner
9386650	Robinet oxigen pentru maner
548900100031P	Cupla rapida

BECURI SUDARE RK-20



Cod	Tip
9431630	Bec sudare acetilena nr. 1
9407070	Bec sudare PB nr. 1
9431510	Bec sudare acetilena nr. 2
9407080	Bec sudare PB nr. 2
9431590	Bec sudare acetilena nr. 3
9407090	Bec sudare PB nr. 3
9431610	Bec sudare acetilena nr. 4
9407100	Bec sudare PB nr. 4
9407030	Bec sudare acetilena nr. 5
9407040	Bec sudare acetilena nr. 6
9407050	Bec sudare acetilena nr. 7
9407060	Bec sudare acetilena nr. 8

BECURI DE SUDARE FLEXIBILE RK-20



Cod	Tip
9407130	Bec sudare flexibil nr. 1
9407140	Bec sudare flexibil nr. 2
9407150	Bec sudare flexibil nr. 3
9407160	Bec sudare flexibil nr. 4

ARZATOARE TAIERE RK-20



Cod	Tip
0763056	Arzator taiere cu robinet pentru acetilena
0763081	Arzator taiere cu parghie pentru acetilena
0767794	Arzator taiere cu parghie PB

ARZATOARE MULTIFLAME RK-20



Cod	Tip
14004233	Arzator acetilena multiflame NEF/S13 5000 l/h
0769475	Arzator propan multiflame 4H 4000 l/h

GARNITURA

Cod	Tip
548201241259P	Garnitura teflon (10 buc.)

CARUCIOR TAIERE RK-20



Cod	Tip
9431600	Carucior taiere RK-20

GHID TAIERE CIRCULARA RK-20



Cod	Tip
548900100038P	Ghid taiere circulara RK-20

DUZE DE TAIERE RK-20 (TOLDI 2000)



Cod	Tip
14001108	Duza interioara LS 1 A (3 - 8 mm)
14001109	Duza interioara LS 2 A (8 - 20 mm)
14001110	Duza interioara LS 3 A (20 - 50 mm)
14001111	Duza interioara LS 4 A (50 - 100 mm)
14001112	Duza interioara LS 5 A (100 - 200 mm)
14001113	Duza interioara LS 6 A (200 - 300 mm)
14001117	Duza interioara LH 1 PB (3 - 8 mm)
14001118	Duza interioara LH 2 PB (8 - 20 mm)
14001119	Duza interioara LH 3 PB (20 - 50 mm)
14001120	Duza interioara LH 4 PB (50 - 100 mm)
14001121	Duza interioara LH 5 PB (100 - 200 mm)
14001114	Duza exterioara LS 14 nr. 1 - 4 acetilena – propan
14001115	Duza exterioara LS 56 nr. 5 - 6 acetilena
14001123	Duza exterioara LS 56 nr. 5 - 6 propan

SET DE TAIERE SI SUDARE X14

SETUL FOLOSESTE DREPT GAZ COMBUSTIBIL DOAR ACETILENA.

SET DE TAIERE SI SUDARE X14



Cod	Tip
14087045	Set de taiere si sudare X14

MANER X14



Cod	Tip
0767766	Maner X14

BECURI DE SUDARE X14



Cod	Tip
0767770	Bec de sudare nr. 1
0767771	Bec de sudare nr. 2
0767772	Bec de sudare nr. 3
0767773	Bec de sudare nr. 4
0767774	Bec de sudare nr. 5
0767775	Bec de sudare nr. 6

ARZATOR DE TAIERE X14



Cod	Tip
0763099	Arzator de taiere X14

CARUCIOR DE TAIERE X14



Cod	Tip
548814087461	Carucior de taiere X14

GHID TAIERE CIRCULARA X14



Cod	Tip
548814087462	Ghid taiere circulara X14

PIULITA MANER X14



Cod	Tip
14087467	Piulita maner X14

DUZE TAIERE ACETILENA X14

Cod	Tip
548814087458	Duza taiere acetilena nr. 1 (3 - 20 mm)
548814087459	Duza taiere acetilena nr. 2 (20 - 40 mm)
548814087460	Duza taiere acetilena nr. 3 (40 - 60 mm)

SET X21

TRUSE DE TAIERE SI SUDARE



Trusa in cutie metalica, maner prevazut cu BV12, stut de furtun 6,3 mm, 6 becuri de sudare, 80-1250 l/h, arzator de taiere cu cap la 90°, 3 duze de taiere din intervalul standard, ghid de taiere, set de curatare. X21 este un sistem de arzatoare complet si versatil, cu arzatoare de taiere cu injector sau amestecul gazelor in duza, si cu maner rotund sau oval, pentru operatiuni de taiere, sudare si incalzire medii sau grele. Pentru sistemele cu amestecul gazelor in duze se folosesc duze de taiere cu etansare pe 3 suprafete conice, iar pentru sistemul cu injector se folosesc duze cu asezare pe suprafata plana.

Cod	Tip
0763952	Standard - cu maner rotund
0764293	Redusa - cu maner rotund

MANER X21



Cod	Tip
0764658	Maner X21 G3/8" - 6,3mm, G3/8"LH - 9mm
0763939	Maner X21 G3/8" oval fara priza furtun
0767555	Maner X21 G3/8" rotund fara priza furtun

BEC DE SUDARE X21 (O₂-AC)



Cod	Tip
9389430P	40 l/h 0,2 – 0,5 mm
9389440P	80 l/h 0,5 – 1,0 mm
9389450P	160 l/h 1,0 – 2,0 mm
9389460P	230 l/h 2,0 – 3,0 mm
9389470P	315 l/h 2,0 – 4,0 mm
9389480P	400 l/h 3,5 – 5,0 mm
9389490P	500 l/h 4,0 – 6,0 mm
9389500P	650 l/h 5,0 – 7,0 mm
9389510P	800 l/h 6,0 – 9,0 mm
9389520P	1000 l/h 7,0 – 10,0 mm
9389530P	1250 l/h 9,0 – 14,0 mm

ARZATOARE DE TAIERE X21



Arzatoare de taiere cu parghie X21, amestec in duza

Cod	Tip
-----	-----

0763933	0°
---------	----

0763935	75°
---------	-----

0763936	90°
---------	-----



Arzatoare de taiere cu robinet X21, amestec in duza

Cod	Tip
-----	-----

0763932	90°
---------	-----

Arzator de taiere cu parghie X21, injector Ac

Cod	Tip
-----	-----

0764123	90°
---------	-----



Arzatoare de taiere cu robinet X21, injector Ac

Cod	Tip
-----	-----

0763082	75°
---------	-----

0764124	90°
---------	-----



ARZATOARE DE TAIERE X21 CU LUNGIME MARE



Cod	Tip	Lungime
-----	-----	---------

219100248	75°	655 mm
-----------	-----	--------

219100249	75°	955 mm
-----------	-----	--------

ARZATOARE X21 PENTRU INDREPTAT TABLA



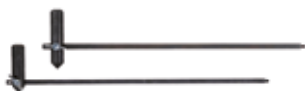
Cod	Tip	Lungime	Presiune de lucru		Consum	
			O ₂	Ac.	O ₂	Ac.
14070514	3 duze	730 mm	0,7 bar	0,7 bar	1650 l/h	1485 l/h
202232267	5 duze	690 mm	0,7 bar	0,7 bar	2500 l/h	2300 l/h

ARZATOARE X21 PENTRU CURATARE TABLE



Cod	Latime	Lungime	Presiune de lucru		Consum	
			O ₂	Ac.	O ₂	Ac.
202235735	50 mm	490 mm	0,7 bar	0,7 bar	1250 l/h	1150 l/h
202235736	150 mm	490 mm	0,7 bar	0,7 bar	2500 l/h	2300 l/h
202235731	250 mm	1190 mm	0,8 bar	0,6 bar	4400 l/h	4050 l/h

GHID DE TAIERE CIRCULARA X21



Cod	Tip
219100280	Compas taiere circulara, roti mari
548219100297P	Compas taiere circulara, roti mici

GHID DE TAIERE



Cod	Tip
202130143	Suport taiere circulara, cercuri mici
219100296	Ghid de taiere, roti mari, taiere inclinata
548219100295	Ghid de taiere, roti mari
214100454	Ghid de taiere, roti mici

ARZATOARE INCALZIRE MONOFLACARA



Cod	Tip
9389540P	1800 l/h
9389550	2500 l/h
219100228	5000 l/h

ARZATOARE INCALZIRE MULTIFLACARA



Arzatoare de incalzire pentru Oxigen – Acetilena

Cod	Tip
202232210	1000 l/h
202232211	2500 l/h
202232212	5000 l/h

Arzatoare de incalzire pentru Propan

Cod	Tip
202232217	1000 l/h
202232218	2000 l/h
202232219	4000 l/h
202232220	7000 l/h

ARZATOARE DE TAIERE

ARZATOR DE TAIERE CU AMESTECUL GAZELOR IN DUZA X511

ARZATOR DE TAIERE X511- ACETILENA/PROPAN



Cod	Lungime	Cap	Tip
0767688	470 mm	90°	X511
0767694	855 mm	0°	X511
0767693	855 mm	75°	X511
0767691	855 mm	90°	X511
0767697	1155 mm	75°	X511

CARUCIOR TAIERE X511



Cod	Tip
548219100295	Carucior taiere X511

PIULITA OLANDEZA PORT-DUZE X511



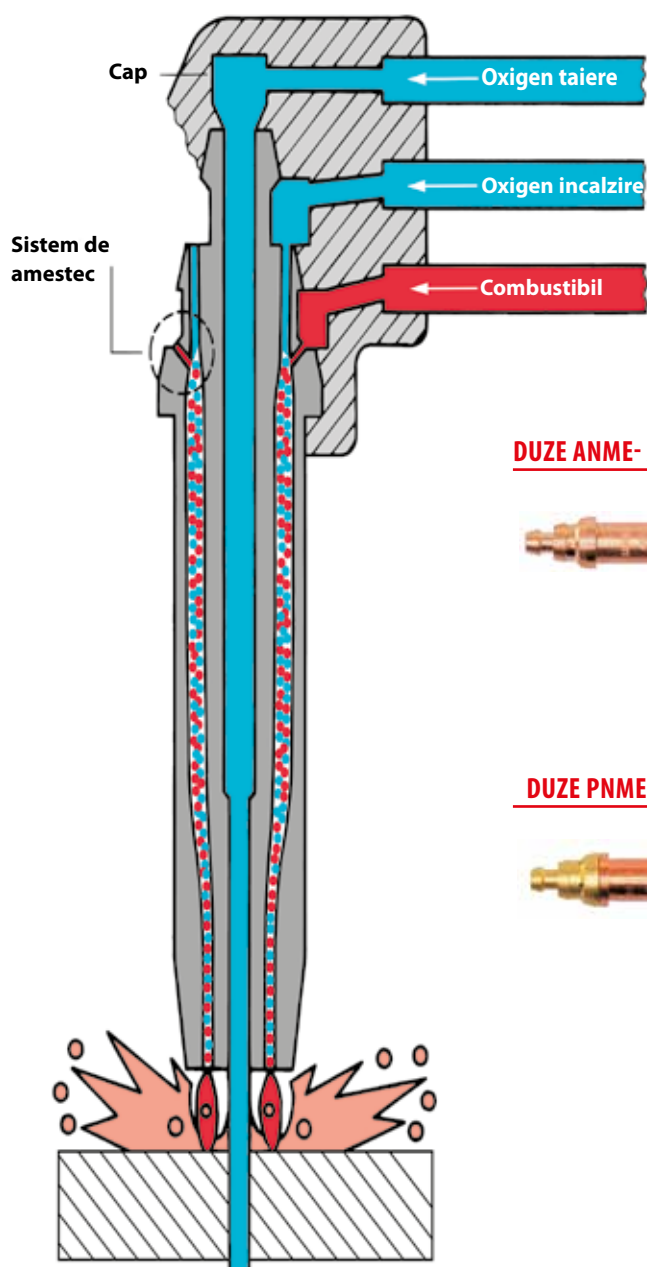
Cod	Tip
9431350	Piulita olandeza port-duze (5 buc.)

TIPURI DUZE PENTRU X511

GAZ	TIP	INTERVAL TAIERE	SCOBIRE	ADANCIME
Acetilena	ANME	3 - 500 mm		
	HA317 Coolex®	0 - 500 mm		
	ANME-Amerox	3 - 150 mm		
	FGA-Coolex®		6 - 12 mm	6 - 12 mm
PB	PNME	3 - 500 mm		
	HP337-Coolex®	3 - 150 mm		

DUZE DE GAZ CU SISTEMUL IN AMESTEC

DUZE DE TAIERE ANME SI PNME



DUZE ANME- ACETILENA



Cod	Interval taiere
0769091	3 – 5 mm
0769092	5 – 10 mm
0769093	10 – 50 mm
0769094	50 – 100 mm
0769095	100 – 150 mm
0769096	150 – 200 mm
0769097	200 – 300 mm

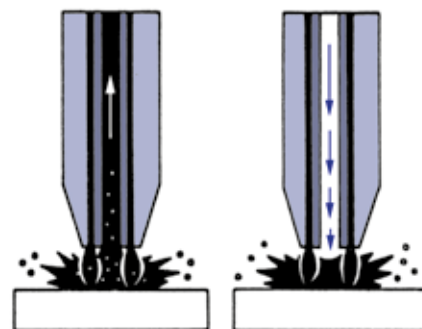
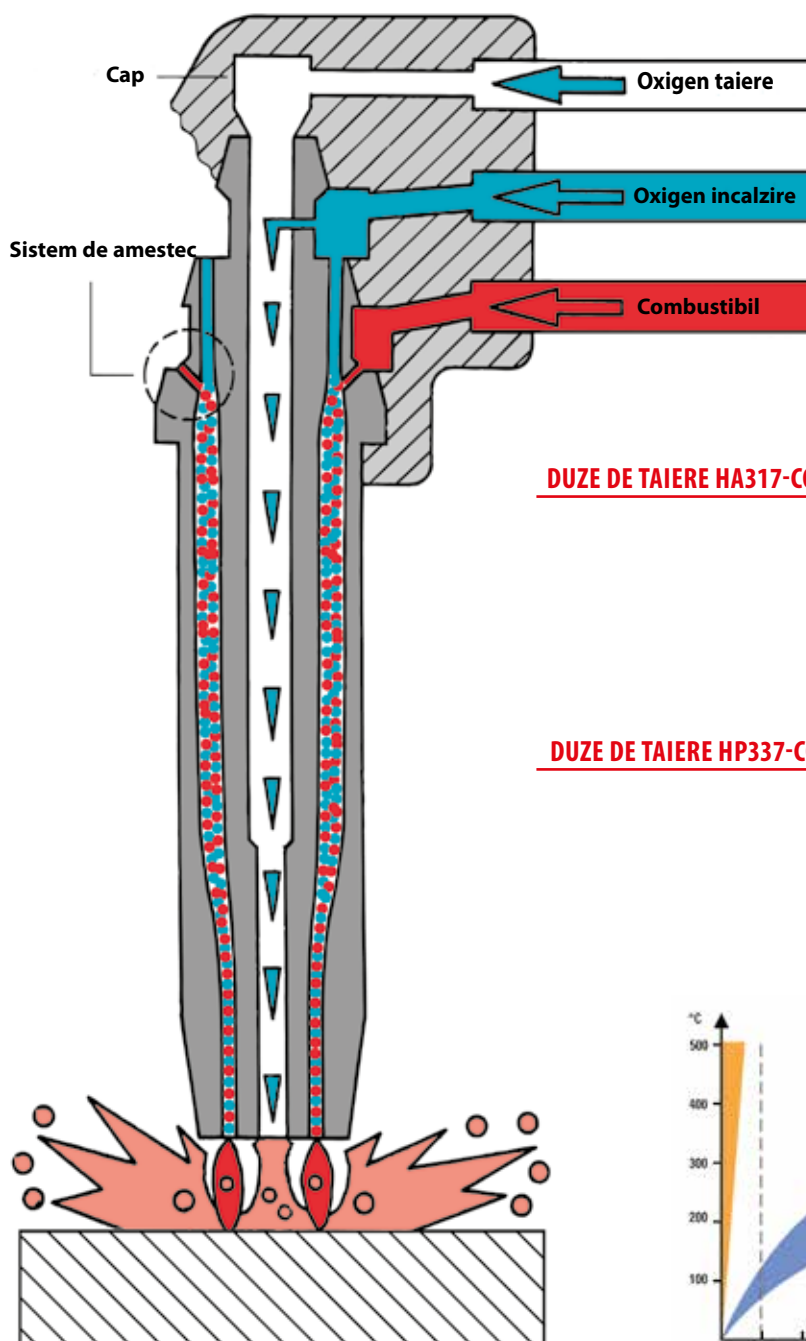
DUZE PNME- PB/GAZE NATURALE



Cod	Interval taiere
0769068	3 – 10 mm
0769067	10 – 25 mm
0769057	25 – 40 mm
0769058	40 – 60 mm
0768983	60 – 150 mm
0769066	150 – 300 mm

DUZE COOLEX® PENTRU TAIEREA FIERULUI VECHI

Principalele probleme ale sistemelor de duze clasice sunt legate de faptul ca acestea pot sa atinga temperaturi de pana la 500°C. Aceasta incalzire provoaca intoarcerea gazelor fierbinti si a particulelor, colmatarea canalului de taiere, fixarea stropilor pe suprafata incinsa a duzei. In cazul duzelor Coolex®, oxigenul suplimentar de pe traseul de taiere mentine duzele reci si curate, marind durata de viata a duzelor.

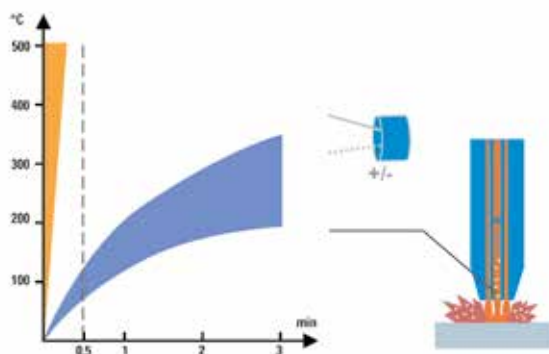


DUZE DE TAIERE HA317-COOLEX® - ACETILENA

Cod	Interval taiere
0768560	3 - 50 mm
0768561	50 - 100 mm
0768562	100 - 200 mm
0768563	200 - 300 mm
0768564	300 - 500 mm

DUZE DE TAIERE HP337-COOLEX® - PB/GAZE NATURALE

Cod	Interval taiere
0768681	3 - 50 mm
0768682	50 - 100 mm
0768683	100 - 200 mm
0768684	200 - 300 mm
0768685	300 - 500 mm



Duza in timpul procesului de incalzire

Schimbul de caldura cu si fara Coolex®

ARZATOR DE TAIERE CU INJECTOR TOLDI 2000

ARZATOR DE TAIERE CU INJECTOR TOLDI 2000



Cod	Lungime	Cap	Tip
0767587	470 mm	90°	Toldi 2000 acetilena
0767782	470 mm	90°	Toldi 2000 PB
0767590	960 mm	90°	Toldi 2000 PB

DUZE DE TAIERE DUZE DE TAIERE PENTRU INJECTOR- ACETILENA

DUZA DE TAIERE AC – ACETILENA



Cod	Tip	Interval taiere
14001010	Duza taiere	3 - 10 mm
14001011	Duza taiere	10 - 25 mm
14001012	Duza taiere	25 - 40 mm
14001013	Duza taiere	40 - 60 mm
14001014	Duza taiere	60 - 100 mm
14001015	Duza taiere	100 - 200 mm
14001016	Duza taiere	200 - 300 mm
14001020	Duza exterioara	3 - 100 mm
14001021	Duza exterioara	100 - 300 mm

DUZA BLOC DE TAIERE AB



Cod	Interval taiere
14001650	3 - 10 mm
14001651	10 - 25 mm

DUZA DE TAIERE BLOC X11/B10-ACETILENA



Cod	Tip	Interval taiere
0768826	Duza LS 11A	1 - 3 mm
0768827	Duza LS 12A	3 - 8 mm
0768828	Duza LS 13A	8 - 20 mm
0768829	Duza LS 14A	20 - 50 mm
0768830	Duza LS 15A	50 - 100 mm

DUZA DE TAIERE R - ACETILENA



Cod	Tip	Interval taiere
14001700	Duza taiere	3 - 10 mm
14001701	Duza taiere	10 - 25 mm
14001704	Duza taiere	25 - 40 mm
14001702	Duza taiere	40 - 60 mm
14001703	Duza taiere	60 - 100 mm
14001710	Duza exterioara	3 - 10 mm

DUZE DE TAIERE PENTRU ARZATOARE CU INJECTOR- ACETILENA

DUZA DE TAIERE FHA, DOUA PIESE, EXTINSA



Cod	Tip	Dimensiune
14001440	Duza interioara	0
14001441	Duza interioara	1
14001442	Duza interioara	2
14001443	Duza interioara	3
14001444	Duza exterioara	0/1
14001445	Duza exterioara	2/3

DUZE TAIERE PENTRU ARZATOARE TAIERE CU INJECTOR – PROPAN, AMESTEC GAZE, GAZE NATURALE

DUZA DE TAIERE PUZ 89 – PROPAN, AMESTEC GAZE, GAZE NATURALE



Cod	Tip	Interval taiere	Gaz
14001350	Duza taiere	3 - 10 mm	
14001351	Duza taiere	10 - 25 mm	
14001352	Duza taiere	25 - 40 mm	
14001353	Duza taiere	40 - 60 mm	
14001354	Duza taiere	60 - 100 mm	
14001355	Duza taiere	100 - 200 mm	
14001356	Duza taiere	200 - 300 mm	
14001147	Duza exterioara	3 - 100 mm	PB-gaze naturale
14001148	Duza exterioara	100 - 300 mm	PB-gaze naturale
14001587	Duza exterioara	3 - 100 mm	amestec gaze

DUZA DE TAIERE MPL – PROPAN, GAZE NATURALE



Cod	Tip	Interval taiere
14001260	Duza taiere	3 - 10 mm
14001261	Duza taiere	10 - 25 mm
14001262	Duza taiere	25 - 40 mm
14001263	Duza taiere	40 - 60 mm
14001264	Duza taiere	60 - 100 mm
14001265	Duza taiere	100 - 200 mm
14001266	Duza taiere	200 - 300 mm
14001267	Duza exterioara	3 - 100 mm
14001268	Duza exterioara	100 - 300 mm

DUZE DE TAIERE NX – PB, GAZE NATURALE

Cod	Tip	Interval taiere
0769207	000 NX	2 - 5 mm
0769208	00 NX	5 - 10 mm
0769209	0 NX	10 - 15 mm
0769210	1 NX	15 - 25 mm
0769211	2 NX	25 - 50 mm
0769212	3 NX	50 - 75 mm
0769213	4 NX	75 - 150 mm
0769214	5 NX	150 - 200 mm
0769215	6 NX	200 - 300 mm

DUZE TAIERE SI PRELUCRARE TERMICA A SUPRAFETELOR CU AMESTECUL GAZELOR – ACETILENA

DUZE TAIERE ANME - ACETILENA



Construcție monobloc, pentru arzătoare cu amestecul gazelor în duza (X511 și X21).

Cod	Tip	Interval taiere
0769091	ANME	3 - 5 mm
0769092	ANME	5 - 10 mm
0769093	ANME	10 - 50 mm
0769094	ANME	50 - 100 mm
0769095	ANME	100 - 150 mm
0769096	ANME	150 - 200 mm
0769097	ANME	200 - 300 mm

DUZE TAIERE HA317 - COOLEX® PENTRU FIER VECHI – ACETILENA



Construcție monobloc, pentru arzătoare cu amestecul gazelor în duza (X511 și X21). Concepute pentru tăierea fierului vechi și lucrul la demolări. Încalzire rapidă și interval de tăiere mare. Durata de viață mai mare decât în cazul duzelor obișnuite datorită sistemului de răcire.

Cod	Interval taiere
0768560	pana la 50 mm
0768561	50 - 100 mm
0768562	100 - 200 mm
0768563	200 - 300 mm
0768564	300 - 500 mm

DUZE TAIERE CAP DE NIT COOLEX® A 341B-2 - ACETILENA



Construcție monobloc, pentru arzătoare cu amestecul gazelor în duza (X511 și X21).

Cod	Tip
0768743	Duza taiere cap de nit 5 - 25
0768744	Duza taiere cap de nit 25 - 50
0768745	Duza taiere cap de nit 50 - 100
0768746	Duza taiere cap de nit 100 - 200

DUZE INCOVOIATE TAIERE RADACINA FGA - COOLEX® – ACETILENA



Construcție monobloc, pentru arzătoare cu amestecul gazelor în duza (X511 și X21).

Cod	Marime	Deschizatura	Adancime
0768736	1	6 - 8 mm	3 - 9 mm
0768737	2	8 - 11 mm	6 - 11 mm
0768738	3	9 - 12 mm	9 - 12 mm

DUZE TAIERE TAIERE RADACINA FGA - COOLEX® – ACETILENA



Cod	Marime	Deschizatura	Adancime
0768664	1	6 - 8 mm	3 - 9 mm
0768665	2	8 - 11 mm	6 - 11 mm
0768666	3	9 - 12 mm	9 - 12 mm

DUZE TAIERE CU AMESTECUL GAZELOR- PB, GAZE NATURALE

DUZE TAIERE PNME – PB, GAZE NATURALE

Doua piese, pentru arzatoare cu amestecul gazelor in duza (X511 si X21).



Cod		Tip	Interval taiere
0769068	282240	PNME	3 - 10 mm
0769067	282241	PNME	10 - 25 mm
0769057	282242	PNME	25 - 40 mm
0769058	282243	PNME	40 - 60 mm
0768983	282244	PNME	60 - 150 mm
0769066	282245	PNME	150 - 300 mm



0768652	14001810	PNME COOLEX®	3 - 10 mm
0768653	14001811	PNME COOLEX®	10 - 25 mm
0768696	14001812	PNME COOLEX®	25 - 40 mm
0768697	14001813	PNME COOLEX®	40 - 60 mm
0768654	14001814	PNME COOLEX®	60 - 150 mm

DUZE TAIERE FIER VECHI HP337-COOLEX®- PB, GAZE NATURALE

Doua piese, pentru arzatoare cu amestecul gazelor in duza (X511 si X21). Concepute pentru taierea fierului vechi si lucrul la demolari. Incalzire rapida si interval de taiere mare. Durata de viata mai mare decat in cazul duzelor obisnuite datorita sistemului de racire.



Cod	Interval taiere
0768681	pana la 50 mm
0769164	50 - 100 mm
0768683	100 - 200 mm
0768684	200 - 300 mm
0768685	300 - 500 mm

ARZATOARE INCALZIRE

MANERE PENTRU ARZATOARE INCALZIRE



	KOMBI 17	KOMBI 18 W	RK 20	KOMBI 20	RHÖNA 2001	SP 22
Filet	W21,5×20 Gg	M24×1,5	W20,417×1/20"	M27×1,5	M27×1,5	W27×20 Gg
Diametru	17 mm	18 mm	16 mm	20 mm	20 mm	22 mm

MANER DE MARE PUTERE SP 22



Debit 30m³/h. Oxigen 3/8". Gaz combustibil 1/2" LH

Cod	Tip
14025229	maner de mare putere SP 22

MANER DE MARE PUTERE PENTRU MASINI DE TAIERE



Pentru pozitie fixa. Debit 30m³/h

Cod	Tip
14025426	suport masina SP 22

MANER ALUMINIU



Debit 15 m³/h, robinetele sunt montate pe aceeasi parte.

Cod	Tip
0767636	14022100 KOMBI 17
0767631	14085090 KOMBI 18W
0767635	14022547 KOMBI 20
0767632	14078120 RHÖNA 2001

MANER RK 20



Debit 15 m³/h. Oxigen 1/4". Gaz combustibil 3/8" LH

Cod	Tip
0767669	Maner RK 20

ARZATOARE PENTRU INDREPTAREA TABLELOR

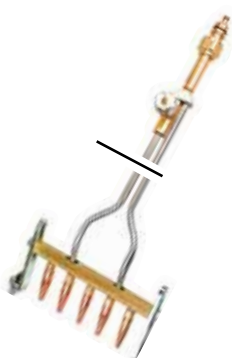
RHÖNA 2001/KOMBI 18W ARZATOARE PENTRU INDREPTAREA TABLELOR CU 3/2 FLACARI



Interschimbabil cu 3/2 flacari. Lungime : 600 mm. Poate fi comandat cu o lungime speciala.

Cod	Tip
14070001	RHÖNA 2001, 2 - 4 mm
14070002	RHÖNA 2001, 4 - 6 mm
14070502	KOMBI 18 W, 2 - 4 mm
14070503	KOMBI 18 W, 4 - 6 mm

RHÖNA 2001/KOMBI 18W ARZATOARE PENTRU INDREPTAREA TABLELOR CU 5/3 FLACARI



Interschimbabil cu 5/3 flacari. Lungime : 680 mm. Poate fi comandat cu o lungime speciala.

Cod	Tip
14070003	RHÖNA 2001, 2 - 4 mm
14070004	RHÖNA 2001, 4 - 6 mm

PARAMETRI DE LUCRU PENTRU ARZATORUL MULTIFLACARA

MARIME	INTERVAL	DEBIT ACETILENA	DEBIT OXIGEN
3	2 - 4	0,3 m ³ /h	0,315 m ³ /h
4	4 - 6	0,475 m ³ /h	0,5 m ³ /h

ARZATOARE DE INCALZIRE ACETILENA-OXIGEN

ARZATOR DE INCALZIRE – ACETILENA

Utilizat la incalzirea suprafetelor plane

Cod	Tip	Marime	Lungime
14004175	RHÖNA 2001	4	240 mm
14004176	RHÖNA 2001	6	240 mm
14003283	RHÖNA 2001	6A	400 mm
14004173	KOMBI 20	4	240 mm
14004174	KOMBI 20	6	240 mm
14003282	KOMBI 20	6A	400 mm
14004171	KOMBI 17	4	240 mm
14004172	KOMBI 17	6	240 mm
14003280	KOMBI 17	6A	400 mm
14004181	KOMBI 18	4	240 mm
14004182	KOMBI 18	6	240 mm
14003281	KOMBI 18	6A	400 mm

ARZATOR DE INCALZIRE – ACETILENA

Utilizat la incalzirea suprafetelor plane.

Cod	Tip	Marime	Lungime
14004179	RHÖNA 2001	7	670 mm
14004180	RHÖNA 2001	9	670 mm
14004163	KOMBI 20	7	670 mm
14004164	KOMBI 20	9	670 mm
14004161	KOMBI 17	7	670 mm
14004162	KOMBI 17	9	670 mm
14004157	KOMBI 18	7	670 mm
14004158	KOMBI 18	9	670 mm
14004185	De mare putere, cap 22 mm	7	670 mm
14004186	De mare putere, cap 22 mm	9	670 mm

ARZATOR DE INCALZIRE DE MARE CAPACITATE- ACETILENA

Utilizat la incalzirea suprafetelor plane. Se foloseste la incalzirea constructiilor metalice mari.

Cod	Tip	Marime	Lungime
14004177	RHÖNA 2001	12	695 mm
14004178	RHÖNA 2001	13	695 mm
14004167	KOMBI 20	12	695 mm
14004168	KOMBI 20	13	695 mm
14004165	KOMBI 17	12	695 mm
14004166	KOMBI 17	13	695 mm
14004159	KOMBI 18	12	695 mm
14004160	KOMBI 18	13	695 mm
14004183	De mare putere, cap 22 mm	12	750 mm
14004184	De mare putere, cap 22 mm	13	750 mm

CAPETE DE INCALZIRE (NECROMATE)



Cod	Tip	Marime
14067532	NEF/B	4
14067535	NEF/B	6
14003224	NEF/B	6A
14004169	NEF/B	7
14004170	NEF/B	9
14004232	NEF/S	12
14004233	NEF/S	13

DIMENSIUNE	OXIGEN	ACETILENA	OXIGEN	OXIGEN
4	2,5 bar	0,5 bar	0,52 m³/h	0,5 m³/h
6	2,5 bar	0,5 bar	1,1 m³/h	1 m³/h
6A	2,5 bar	0,5 bar	1,8 m³/h	1,7 m³/h
7	3 bar	0,5 bar	2,3 m³/h	2,15 m³/h
9	3 bar	0,5 bar	4,3 m³/h	4,1 m³/h
12	2,5 bar	0,5 bar	3,8 m³/h	3,75 m³/h
13	2,5 bar	0,5 bar	4,4 m³/h	4,3 m³/h

Atentie ! Tipul de butelie de acetilena 48/50 poate sa furnizeze in lucru un debit de max. 1,0 m³/h. Trebuie tinut seama de acest lucru atunci cand se lucreaza cu capetele de incalzire 6A, 7, 9, 12 si 13 si sa se aleaga racordul de butelie potrivit cu debitul necesar. Racordurile de butelie au fost descrise anterior.

ARZATOARE DE INCALZIRE- PB, GAZE NATURALE, OXIGEN

ARZATOARE DE INCALZIRE S – PB, GAZE NATURALE



Cod	Tip	Marime	Lungime
14003264	KOMBI 18	1S	210 mm
14003266	KOMBI 18	3S	270 mm
14003267	KOMBI 18	4S	310 mm

DUZE DE INCALZIRE S CROMATE



Cod	Tip
14003136	1S
14003130	2S
14003131	3S
14003132	4S
14003133	5S
14003134	6S

DATE TEHNICE SPECIFICE DUZELOR DE INCALZIRE

TIP	O ₂	PB	O ₂	PB
1S	3 bar	0,4 bar	0,31 m ³ /h	0,09 m ³ /h
2S	3 bar	0,5 bar	0,47 m ³ /h	0,15 m ³ /h
3S	4 bar	0,5 bar	1,2 m ³ /h	0,36 m ³ /h
4S	4,5 bar	0,5 bar	2,3 m ³ /h	0,7 m ³ /h
5S	5 bar	0,5 bar	3,3 m ³ /h	1,03 m ³ /h
6S	6 bar	0,5 bar	4,9 m ³ /h	1,46 m ³ /h

ARZATOARE DE INCALZIRE DS – PB, GAZE NATURALE



Cod	Tip	Marime	Lungime
14003257	KOMBI 18	DS2	410 mm
14003258	KOMBI 18	DS3	510 mm
14003259	KOMBI 18	DS4	660 mm
14027916	De mare capacitate Ø22 mm	DS5	760 mm

DUZE DE INCALZIRE DS CROMATE



Cod	Tip
14003220	DS1
14003221	DS2
14003222	DS3
14003223	DS4
14003224	DS5
14003225	DS6

TIP	O ₂	PB	O ₂	PB
1S	3 bar	0,4 bar	0,31 m³/h	0,09 m³/h
2S	3 bar	0,5 bar	0,47 m³/h	0,15 m³/h
3S	4 bar	0,5 bar	1,2 m³/h	0,36 m³/h
4S	4,5 bar	0,5 bar	2,3 m³/h	0,7 m³/h
5S	5 bar	0,5 bar	3,3 m³/h	1,03 m³/h
6S	6 bar	0,5 bar	4,9 m³/h	1,46 m³/h

DUZE DE INCALZIRE D CROMATE



Cod	Tip
14003234	D1
14003235	D2
14003236	D3
14003921	D4
14003225	D5

TIP	O ₂	PB	O ₂	PB
D1	3 bar	0,5 bar	1,8 m³/h	0,5 m³/h
D2	5 bar	0,5 bar	6,5 m³/h	2,03 m³/h
D3	6 bar	0,8/1,3 bar	13,0/18,6 m³/h	4,0/5,5 m³/h
D4	6 bar	1,3 bar	21,6 m³/h	6,2 m³/h
D5	6 bar	1,3 bar	23 m³/h	6,6 m³/h

In cazul D3 valoarea a doua este pentru mare capacitate, cu diametrul arzatorului Ø 22 mm.

ARZATOARE DE INCALZIRE DK – PB, GAZE NATURALE



Cod	Tip	Marime	Lungime
14003232	KOMBI 18	DK2	490 mm
14003233	KOMBI 18	DK3	650 mm
14027336	De mare capacitate Ø 22 mm	DK3	710 mm

DUZE DE INCALZIRE DK CROMATE



Cod	Tip
14003332	DK2
14003333	DK3

TIP	O ₂	PB	O ₂	PB
DK2	5 bar	0,5 bar	6,5 m³/h	2,03 m³/h
DK3	6 bar	0,8/1,3 bar	13,0/18,6 m³/h	4,0/5,5 m³/h

In cazul DK3 valoarea a doua este pentru mare capacitate, cu diametrul arzatorului Ø 22 mm.

ARZATOARE DE INCALZIRE- PB, GAZE NATURALE, GPL/TETREN, OXIGEN

ARZATOARE DE INCALZIRE T – PB, GAZE NATURALE



Pentru incalzire plana cu flacara de mare putere. Flacara dublu circulara este utilizata pentru incalzire rapida si puternica.

Cod	Tip	Marime	Lungime
14027570	De mare capacitate Ø 22 mm	T5	710 mm
14027571	De mare capacitate Ø 22 mm	T6	710 mm

DUZE DE INCALZIRE T NECROMATE



Cod	Tip
14003572	T2
14003573	T3
14003574	T4
14003575	T5
14003576	T6

DUZE DE INCALZIRE H NECROMATE



Cod	Tip
0769472	1H
0769473	2H
0769474	3H
0769475	4H
0769476	5H

ARZATOARE DE INCALZIRE TS – PB, GAZE NATURALE, GPL/TETREN



Pentru incalzire punctuala cu flacara dirijata de mare putere.

Cod	Tip	Marime	Lungime
14027580	De mare capacitate ø 22 mm	TS7	760 mm
14027581	De mare capacitate ø 22 mm	TS8	760 mm

DUZE DE INCALZIRE TS NECROMATE



Cod	Tip
14003582	TS4
14003583	TS5
14003584	TS6
14003585	TS7
14003586	TS8

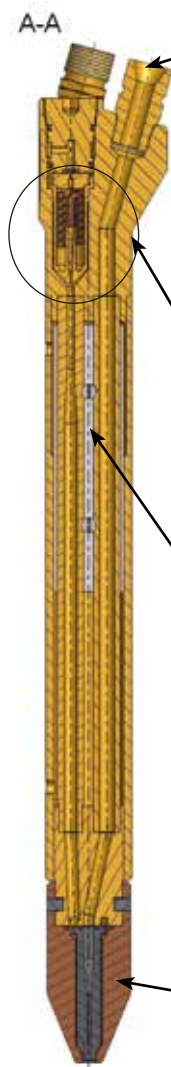


ECHIPAMENTE TAIERE MECANIZATA

SISTEME PENTRU MASINI DE TAIERE

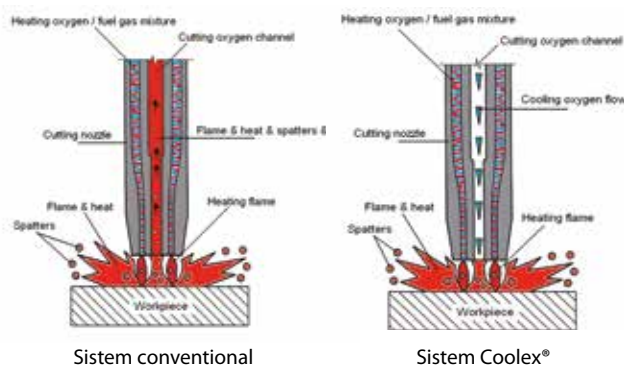
GCE FIT+®

GCE FIT+® CARACTERISTICI PRINCIPALE



SISTEM COOLEX® INTEGRAT

- duza speciala care conecteaza canalele oxigenului de incalzire si taiere
- racirea canalului oxigenului de taiere pe durata perioadei de preincalzire
- sistem de temperatura scazuta
- durata mai lunga de viata a duzelor
- mentinerea constanta a debitului de gaz



RMS (SISTEM MIXT DE REZONANTA)

- injector spiralat
- sistem eficient impotriva intoarcerii flacarii
- oxigenul de incalzire trece printr-o spirala racita, din cupru
- folosit in versiunile pentru acetilena

RACITOR DE ALUMINIU

- schimbator de caldura din aluminiu
- tubul de mixare este racit de trecerea oxigenului de taiere

DUZE DE TAIERE DE MARE VITEZA

- taiere de mare viteza
- pana la 8.5 bari presiunea oxigenului de taiere
- canal de taiere convergent – divergent
- o singura duza exterioara pentru toate gazele combustibile



ARZATOARE GCE FIT+® PENTRU MASINILE DE TAIERE



Cod	Lungime/diametru	Gaz	Racorduri
0766121	220/32	Acetilena	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
0766164	320/32	Acetilena	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
0766223	110/32	Acetilena	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
0766122	220/32	PMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
0766165	320/32	PMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
0766224	110/32	PMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"

GSF: DUZE EXTERIOARE



Cod	Gaz	Interval taiere
0769932	APMYF	3 - 150 mm (A), 3 - 100 mm (PMY)
0769933	APMYF	150 - 300 mm (A), 100 - 300 mm (PMY)

ASF: DUZE DE TAIERE PENTRU ACETILENA

Cod	Interval taiere (mm)	Viteza taiere (mm/min)	Oxygen taiere (bari)	Oxygen incalzire (bari)	Gas combustibil (bari)	Oxygen taiere (Nm ³ /h)	Oxygen incalzire (Nm ³ /h)	Gas combustibil (Nm ³ /h)	
	0769923	3 - 5	875 - 765	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,6	0,4 - 0,5	0,4	0,30
	0769924	6 - 10	765 - 720	4,0 - 5,0	2,5	0,6	1,2 - 1,5	0,5	0,35
	0769925	10 - 25	720 - 515	6,5 - 7,5	2,5	0,6	3,2 - 3,7	0,5	0,35
	0769926	25 - 40	515 - 430	6,5 - 8,5	2,5	0,6	4,6 - 5,5	0,5	0,35
	0769927	40 - 60	430 - 375	6,5 - 8,5	2,5	0,6	5,6 - 7,1	0,5	0,35
	0769928	60 - 100	375 - 275	6,5 - 8,0	2,5	0,6	9,1 - 11,0	0,5	0,35
	0769929	100 - 150	275 - 210	6,5 - 7,0	3,5	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,50
	0769930	150 - 230	210 - 140	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85
	0769931	230 - 300	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85

PSF: DUZE DE TAIERE – PROPAN/GAZE NATURALE SI GAZE COMBUSTIBILE MIXTE

Cod	Interval taiere (mm)	Viteza taiere (mm/min)	Oxygen taiere (bari)	Oxygen incalzire (bari)	Gas combustibil (bari)	Oxygen taiere (Nm ³ /h)	Oxygen incalzire (Nm ³ /h)	Gas combustibil (Nm ³ /h)	
	0769913	3 - 6	795 - 730	2,0 - 5,0	1,5 - 2,0	0,2	0,5 - 1,0	1,0	0,25
	0769914	7 - 15	690 - 575	5,0 - 7,0	2,0	0,2	1,6 - 2,0	1,3	0,32
	0769915	15 - 25	575 - 480	6,0 - 7,0	2,0	0,2	2,5 - 3,1	1,3	0,32
	0769916	25 - 40	480 - 420	6,0 - 7,5	2,0	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32
	0769917	40 - 60	415 - 355	5,5 - 7,5	2,0	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32
	0769918	60 - 100	350 - 275	6,0 - 8,5	2,0	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32
	0769919**	100 - 150	270 - 195	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35
	0769920	100 - 200	270 - 180	7,5 - 9,5	3,0	0,3	13,3 - 15,6	2,4	0,60
	0769921	200 - 250	180 - 130	6,5 - 8,5	3,0	0,3	18,0 - 22,0	2,4	0,60
	0769922	250 - 300	130 - 110	6,5 - 8,5	3,5	0,3	23,0 - 30,0	2,5	0,62

**Este o duza speciala, creata pentru perforari. Se foloseste impreuna cu duza GSF 3-100mm

Duzele ASF si PSF sunt duze pentru taierea mecanizata care nu necesita chei pentru prinderea pe arzator, aceasta facandu-se manual. Aceste duze sunt pentru taieri de calitate 1 in concordanta cu EN ISO 9013. Parametrii sunt pregatiti pentru otel mediu. Taierea se face cu oxygen de puritate 99.5% sau mai mare. Este posibila atingerea vitezei maxime de taiere in parametrii setati ca mai sus (masurati la intrarea in arzator), taind in linie dreapta, utilizand suprafete metalice curate, masini de taiere de calitate, cu un sistem de alimentare cu gaz adecvat, arzator original GCE FIT+® si duze interioare si exterioare originale, noi, nedeteriorate. Duzele ASF necesita max. 8.5 bari oxygen iar cele PSF max 9.5 bari la intrarea in arzator.

ACCESORII



Cod	Tip
14008408	Opritor de flacara pt. oxygen taiere, G3/8"
14008263	Opritor de flacara pt. oxygen incalzire, G1/4"
14008278	Opritor de flacara pt. gaz combustibil, G3/8"LH
14056015	Robinet control oxygen taiere, G3/8"
14056016	Robinet control oxygen incalzire, G1/4"
14056017	Robinet control gaz combustibil G3/8"LH
14008157	Perie de curatare alama
14056010P	Ac de curatare
0764948	Garnituri pentru duzele ASF si PSF 10+10 buc

ARZATOARE BIR PENTRU MASINI DE TAIERE

ARZATOARE BIR PENTRU MASINI DE TAIERE – VARIANTA CU INJECTOR

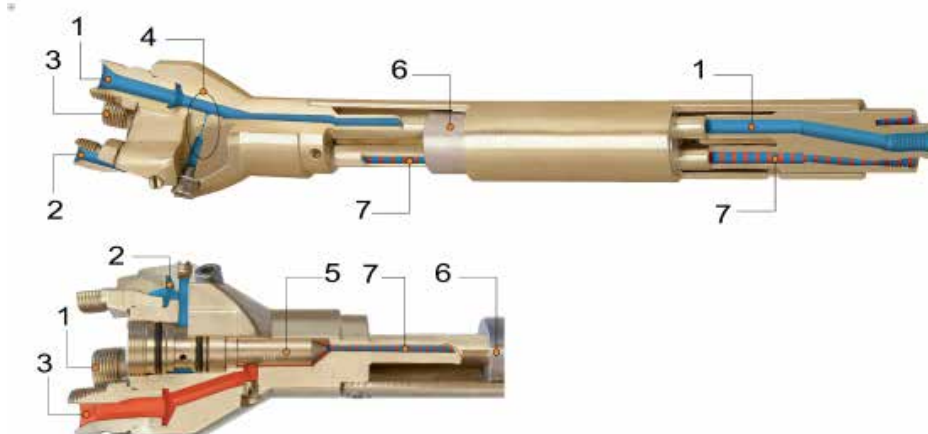


GCE BIR+™

Coolex® in interior – sistem de racire aparte. Injectorul de alama, stabil si sigur este amplasat in corpul arzatorului. Schimbatorul de caldura din aluminiu, montat dupa injector completeaza functia de racire a arzatorului BIR+. Caldura este indepartata de injector, ceea ce protejeaza arzatorul impotriva intoarcerii flacarii. Aceste caracteristici garanteaza securitatea proceselor, siguranta operatiunilor si o viata lunga a echipamentului. Arzatorul pentru acetilena se utilizeaza cu duze de taiere AC, ASD, AHD, iar cel pentru propan, gaze naturale si gaze combustibile mixte, cu duze de taiere PUZ, PSD, PHD..

Cod	Lungime/diametru	Gaz	Racorduri
14055239	110/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
14055218	220/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
14055241	320/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
14055217	220/32	F	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
14055242	110/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
14055219	220/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
14055240	320/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"

CARACTERISTICI ALE ARZATOARELOR DE TAIERE BIR+™



- 1 Oxigen taiere
- 2 Oxigen incalzire
- 3 Gaz combustibil
- 4 Supapa racire coolex®
- 5 Injector
- 6 Corp de racire din aluminiu
- 7 Amestec gaz combustibil/oxigen

COOLEX®

Coolex® in interior – sistem de racire aparte. Injectorul de alama, stabil si sigur este amplasat in corpul arzatorului. Schimbatorul de caldura din aluminiu, montat dupa injector completeaza functia de racire a arzatoarelor. Caldura este indepartata de injector, ceea ce protejeaza arzatorul impotriva intoarcerii flacarii. Aceste caracteristici garanteaza securitatea proceselor, siguranta operatiunilor si o viata lunga a echipamentului.

PRIVIRE DE ANSAMBLU ASUPRA DUZELOR PENTRU BIR+



DUZE DE TAIERE AC – ACETILENA



Duze de taiere standard pentru arzatoare destinate taierii mecanizate, si altor dispozitive de taiere. Atat duzele interioare cat si cele exteriora sunt cromate. Duzele interioare se comanda doar in multiplu de 5 bucati, iar cele exteriora in multiplu de cate o bucata.

Cod	mm	mm/min	Oxygen taiere bar	Oxygen incalzire bar	Acet. bar	Oxygen taiere m³/h	Oxygen incalzire m³/h	Acet. m³/h
14001010	3 - 10	730 - 600	2,0 - 3,0	2	0,5	1,3 - 1,7	0,4	0,3
14001011	10 - 25	620 - 410	4,5 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35
14001012	25 - 40	410 - 340	4,0 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35
14001013	40 - 60	340 - 310	4,0 - 5,0	2,5	0,5	4,1 - 5,1	0,5	0,35
14001014	60 - 100	320 - 250	5,0 - 6,0	3	0,5	8,1 - 9,5	0,5	0,4
14001015	100 - 200	270 - 210	6,5 - 7,5	3,5	0,5	12,0 - 13,0	0,6	0,5
14001016	200 - 300	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,5	28,5 - 32,5	1,1	0,8
14001020	3 - 100	Duza exteriora						
14001021	100 - 300	Duza exteriora						

Duze pentru taiere mecanizata pentru taieri de calitate 1 in concordanta cu EN ISO 9013. Se poate atinge viteza maxima de taiere setand parametrii mentionati mai sus (masurati la intrarea in arzator), taind in linie dreapta, utilizand suprafete metalice curate, masini de taiere de calitate, duze nedeteriorate si oxygen de puritate 99.5% sau mai mare.

DUZE DE TAIERE ASD – ACETILENA



Duze pentru viteza mare de taiere. Atat duzele interioare cat si cele exteriora sunt cromate. Duzele interioare se comanda doar in multiplu de 5 bucati, iar cele exteriora in multiplu de cate o bucata.

Cod	mm	mm/min	Oxygen taiere bar	Oxygen incalzire bar	Acet. bar	Oxygen taiere m³/h	Oxygen incalzire m³/h	Acet. m³/h
14001217	3 - 5	800 - 750	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,6	0,4 - 0,5	0,4	0,3
14001218	6 - 10	750 - 700	4,0 - 5,0	2,5	0,6	1,2 - 1,5	0,5	0,35
14001219	10 - 25	650 - 500	6,5 - 7,5	2,5	0,6	3,2 - 3,7	0,5	0,35
14001220	25 - 40	500 - 420	6,5 - 8,5	2,5	0,6	4,6 - 5,5	0,5	0,35
14001221	40 - 60	420 - 360	6,5 - 8,5	2,5	0,6	5,6 - 7,1	0,5	0,35
14001222	60 - 100	360 - 270	6,5 - 8,5	2,5	0,6	9,1 - 11,0	0,5	0,35
14001223	100 - 150	270 - 210	6,5 - 7,0	3,5	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,5
14001224	150 - 230	210 - 140	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85
14001225	230 - 300	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85
14001226	3 - 150	Duza exteriora						
14001238	150 - 300	Duza exteriora						

Duze pentru taiere mecanizata pentru taieri de calitate 1 in concordanta cu EN ISO 9013. Se poate atinge viteza maxima de taiere setand parametrii mentionati mai sus (masurati la intrarea in arzator), taind in linie dreapta, utilizand suprafete metalice curate, masini de taiere de calitate, duze nedeteriorate si oxygen de puritate 99.5% sau mai mare.

Aceste duze necesita max. 8,5 bari oxygen la intrarea in arzator.

TAIERE DE MARE VITEZA

DUZE DE TAIERE AHD – ACETILENA

Duza interioara



Duza exterioroara

TAIERE DE INALTA PERFORMANTA

Duze de taiere de inalta performanta. Atat duzele interioare cat si cele exterioroare sunt cromate. Duzele interioare se comanda doar in multiplu de 5 bucati, iar cele exterioroare in multiplu de cate o bucata.

Cod	mm	mm/min	Oxygen taiere bar	Oxygen incalzire bar	Acet. bar	Oxygen taiere m³/h	Oxygen incalzire m³/h	Acet. m³/h
14001519	3 - 5	800 - 750	2,0 - 3,0	2,5	0,5	0,4 - 0,5	0,4	0,35
14001520	6 - 10	750 - 700	4,0 - 5,0	3	0,5	1,0 - 1,2	0,5	0,4
14001521	10 - 25	725 - 530	9,0 - 12,0	3	0,5	2,7 - 3,6	0,5	0,4
14001522	25 - 50	530 - 420	8,5 - 11,5	3	0,5	3,6 - 4,6	0,5	0,4
14001523	50 - 80	420 - 330	9,0 - 12,0	3	0,5	6,7 - 8,6	0,5	0,4
14001524	80 - 100	300 - 280	9,5 - 11,5	3	0,6	8,9 - 10,1	0,5	0,4
14001525	100 - 150	280 - 210	6,5 - 7,0	4	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,5
14001526	3 - 150	Duza exterioroara						

Duze pentru taiere mecanizata pentru taieri de calitatea 1 in concordanta cu EN ISO 9013. Se poate atinge viteza maxima de taiere setand parametrii mentionati mai sus (masurati la intrarea in arzator),taind in linie dreapta ,utilizand suprafete metalice curate,masini de taiere de calitate, duze nedeteriorate si oxigen de puritate 99.5% sau mai mare.

Aceste duze necesita 12 bari oxigen la intrarea in arzator.

DUZE DE TAIERE PUZ – PROPAN/GAZE NATURALE SI GAZE COMBUSTIBILE MIXTE

Duza interioara



Duza exterioroara

Duze de taiere standard pentru arzatoare destinate taierii mecanizate, si altor dispozitive de taiere. Duzele exterioroare sunt cromate, iar cele interioare din alama. Duzele interioare se comanda doar in multiplu de 5 bucati, iar cele exterioroare in multiplu de cate o bucata.

Cod	mm	mm/min	Oxygen taiere bar	Oxygen incalzire bar	Gaz combustibil bar	Oxygen taiere m³/h	Oxygen incalzire m³/h	Gaz combustibil m³/h
14001350	3 - 10	600 - 550	2,0 - 3,0	2	0,2	1,3 - 1,7	1,3	0,33
14001351	10 - 25	560 - 400	4,5 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,38
14001352	25 - 40	400 - 340	4,0 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,3
14001353	40 - 60	340 - 310	4,5 - 5,5	2,5	0,2	4,6 - 5,6	1,5	0,38
14001354	60 - 100	310 - 260	5,0 - 6,0	2,5	0,2	8,1 - 9,5	1,5	0,38
14001355	100 - 200	260 - 180	5,5 - 6,5	3,0 - 5,0	0,3	12,6 - 14,4	1,7 - 2,5	0,50 - 0,70
14001356	200 - 300	180 - 110	6,5 - 8,5	5,0 - 7,0	0,3	12,6 - 14,4	2,5 - 3,3	0,70 - 0,90
14001147	3 - 100	Duza exterioroara, Propan/ gaze naturale						
14001148	100 - 300	Duza exterioroara, Propan/ gaze naturale						
14001587	3 - 100	Duza exterioroara, Gaze combustibile mixte						

Duze pentru taiere mecanizata pentru taieri de calitatea 1 in concordanta cu EN ISO 9013. Se poate atinge viteza maxima de taiere setand parametrii mentionati mai sus (masurati la intrarea in arzator),taind in linie dreapta ,utilizand suprafete metalice curate,masini de taiere de calitate, duze nedeteriorate si oxigen de puritate 99.5% sau mai mare.

DUZE DE TAIERE PSD – PROPAN/GAZE NATURALE SI GAZE COMBUSTIBILE MIXTE



TAIERE DE MARE VITEZA

Duze pentru viteza mare de taiere. Atat duzele interioare cat si cele exterioare sunt cromate. Duzele interioare se comanda doar in multiplu de 5 bucati, iar cele exterioare in multiplu de cate o bucata.

Cod			Oxygen taiere	Oxygen incalzire	Gaz combustibil	Oxygen taiere	Oxygen incalzire	Gaz. combustibil
14001227	3 - 6	750 - 740	2,0 - 5,0	1,5	0,2	0,5 - 1,0	1	0,25
14001228	7 - 15	670 - 560	5,0 - 7,0	2	0,2	1,6 - 2,0	1,3	0,32
14001229	15 - 25	560 - 460	6,0 - 7,0	2	0,2	2,5 - 3,1	1,3	0,32
14001230	25 - 40	460 - 400	6,0 - 7,5	2	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32
14001231	40 - 60	400 - 340	5,5 - 7,5	2	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32
14001232	60 - 100	340 - 270	6,0 - 8,5	2	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32
14001250*	100 - 150	270 - 180	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35
14001233	100 - 200	270 - 180	7,5 - 9,5	4,5	0,6	13,3 - 15,6	2,4	0,6
14001234	200 - 250	180 - 130	6,5 - 8,5	4,5	0,6	18,0 - 22,0	2,4	0,6
14001235	250 - 300	130 - 110	6,5 - 8,5	5	0,6	23,0 - 30,0	2,5	0,62
14001236	3 - 100	Duza exterioara						
14001237	100 - 300	Duza exterioara						

*Duza interioara 14001250 este preferabil a se folosi pentru perforari. Va rugam sa o folositi numai impreuna cu duza exterioara 14001236!

Duze pentru taiere mecanizata pentru taieri de calitate 1 in concordanta cu EN ISO 9013. Se poate atinge viteza maxima de taiere setand parametrii mentionati mai sus (masurati la intrarea in arzator), taind in linie dreapta, utilizand suprafete metalice curate, masini de taiere de calitate, duze nedeteriorate si oxigen de puritate 99.5% sau mai mare.

Aceste duze necesita max. 9.5 bari oxigen la intrarea in arzator.

DUZE DE TAIERE PHD – PROPAN/GAZE NATURALE SI GAZE COMBUSTIBILE MIXTE



Duze de taiere de inalta performanta. Atat duzele interioare cat si cele exterioare sunt cromate. Duzele interioare se comanda doar in multiplu de 5 bucati, iar cele exterioare in multiplu de cate 1 bucata.

Cod			Oxygen taiere	Oxygen incalzire	Gaz combustibil	Oxygen taiere	Oxygen incalzire	Gaz. combustibil
14001511	3 - 5	800 - 750	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,2	0,4 - 0,5	1	0,25
14001512	6 - 10	750 - 690	4,0 - 5,0	2,5	0,2	1,0 - 1,2	1,3	0,33
14001513	10 - 25	690 - 500	9,0 - 12,0	2,5	0,2	2,7 - 3,6	1,3	0,38
14001514	25 - 50	500 - 390	8,5 - 11,0	2,5	0,2	3,6 - 4,6	1,3	0,38
14001515	50 - 80	390 - 320	9,0 - 12,0	2,5	0,2	6,7 - 8,6	1,3	0,38
14001516	80 - 100	320 - 280	9,5 - 11,0	2,5	0,2	8,9 - 10,1	1,3	0,38
14001517	3 - 100	Duza exterioara, propan						
14001518	3 - 100	Duza exterioara, Gaze combustibile mixte						

Duze pentru taiere mecanizata pentru taieri de calitate 1 in concordanta cu EN ISO 9013. Se poate atinge viteza maxima de taiere setand parametrii mentionati mai sus (masurati la intrarea in arzator), taind in linie dreapta, utilizand suprafete metalice curate, masini de taiere de calitate, duze nedeteriorate si oxigen de puritate 99.5% sau mai mare.

Aceste duze necesita 12 bari oxigen la intrarea in arzator.

ARZATOARE DE TAIERE BGR (X541) PENTRU MASINILE DE TAIERE

ARZATOARE CU AMESTECUL GAZELOR IN DUZA BGR (X541) PENTRU MASINILE DE TAIERE



Arzatorul poate fi folosit pentru toate tipurile de gaze datorita sistemului prin care amestecul se face in duza. La acest tip de arzator prinderea si etansarea duzelor se face printr-un sistem conic cu inclinatia de 30°. Aspectul exterior al arzatorului este similar cu cel al arzatorului BIR fiind robust si sigur.

ARZATOR TIP BGR™

Cod	Lungime/diam.	Gaz	Racorduri	Note
14056220	220/32	APMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	
14056320	320/32	APMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	incl. rack m 1,25

ARZATOR TIP X541

Cod	Lungime/diam.	Gaz	Racorduri	Note
203021310	150/32	APMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	BV12, hose nipple 2x8 and 1x6,3, valves
203021298	220/32	APMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	BV12, hose nipple 2x8 and 1x6,3, valves
203021299	320/32	APMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	BV12, hose nipple 2x8 and 1x6,3, valves

ARZATOR TIP BNM

Cod	Lungime/diam.	Gaz	Note
0764583	90/28	APMY	2xG1/4", G1/4"LH

CDUZE DE TAIERE A-MD COOLEX® – ACETILENA

Duze alcatuite din 2 parti, duza interioara si duza exterioara, cromate, usor de curatat, cu sistem coolex®. Atat duzele interioare cat si cele exterioare sunt cromate. Cele 2 duze, interioara si exterioara sunt asamblate si livrate ca un singur produs.



**TAIERE DE MARE
VITEZA**

Cod	mm	mm/min	Oxygen taiere	Oxygen incalzire	Acet.	Oxygen taiere	Oxygen incalzire	Acet.
14001450	3 - 5	800 - 750	2 - 3	1	0,3	0,4 - 0,55	1	0,5
14001451	6 - 10	750 - 700	4 - 5	1	0,3	1,2 - 1,4	1	0,5
14001452	10 - 25	650 - 500	6,5 - 7,5	1	0,3	3,2 - 3,7	1	0,5
14001453	25 - 40	500 - 420	6,5 - 8	1	0,3	4,6 - 5,5	1	0,5
14001454	40 - 60	420 - 360	6,5 - 8,5	1,5	0,3	5,6 - 7,1	1	0,7
14001455	60 - 100	360 - 270	6,5 - 8	1,5	0,3	9,1 - 11	1	0,7
14001456	100 - 150	270 - 210	6,5 - 7	1,5	0,4	12,2 - 12,9	1	0,7
14001457	150 - 230	210 - 130	6,5 - 7,5	2	0,4	19,4 - 22	2	1,4
14001458	230 - 300	140 - 110	6,5 - 7,5	2	0,6	28,5 - 32,5	2	1,4

DUZE DE TAIERE K50 PUZ SI K70 PUZ - PROPAN,GAZE NATURALE

Duze standard de amestec care pot fi folosite la toate dispozitivele de taiere. Duza interioara este formata din doua parti: adaptor duza interioara si varfuri PUZ. Duza exterioara este cromata, pentru o mai buna rezistenta. Cele 2 duze, interioara si exterioara sunt asamblate si livrate ca un singur produs. K50 se foloseste pentru taieri de pana la 100 mm, K70 pentru grosimi intre 100 - 300 mm.



Duza completa



Adaptor duza interioara



Duza exterioara

Cod	mm	mm/min	Oxygen taiere	Oxygen incalzire	Gaz combustibil taiere	Oxygen taiere	Oxygen incalzire	Gaz combustibil
14001749	3 - 10	660 - 550	2 - 3	2,5	0,3	1,3 - 1,7	1,4	0,36
14001750	10 - 25	560 - 400	3 - 4,5	3	0,3	1,7 - 2,6	1,6	0,41
14001751	25 - 40	400 - 340	4 - 5	3	0,3	2,8 - 3,4	1,6	0,41
14001753	40 - 60	340 - 300	4,5 - 5,5	3	0,3	4,6 - 5,6	1,6	0,41
14001755	60 - 100	310 - 260	5 - 6	3	0,3	8,1 - 9,5	1,6	0,41
14001761	100 - 200	260 - 180	5,5 - 6,5	3,5 - 5,5	0,4	12,6 - 14,4	1,8 - 2,6	0,49 - 0,7
14001762	200 - 300	180 - 110	6,5 - 8,5	5,5 - 7,5	0,4	23,1 - 29,1	2,6 - 3,4	0,7 - 0,92
14050765	Adaptor duza interioara (3 conuri - 30°)							
14001763	Duza exterioara K50							

ACCESORII PENTRU ARZATOARELE DE TAIERE BIR SI X541/BGR

CAP DE TAIERE GEAMAN



Interval de taiere 3-60mm.

Cod	Tip	Gaz
1405509	Pentru BIR 14055217	AC, PB, gaze naturale
14056012	Pentru X541/BGR 14056220	Toate gazele

ROBINET CONTROL PENTRU ARZATOARELE DE TAIERE



Cod	Gaz	Filet
14056015	Oxygen taiere	G3/8"
14056016	Oxygen incalzire	G1/4"
14056017	Gaz combustibil	G3/8"LH

OPRITORI DE FLACARA PENTRU ARZATOARELE DE TAIERE



Cod	Gaz	Filet
14008408	Oxygen taiere	G3/8"
14008263	Oxygen incalzire	G1/4"
14008278	Gaz combustibil	G3/8"LH

PIULITA OLANDEZA DE FIXARE PENTRU ARZATOARELE X541/BGR



Cod	Tip
3551506P	Piulita fixare (5 buc.)

MANOMETRE DE TESTARE



Cod	Racord	Interval presiune
14008259	1/4"	0 – 10 bar
14008569	3/8"	0 – 10 bar
14008567	3/8"LH	0 – 2,5 bar

AC DE CURATARE



Cod	Tip
14056010P	Ac de curatare

SET ACE DE CURATARE



Cod	Diametru
9430860	0,5 – 1,6 mm (12 buc.)

PERIE DE CURATARE CU PERI DE ALAMA



Cod	Tip
14008157	Perie de curatare alama

GCE proFIT®

MASINA PORTABILA PENTRU TAIERE IN LINIE DREAPTA



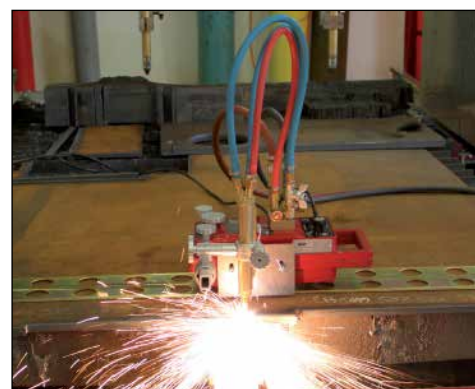
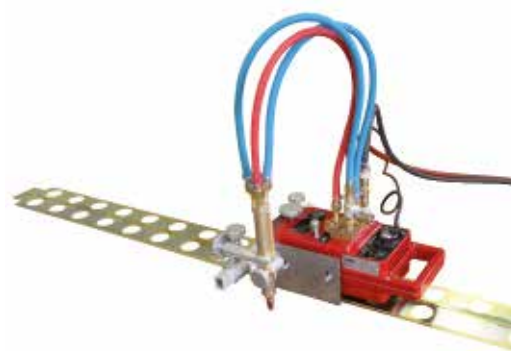
GCE proFIT®

GCE proFIT® este o masina de taiere universala, clasica, pentru aplicatii de taiere oxi- gaz pentru table cu grosimea de pana la 150mm (pana la 100mm in cazul taierii cu doua arzatoare) . Este o masina portabila robusta dar precisa care ofera multe beneficii. Poate fi folosita pentru taiere in linie dreapta, ghidata de sina, sau ghidata manual pentru taieri circulare. Arzatorul poate fi montat in pozitie verticala sau inclinat, pentru taieri in unghi.

Cod	Tip
548900060001	GCE proFIT® masina cu un arzator de taiere cu amestec in duza, fara sina
548900060000	GCE proFIT® masina fara arzator, fara sina

DATE TEHNICE

Capacitate de taiere	Pana la 150mm cu un arzator - pana la 100 mm cu doua arzatoare de taiere
Viteza de taiere	75 - 700 mm/min
Operatiuni	Inainte si inapoi, cu viteza variabila
Taiere circulara	Diametre intre 80 si 1340 mm (optional pana la 2340)
Latime maxima	485mm (tind cu doua arzatoare in paralel)
Alimentare	230V 50Hz
Alimentare motor	24V
Racord oxigen	G1/4 pana la 8bari, furtun min. DN8
Racord gaz combustibil	G3/8LH, pana la 1 bar, furtun min. DN8
Dimensiuni	180 x 380 x 160 (l x L x l) fara arzator, furtunuri si suport de sustinere al arzatorului
Greutate	13 Kg cu un arzator, 16 Kg cu doua arzatoare



GCEproFIT® in functiune



ACCESORII

Cod	Descriere
304605940	Kit pentru al doilea arzator
14088703	Sina din aluminiu, 2 m
60010	Sina din otel zincat 2 m
14008263	Opritor flacara oxigen G1/4"
14008278	Opritor flacara oxigen G3/8" LH
14008157	Perie de curatare lama
14056010P	Ac de curatare



ARZATOARE DE TAIERE

Sunt disponibile doua variante cu injector si o varianta cu amestecul in duza. Arzatorul de taiere BIR Mini se va folosi cu duze alcatuite din doua parti ce se insurubeaza in capul arzatorului. FIT Mini este prevazut cu un locas de etansare a duzei foarte sigur. Trebuie tinut cont de tipul de gaz in cazul arzatoarelor cu injector. Toate arzatoarele sunt in concordanta cu ISO 5172.

Cod	Tip	Gaz	Duze recomandate	Fig.
0766262	BNM 178/28	APMYF	ANME, AMD Coolest®, PNME, K50PUZ	1
0766221	BIR™ 174/28	A	AC, (ASD)	2
0766222	BIR™ 174/28	PMYF	PUZ, (PSD)	2
0766173	FIT™ 174/28	A	MA133	3
0766174	FIT™ 174/28	PMYF	MP133, (MY133)	3

DUZE DE TAIERE A-MD COOLEX® – ACETILENA



**TAIERE DE
MARE VITEZA**

Duze alcatuite din 2 parti, duza interioara si duza exterioara, cromate, usor de curatat, cu sistem coolex®. Atat duzele interioare cat si cele exterioare sunt cromate. Cele 2 duze, interioara si exterioara sunt asamblate si livrate ca un singur produs.

Cod	mm	mm/min	Oxigen taiere	Oxigen incalzire	Acet.	Oxigen taiere	Oxigen incalzire	Acet.
14001450	3 - 5	800 - 750	2 - 3	1	0,3	0,4 - 0,55	1	0,5
14001451	6 - 10	750 - 700	4 - 5	1	0,3	1,2 - 1,4	1	0,5
14001452	10 - 25	650 - 500	6,5 - 7,5	1	0,3	3,2 - 3,7	1	0,5
14001453	25 - 40	500 - 420	6,5 - 8	1	0,3	4,6 - 5,5	1	0,5
14001454	40 - 60	420 - 360	6,5 - 8,5	1,5	0,3	5,6 - 7,1	1	0,7
14001455	60 - 100	360 - 270	6,5 - 8	1,5	0,3	9,1 - 11	1	0,7
14001456	100 - 150	270 - 210	6,5 - 7	1,5	0,4	12,2 - 12,9	1	0,7
14001457	150 - 230	210 - 130	6,5 - 7,5	2	0,4	19,4 - 22	2	1,4
14001458	230 - 300	140 - 110	6,5 - 7,5	2	0,6	28,5 - 32,5	2	1,4

DUZE DE TAIERE K50 PUZ SI K70 PUZ - PROPAN,GAZE NATURALE



Duza completa



Adaptor duza interioara



Duza exterioara

Duze standard de amestec care pot fi folosite la toate dispozitivele de taiere. Duza interioara este formata din doua parti: adaptor duza interioara si varfuri PUZ. Duza exterioara este cromata, pentru o mai buna rezistenta. Cele 2 duze, interioara si exterioara sunt asamblate si livrate ca un singur produs. K50 se foloseste pentru taieri de pana la 100 mm, K70 pentru grosimi intre 100 – 300 mm.

Cod	mm	mm/min	Oxigen taiere	Oxigen incalzire	Gaz combustibil taiere	Oxigen taiere	Oxigen incalzire	Gaz combustibil
14001749	3 - 10	660 - 550	2 - 3	2,5	0,3	1,3 - 1,7	1,4	0,36
14001750	10 - 25	560 - 400	3 - 4,5	3	0,3	1,7 - 2,6	1,6	0,41
14001751	25 - 40	400 - 340	4 - 5	3	0,3	2,8 - 3,4	1,6	0,41
14001753	40 - 60	340 - 300	4,5 - 5,5	3	0,3	4,6 - 5,6	1,6	0,41
14001755	60 - 100	310 - 260	5 - 6	3	0,3	8,1 - 9,5	1,6	0,41
14001761	100 - 200	260 - 180	5,5 - 6,5	3,5 - 5,5	0,4	12,6 - 14,4	1,8 - 2,6	0,49 - 0,7
14001762	200 - 300	180 - 110	6,5 - 8,5	5,5 - 7,5	0,4	23,1 - 29,1	2,6 - 3,4	0,7 - 0,92
14050765	Adaptor duza interioara (3 conuri - 30°)							
14001763	Duza exterioara K50							



ACCESORII

MASTI LCD CU INCHIDERE AUTOMATA

ECLIPSE 3 DIN 9-13 - TIG SENSITIVE



IN CURAND

Un nou support de cap
Cu reglarea distantei
nas-filtru

Dotata cu 4 senzori si o arie vizuala incredibil de mare pentru o imbunatatire considerabila a conditiilor de lucru. Performanta de foarte mare calitate.
O extraordinara masca profesionala TIG cu o foarte mare sensibilitate, la un pret incredibil!



- Certificat de DIN CERTCO (Germany)

FUNCTIONEAZA CU BATERII SI CELULE SOLARE

DATE TEHNICE

CLASA OPTICĂ:	1/ 1/ 1/ 2 (una dintre cele mai bune de pe piață)
Câmp vizual:	100 × 60 mm Extra larg
Mod de detectare:	4 senzori
Timp de reacție:	0,1 msec
Grad de întunecare:	# DIN 9-13 ajustare din interior
Sensibilitate:	reglare continuă din interior
Timp de întârziere:	de la 0,1 sec la 0,9 sec reglare continuă din interior
Sudare continuă:	buton interior
Suport de cap:	Reglare în poziții multiple
Garanție:	24 de luni (+6 luni)

Art. Nr.	Descriere	Cant
0764703E	ECLIPSE 3 DIN 9-13 - TIG SENSITIVE	1

ECLIPSE II DIN 9-13



O masca foarte sigura pentru sudarea MIG/cu electrozi, care functioneaza numai cu celule solare(fara baterii) cu o arie vizuala buna, si un pret foarte competitiv.



- Certificat de DIN CERTCO (Germany)

FUNCTIONEAZA FARA BATERII

DATE TEHNICE

CLASA OPTICĂ:	1/ 3/ 1/ 2
Câmp vizual:	92 × 42 mm
Mod de detectare:	2 senzori
Timp de reacție:	0,1 msec
Grad de întunecare:	# DIN 9-13 ajustare din interior
Sensibilitate:	reglare continuă din interior
Timp de întârziere:	de la 0,1 sec la 0,9 sec reglare continuă din interior
Suport de cap:	Reglare în poziții multiple
Standarde:	EN-379 (filtru) EN-175 (casca)
Garanție:	24 de luni (+6 luni)

Art. Nr.	Descriere	Cant
0764702E	ECLIPSE II DIN 9-13	1

MASTI LCD CU INCHIDERE AUTOMATA

MACH II DIN 9-13 - TIG SENSITIVE

CE



Masca LCD special conceputa pentru sudarea TIG, functioneaza cu baterii si celule solare. Datorita timpului de reactie foarte mic, filtrului LCD cu dublu strat si a noului suport de cap foarte confortabil asigura o performanta de foarte mare calitate.



FUNCTIONEAZA CU BATERII SI CELULE SOLARE

DATE TEHNICE

CLASA OPTICĂ:	1/ 1/ 1/ 2 (una dintre cele mai bune de pe piață)
Câmp vizual:	97 × 47 mm strat LCD dublu
Mod de detectare:	2 senzori
Timp de reacție:	0,05 msec
Grad de întunecare:	# DIN 9-13 reglare din exterior
Sensibilitate:	reglare continuă din interior
Timp de întârziere:	de la 0,1 sec la 1,0 sec reglare continuă din interior
Sudare continuă:	buton interior oprirea senzorilor
Optional:	Geam cu lupa
Suport de cap:	Noul model COMFORT Reglare în poziții multiple
Standarde:	EN-379 (filtru) EN-175 (casca)
Garanție:	24 de luni

Art. Nr.	Descriere	Cant
19008001	MACH II DIN 9-13 - TIG SENSITIVE	1

OPTOVARIO DIN 9-13 SE - TIG SENSITIVE

CE



**NOU FILTRU LCD CU
ARIE VIZUALA CU 40% MAI MARE**

Masca LCD cu un design dintre cele mai bune de pe piata. Potrivita pentru sudarea TIG, functioneaza doar cu cellule solare (fara baterii) si are o perioada de garantie foarte mare. Un nou model de filtru cu afisaj digital care arata informatii despre intarziere, DIN si reglarea sensibilitatii. Aspect curbat, ideal pentru lucrul in spatii inguste (instalatori)



FUNCTIONEAZA FARA BATERII

DATE TEHNICE

CLASA OPTICĂ:	1/ 1/ 1/ 2 (una dintre cele mai bune de pe piață)
Câmp vizual:	96 × 48 mm Extra larg
Mod de detectare:	2 senzori
Timp de reacție:	0,1 msec
Grad de întunecare:	# DIN 9-13 reglare din exterior
Sensibilitate:	reglare din exterior
Timp de întârziere:	reglare din interior
Sudare continuă:	oprirea senzorilor
Casca:	conceputa pentru lucru usor in spatii inguste
Suport de cap:	Reglare în poziții multiple (inclusiv a distanței nas- filtru)
Standarde:	EN-379 (filtru) EN-175 (casca)
Garanție:	36 de luni (+6 luni)

Art. Nr.	Descriere	Cant
WP11444SEU	OPTOVARIO DIN 9-13 SE - TIG SENSITIVE	1

VA PUTEM FACE MEDIUL DE MUNCA MAI SANATOS SI MAI COMFORTABIL

MACH III WIND

Mach III Wind este un sistem de protectie integrat care combina inalta tehnologie a filtrelor LCD plus control digital cu sistemul de purificare a aerului(PAPR) cu baterie reincarcabila. Sistemul de ventilare, echipamentele de conectare si casca usoara asigura un confort cum rar se poate vedea.

Noul filtru LCD INFOTRACK permite controlul timpului de sudare si a temperaturii mediului inconjurator.



Furnizata intr-o geanta sport



agăătoare la centură pentru masca



SUPORT DE CAP EXTRAORDINAR

Foarte usor si rezistent
Usor de montat si reglat
Distribuirea mai buna a greutatii
reduce presiunea pe cap



EN-379
EN-175
EN-12941



Cod	Tip	Cant.
19009001	Mach III WIND - INFOTRACK	1



Masurarea timpului de sudare



Buton extern pt. lucru intens



Alarma acustica si cu vibratii cand ventilarea nu este eficienta. Sistemul avertizeaza operatorul ca sunt probleme chiar si in conditii de lucru zgomotoase

DATE TEHNICE PT. MASCA CU FILTRU LCD

- **CLASA OPTICA 1/1 1/2**
- Zona de vizualizare mare (97x60) pentru maximum de confort
- 4 senzori
- **Msurarea temperaturii mediului inconjurator**
- **Urmărirea timpului de sudare si setarea alarmei**
- Reglarea digitala a parametrilor pe display digital
- Mod de sudare # (9-13) pentru sudarea MIG/TIG
- Mod taiere # (5-9) pentru sudarea si taierea oxigaz
- Mod X # (9-13 mare sensibilitate) pentru plasma si toate operatiunile ce necesita mare sensibilitate
- Mod Grind (buton extern) pentru lucru intens
- Reglarea sensibilitatii
- Reglarea timpului de intarziere
- Suport de cap usor si reglabil
- Greutatea castii; 610g

DATE TEHNICE PT. UNITATEA DE VENTILARE

- Filtru de particule verificat EN12941 TH2 (folosire 2 luni)
- Filtru olfactiv cu carbune activ (optional)
- **Alarma acustica si cu vibratii** cand ventilarea nu este eficienta
- Debit de aer pt. ventilare ajustabil (160 l/min sau 200 l/min)
- Baterie reincarcabila (10 ore de folosire)
- Timpul de reincarcare a bateriei – 3 ore
- Incarcator baterie inclus
- Furnizata cu curea si benzi de umeri pentru confort sporit
- Debitmetru inclus pentru a verifica sistemul de ventilare
- Lungimea furtunului de aer – 87cm
- Greutate: PAPR 1350g – Furtun aer: 220g

Garantie 24 luni

MASTI DE SUDARE AUTOMATE CU DISPOZITIV DE PROTECTIE A RESPIRATIEI

MACH III WIND – PIESE DE SCHIMB PENTRU MASCA



Cod	Descriere	Cant.
19009013WTK	Casca albastra MACH III WIND INFOTRACK	1
19009015TK	Filtru LCD MACH III – INFOTRACK	1
WP110350	Baterie pentru filtru LCD (CR2450 Litiu)	1
19009017	Lentile frontale plastic plate	10
19009017C	Lentile frontale plastic curbate	5
19009019	Lentile plastic interioare	10
19009028C	Garnituri cauciuc pentru geam curbat – INFOTRACK	1
19009029C	Rama albastra pentru filtrul frontal pentru geam curbat –INFOTRACK	1
19009038	Rama LCD pentru protectie impotriva caldurii	1
WP110347TK	Suport cap MACH Comfort	1
14008384	Banda sudoare pt. support cap MACH si MACH Comfort	5
19009021	Husa albastra	1
19009011	Furtun complet (87cm) cu conectori si husa	1
	Lentile cu lupa la cerere	

MACH III WIND – PIESE DE SCHIMB PENTRU UNITATEA DE VENTILARE

Cod	Descriere	Cant.
19009007	Capac filtru particule	1
19009008	Filtru scantei	1
19009005	Prefiltru	10
19009003	Filtru particule	1
19009009	Filtru olfactiv cu carbune activ(optional)	1
19009027	Unitate ventilare (motor + capac filtru)	1
19009023	Baterie pt. unitatea de ventilare	1
19009025	Incarcator baterie	1
19009030	Set curea	1
19009031	Banda curea	1
19009032	Banda de sustinere pe umeri	1



MASCA LCD AUTOMATA CU DISPOZITIV DE PROTECTIE A RESPIRATIEI

OPTO WIND

Masca OPTO WIND este un produs de protejare de ultima generatie. Acest produs combina tehnologia LCD pentru protectia ochilor cu un dispozitiv de purificare a aerului foarte usor, cu un sistem de filtre de mare eficienta, care se poate inlocui , o baterie reincarcabila si ofera siguranta si maximum de confort muncitorului.

Alarma vizuala si alarma multipla (auditiva, vizuala si vibratie) atentioneaza utilizatorul si in locuri de munca zgomotoase.



EN-379
EN-175
EN-12941



Furnizata intr-o geanta sport



Un indicator de debit inclus

DISPOZITIV DE PURIFICARE A AERULUI FOARTE USOR DOAR 920G (NU E NEVOIE DE BANDA DE SUSTINERE PE UMERI)



Reglarea debitului in 8 trepte (de la 170 la 240 l/min)



Alarma vizuala, auditiva si de vibratie



DATE TEHNICE PT. MASCA CU FILTRU LCD

CLASA OPTICA	1/3/1/x
Aria vizuala:	94x35 mm (3290 mm ²)
Sensibilitatea ARC:	2 senzori
Timp de reactie:	0,1 ms
Grad de intunecare:	Reglare din interior #9-13
Sensibilitate:	Reglare din interior
Timp de intarziere:	Reglare din interior
Mod lucru intens:	Buton interior
GARANTIE:	24 LUNI

DATE TEHNICE PT. UNITATEA DE VENTILARE

Filtru de particule	Reglementat EN12941 TH2 P R (SL)
Debitul de aer nominal	Ajustare in 8 trepte(de la 170 la 240 l/min)
Alarma:	Acustica, vizuala si vibratia centurii
Baterie:	Litiu 7.4V/5200Ah reincarcabila
Durata de viata a bateriei:	> 350 cicluri de reincarcare(Reincarcare 4-6 ore)
Incarcator baterie:	Inclus
Greutate:	920 g

Cod

WP11420

Descriere

OPTO WIND

Cant.

1

MASCA LCD AUTOMATA CU DISPOZITIV DE PROTECTIE A RESPIRATIEI

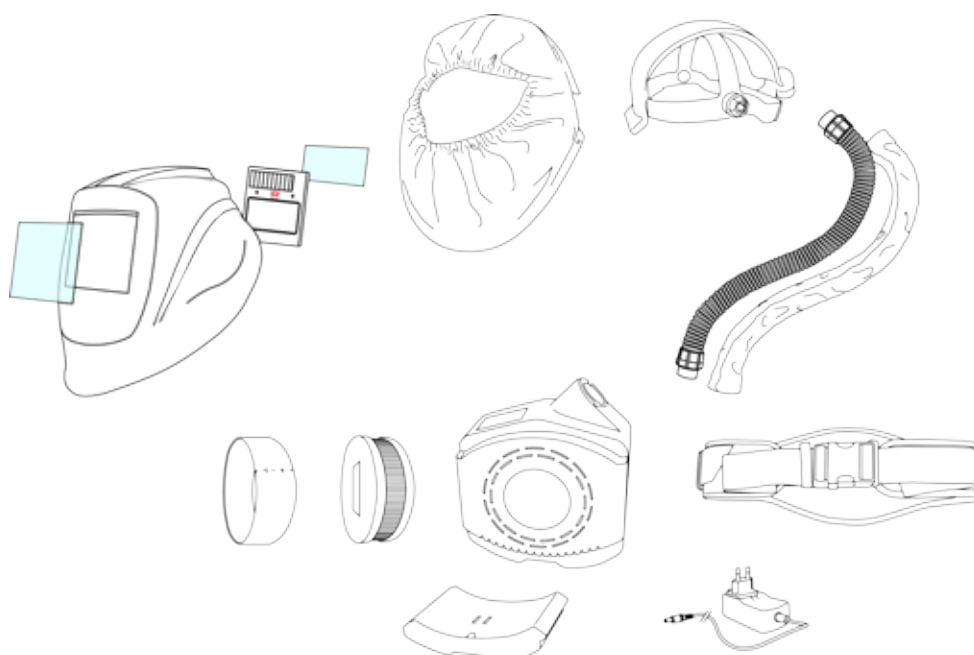
OPTO WIND – PIESE DE SCHIMB PENTRU MASCA



Cod	Descriere	Cant.
WP11420-02	Casca OPTO WIND	1
WP11420-03	Filtru LCD OPTO WIND	1
548980003920	Lentile plastic exterioare 90x110	10
WP110344	Lentile plastic interioare 51x107	10
WP11420-16	Banda sudoare	2
WP11420-05	Gluga etansare	1
WP11420-07	Furtun complet cu conectori si husa	1

OPTO WIND – PIESE DE SCHIMB PENTRU UNITATEA DE VENTILARE

Cod	Descriere	Cant.
WP11420-15	Capac filtru particule	1
WP11420-08	Prefiltru	10
WP11420-09	Filtru particule	1
WP11420-10	Unitate ventilare complete	1
WP11420-11	Baterie pt. unitatea de ventilare	1
WP11420-12	Incarcator baterie	1
WP11420-13	Set curea	1
WP11420-14	Indicator de debit	1



SPRAY INDUSTRIAL

ANTIPIRE, FARA SILICON



Antistropi 400 ml este un spray fara silicon, ECOLOGIC, utilizat pentru impiedicarea aderarii la pistolul si piesa a stropilor rezultati la sudarea MIG. Operatiile de curatare postsudare sunt reduse la minimum. Spray-ul este mentolat pentru ameliorarea mediului de lucru si nu afecteaza caracteristicile sudurii. Pentru aplicarea cu pensula, se poate livra in canistre de 5 litri.

Art. Nr.	Denumire	Limba	Cant.
WP22001	Spray antistropi 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25
WP22001B	Spray antistropi 400 ml	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25

ANTIPIRE, NEINFLAMABIL



Spray fara silicon, ECOLOGIC, utilizat pentru inlaturarea aderarii la pistolul si piesa a stropilor. Acest spray nu contine substante inflamabile

Art. Nr.	Denumire	Limba	Cant.
392P000071	Spray antistropi 300 ml	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25

PASTA ANTISTROPI 300 G



Pentru protejarea duzelor impotriva stropilor de sudura. Introduceti duza in pasta, scuturati pentru a indeparta excesul, apoi incepeti operatiunea de sudare.

Art. Nr.	Denumire	Limba	Cant.
WP22009	Pasta antistropi 300 g	(IT)	1

LICHID ANTISTROPI



Lichid antistropi aplicabil cu pensula. Se foloseste pentru impiedicarea aderarii la pistolul si piesa a stropilor

Art. Nr.	Denumire	Limba	Cant.
WP22008	Lichid antistropi 5 L Tank	(IT)	5
WP220080	Lichid antistropi 25 L Tank	(IT)	25

SPRAY ZINC



Pentru rezultate profesionale cu adevarat rapide, ideal pentru protejarea suprafetelor metalice neacoperite impotriva oxidarii din cauza conditiilor atmosferice. De asemenea, actioneaza ca o amorsa pentru vopsirea ulterioara.

Art. Nr.	Denumire	Limba	Cant.
WP22005	Spray zinc 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25
WP22005B	Spray zinc 400 ml	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25
WP220051	Spray zinc 400 ml	(IT)	12

SPRAY INDUSTRIAL

SPRAY PENTRU DETECTAREA SCURGERILOR



SPRAY STANDARD PENTRU DETECTAREA SCURGERILOR – 400 ml

Sprayul pentru detectarea scurgerilor este un spray care , dupa ce este pulverizat pe tevi sau suprafete de lucru releva scurgerile de gaz prin formarea de bule. Ideal pentru instalatori, pentru verificarea tuturor conexiunilor tevilor. Sigur si comod, inlocuieste in totalitate vechea metoda cu apa si sapun. Poate fi de asemenea folosit la sistemele de refrigerare pentru a verifica scurgerile de gaz refrigerant.

Art. Nr.	Denumire	Limba	Cant.
WP22028	Spray detectare scurgeri 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25
WP22028B	Spray detectare scurgeri 400 ml	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25

SPRAY STANDARD PENTRU DETECTAREA SCURGERILOR – 400 ml

Sprayul pentru detectarea scurgerilor compatibil cu oxigenul , este un spray care , dupa ce este pulverizat pe tevi sau suprafete de lucru releva scurgerile de gaz prin formarea de bule. Este compatibil cu oxigenul si prin urmare, poate fi folosit pentru detectarea scurgerilor la sistemele care folosesc oxygen.

Art. Nr.	Denumire	Limba	Cant.
548900140303	Spray detectare scurgeri Ox400 ml*	(IT-FR-DE-GB-ES)	6

* Compatibil cu oxigenul

MULTISPRAY, DERUGINOL, UTILIZARE UNIVERSALA



MULTISPRAY este un foarte efficient fluid de control, cu 5 functii:

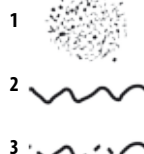
Agent penetrant pentru suruburi si piulite ruginite; protejeaza impotriva umezelii; antioxidant, previne formarea ruginii; lubrifiant; polish pentru metale. Proprietatile de lubrifiere ale acestui spray sunt de foarte mare durata, facandu-l un produs pe care trebuie neaparat sa il ai intr-un atelier.

Art. Nr.	Denumire	Limba	Cant.
WP22036	MULTISPRAY 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25

SPRAY PENTRU CONTROLUL CU LICHIDE PENETRANTE



1 - porozitate
2 - deformatii
3 - fisuri



TESTAREA SUDURILOR CU LICHIDE PENETRANTE

In primul rand, curatati suprafata, asigurandu-va ca suprafata nu mai detine urme de ulei sau grasime care ar putea influenta rezultatele. Aplicati lichidul penetrant si asteptati 15 minute pentru realizarea penetrarii. Inlaturati cu apa lichidul penetrant in exces, uscati suprafata si apoi aplicati revelatorul. Dupa 10-15 minute, defectele vor colora revelatorul.

Art. Nr.	Denumire	Cant.
WP22030	Curatare, curatarea suprafetelor metalice 400 ml	12
WP22032	« Pentrix », spray penetrare 400 ml	12
WP22034	« Revelex », revelator, uscare rapida 400 ml	12

OCHELARI DE PROTECTIE

DIDO



DIDO sunt niste ochelari care combina un design modern cu o atentie maxima acordata confortului si protectiei. Bratele pot fi reglate in ceea ce priveste lungimea si inclinarea si sunt prevazuti cu extremitati moi, pentru a elimina presiunea si a imbunatati fixarea pe cap. Prevazuti cu protectii laterale. Lentile din policarbonat, rezistente la impact.

- Clasa optica: 1
- Greutate: 28 g
- Anti- zgarieturi
- Anti ceata (model DIN5)
- Protectie IR&UV (model DIN5)
- Protectie UV (model CLEAR)
- Reglabili in lungime si inclinare
- Categoria: II



Cod	Denumire	Standarde	Cant.
WP14080	DIDO DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	10
WP14082	DIDO CLEAR	EN 166, EN 170	10

FLEXER



FLEXER , sunt niste ochelari extraordinari cu design agresiv si atentie la detalii. Profilul bombat, cu lentile curbate asigura o acoperire suplimentara in jurul ochilor iar rama extrem de flexibila se potriveste pe cap fara regulari suplimentare. Prevazuti cu suport de nas aderent din cauciuc moale. Lentile din policarbonat, rezistente la impact. Mai usor de asezat si depozitat decat majoritatea ochelarilor.

- Clasa optica: 1
- Greutate: 31 g
- Anti- zgarieturi
- Anti ceata (model DIN5)
- Protectie IR&UV (model DIN5)
- Protectie UV (model CLEAR)
- Categoria: II



Cod	Denumire	Standarde	Cant.
WP14028	FLEXER DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	10
WP14029	FLEXER clear	EN 166, EN 170	10

PANORAMIC



Ochelarii PANORAMIC au o arie vizuala foarte larga. Acestia sunt solutia perfecta pentru aplicatiile care necesita atat protectie frontala cat si laterala. Calitate superioara la un pret accesibil. Ideali in medii dificile. Protectie laterala.

- Clasa optica: 1
- Greutate: 34 g
- Anti- zgarieturi
- Protectie IR&UV (model DIN5)
- Protectie UV (model CLEAR)
- Reglabili in lungime si inclinare (model DIN5)
- Categoria: II



Cod	Denumire	Standarde	Cant.
WP14021	PANORAMIC DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	10
WP14022	PANORAMIC CLEAR	EN 166, EN 170	10

VISUAL ROUND



VISUAL ROUND sunt practici si confortabili. Echipat cu protectii laterale inclinate, cu fante de ventilatie. Lentilele de 50 mm din sticla, sunt usor de inlocuit datorita surubului de deasupra ochelarilor.

- Clasa optica: 1
- Greutate: 46 g
- Lentile inlocuibile 50mm sticla
- Anti- zgarieturi
- Protectie IR&UV (model DIN5)
- Categoria: II



Cod	Denumire	Standarde	Cant.
17008790	VISUAL ROUND DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	5

OCHELARI DE PROTECTIE

TRADITIONAL



TRADITIONAL sunt niste ochelari cu lentile de sticla ce se utilizeaza in domeniul sudarii sau prelucrarilor prin aschiere, caracterizati prin aceea ca permit schimbarea usoara a lentilelor cu ajutorul unui surub plasat central. Prevazuti cu protectie laterala inclinata impotriva stropilor de sudura cu fante verticale pentru ventilatie.

- Clasa optica: 1 (CLEAR) - 2 (DIN 5)
- Greutate: 54 g
- Lentile inlocuibile 50mm sticla
- Protectie IR&UV (model DIN5)
- Categoria: II



Cod	Denumire	Standarde	Cant.
WP14048	TRADITIONAL DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	1
G100140EMB	TRADITIONAL DIN5 blister	EN 166, EN 169, EN 175	1
WP14046	TRADITIONAL CLEAR	EN 166	1
G100139EMB	TRADITIONAL CLEAR blister	EN 166	1

PIESE DE SCHIMB

Cod	Denumire	Cant.
WP14052	1 pereche lentile DIN5	5
WP14050	1 pereche lentile CLEAR	5

VISUAL SWIM



VISUAL SWIM sunt niste ochelari cu rama de aluminiu cu margini de cauciuc moale si prevazut cu aerisiri laterale. Lentilele rotunde de 50mm din sticla sunt usor de inlocuit prin sistemul desurubare - insurubare. Excelenta potrivire pe fata este asigurata de o banda de cap elastica si reglabila.

- Clasa optica: 1
- Greutate: 91 g
- Lentile inlocuibile 50mm sticla
- Aerisiri laterale



Cod	Denumire	Standarde	Cant.
17007170	VISUAL SWIM DIN5	EN 166, EN 169	1
G100108EMB	VISUAL SWIM DIN5 blister	EN 166, EN 169	1

VISUAL FLIP METAL



Ochelarii VISUAL FLIP METAL au o rama din aluminiu foarte rezistenta cu margini de cauciuc moale si prevazuti cu aerisiri laterale. Lentilele sunt din sticla si pot fi inlocuite. Dispozitivul flip-up permite schimbarea rapida a lentilelor pentru diferite aplicatii.

- Greutate: 109 g
- Lentile inlocuibile 50 mm sticla
- Aerisiri laterale
- Protectie IR&UV



Cod	Denumire	Standarde	Cant.
17107200	VISUAL FLIP METAL DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	1

VISUAL FLAME



VISUAL FLAME sunt ochelarii clasici de sudare/taiere Rama este din PVC moale si rezistent la caldura cu aerisiri si banda elastic pentru cap. Lentilele sunt din sticla si pot fi inlocuite usor. Confortabili, usori si ieftini

- Clasa optica: 1
- Greutate: 64 g
- Lentile inlocuibile sticla
- Anti-zgarieturi
- Protectie IR&UV (model DIN5)
- Categoria: II



Cod	Denumire	Standarde	Cant.
548914014011	VISUAL FLAME DIN5	EN 166, EN 167, EN 168, EN 169, EN 175	1
548914014013	VISUAL FLAME CLEAR	EN 166	1

OCHELARI DE PROTECTIE

VISUAL FLIP



VISUAL FLIP ofera sau vizibilitate totala sau protectie DIN5 fara sa fie dati jos. Rama de nylon este foarte rezistenta si este prevazuta cu protectii laterale si dispozitiv flip-up. Lentilele fixe sunt din policarbonat, iar cele flip-up din sticla (neinlocuibile).

- Clasa optica: 1
- Greutate: 78 g
- Anti- zgarieturi
- Protectie IR&UV
- Categoria: II



Cod	Denumire	Standarde	Cant.
WP14064	VISUAL FLIP DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	1

BOMBER



BOMBER sunt ochelari extraordinari cu un design curbat si sport iar protectiile laterale sunt special concepute pentru a oferi maximum de vizibilitate. Brate largi si puternice, reglabile ca lungime si inclinare. Lentile din policarbonat, rezistente la impact.

- Clasa optica: 1
- Greutate: 36 g
- Anti- zgarieturi
- Protectie UV
- Reglabili ca lungime si inclinare
- Categoria: II



Cod	Denumire	Standarde	Cant.
WP14061	Bomber TR clear	EN 166, EN 170	10

PANORAMA



PANORAMA sunt ochelari care protejeaza impotriva proiectarii de particule. Pot fi folositi impreuna cu ochelari de vedere. Ideali pentru utilizarea in locuri unde ochelarii trebuie dati jos frecvent. Aerisirile laterale mari ofera maximum confort chiar si dupa o lunga perioada de folosire. Lentilele sunt din policarbonat.

- Clasa optica: 1
- Greutate: 43 g
- Protectie UV
- Aerisiri laterale
- Categoria: II



Cod	Denumire	Standarde	Cant.
17006500	PANORAMA CLEAR	EN 166, EN 170	10

SKI



SKI sunt ochelari/masca pentru uz profesional. Ventilarea indirecta cu prize de aer pastreaza la minimum formarea paclei si ofera protectie impotriva particulelor mari de praf, a picaturilor si a stropilor de lichid. Rama, cu banda elastic de cap reglabila este ideala pentru orice conformatie si permite folosirea lor impreuna cu ochelari de vedere. Lentilele sunt din policarbonat.

- Clasa optica: 1
- Greutate: 71 g
- Anti- zgarieturi
- Anti-ceata
- Categoria: II



Cod	Denumire	Standarde	Cant.
17004430	SKI CLEAR	EN 166	10

OCHELARI DE PROTECTIE

SKI FLIP



SKI FLIP sunt ochelari/masca potriviti pentru operatiuni multiple fara a schimba ochelarii. Prevazuti cu 4 aerisiri (diam 2,5 mm) pentru a preveni incetosarea. Rama din nylon moale cu banda elastica de cap este complet reglabila pentru orice fel de conformatie. Dispozitivul flip-up permite schimbarea rapida intre lentile clare si intunecate

- Clasa optica: 1
- Greutate: 133 g
- Lentile inlocuibile
- Anti- zgarieturi
- Protectie IR&UV
- Categoria: II



Cod	Denumire	Standarde	Cant.
17007220	SKI Flip DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	1
G100137EMB	SKI Flip DIN5 in blister	EN 166, EN 169, EN 175	1

VISUAL SQUARE DIN5 (50 × 105 mm)



VISUAL SQUARE sunt ochelari/masca potriviti pentru multiple operatiuni prevazuti cu 4 aerisiri pentru a preveni incetosarea si arie vizuala dreptunghiulara 50 × 105mm. Rama din nylon moale cu banda elastica de cap este complet reglabila pentru orice fel de conformatie. Dispozitivul flip-up permite schimbarea rapida intre lentile clare si intunecate. Lentilele sunt inlocuibile

- Clasa optica: 1
- Greutate: 171 g
- Lentile inlocuibile
- Protectie IR&UV



Cod	Denumire	Standarde	Cant.
09002002	Visual Square DIN5	EN 166	1
G100216	Glass DIN5 50x105 mm spare part		10

COVER PROF DIN5



COVER PROF DIN5 este un sistem complet de protectie a capului si ochilor. Combina modul practic al unei perechi de ochelari cu flip-up (Clari + DIN5) si o gluga din piele pentru protectia capului intr-un produs unic. Ofera protectie cefei, gatului, fetei si capului iar aerisirile impiedica aburirea ochelarilor.

- Clasa optica: 1
- Greutate: 321 g
- Lentile inlocuibile
- Anti- zgarieturi
- Protectie IR&UV
- Categoria: II



Cod	Denumire	Standarde	Cant.
WP13100	Cover Prof DIN 5	EN 166, EN 175	1

LENTILE ROTUNDE 50 MM



Cod	Material	Grad intunecare	Culoare	Dimensiuni	Cant
548980000050	Sticla	Clar	Clar	Diam. 50 mm	10
548980050102	Sticla	DIN 4	Verde	Diam. 50 mm	10
548980051042	Sticla	DIN 5	Verde	Diam. 50 mm	10
548980051043	Sticla	DIN 6	Verde	Diam. 50 mm	10
548980051044	Sticla	DIN 7	Verde	Diam. 50 mm	10
548980051045	Sticla	DIN 8	Verde	Diam. 50 mm	10
548980051046	Sticla	DIN 9	Verde	Diam. 50 mm	10
548980051047	Sticla	DIN 10	Verde	Diam. 50 mm	10
548980051048	Sticla	DIN 11	Verde	Diam. 50 mm	10

FOARTE MARE FIABILITATE, FOARTE BUN PRET

MIGSTAR PRO

Noua generație puternică de pistoale MIG GCE oferă caracteristici extraordinare tehnice, tehnologie avansată și un maner ergonomic cu o prize anti-alunecare. Acestea sunt special concepute pentru a permite utilizatorilor o utilizare practică și confortabilă. Disponibile în două variante: Racite cu aer și racite cu apă. Raport calitate pret excelent.

CARACTERISTICI

- Racire optima (aer sau apa)
- Maner ergonomic cu insertii de cauciuc anti-alunecare
- Articulație sferică la maner îmbunătățind manipularea
- Buton de start prin apăsare - protecție împotriva pornirii accidentale
- Conexiune EURO, puternică și ergonomică
- Articulație sferică la conexiune, prelungind durata de viață a cablurilor
- Imbracaminte textilă pentru furtunurile de apă oferind protecție maximă
- Capace de plastic nedetășabile pentru furtunurile de apă

CE
EN 60974-7



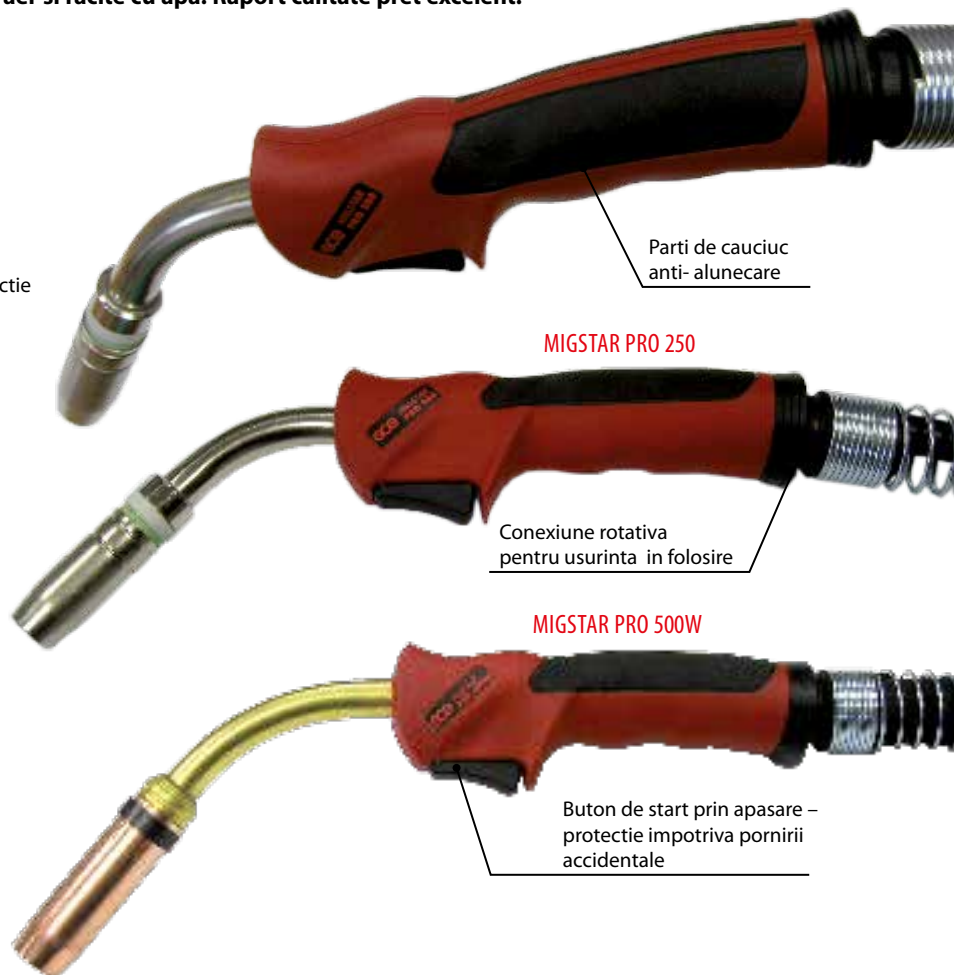
Conexiune spate puternică și ergonomică.

Conexiune spate rotativă pentru a îndruma sarma de sudură



Imbracaminte textilă pentru furtunurile de apă oferind protecție maximă

Conexiuni de plastic nedetășabile pentru furtunurile de apă



Parti de cauciuc anti-alunecare

MIGSTAR PRO 250

Conexiune rotativă pentru ușurință în folosire

MIGSTAR PRO 500W

Buton de start prin apăsare - protecție împotriva pornirii accidentale

RACIRE CU AER

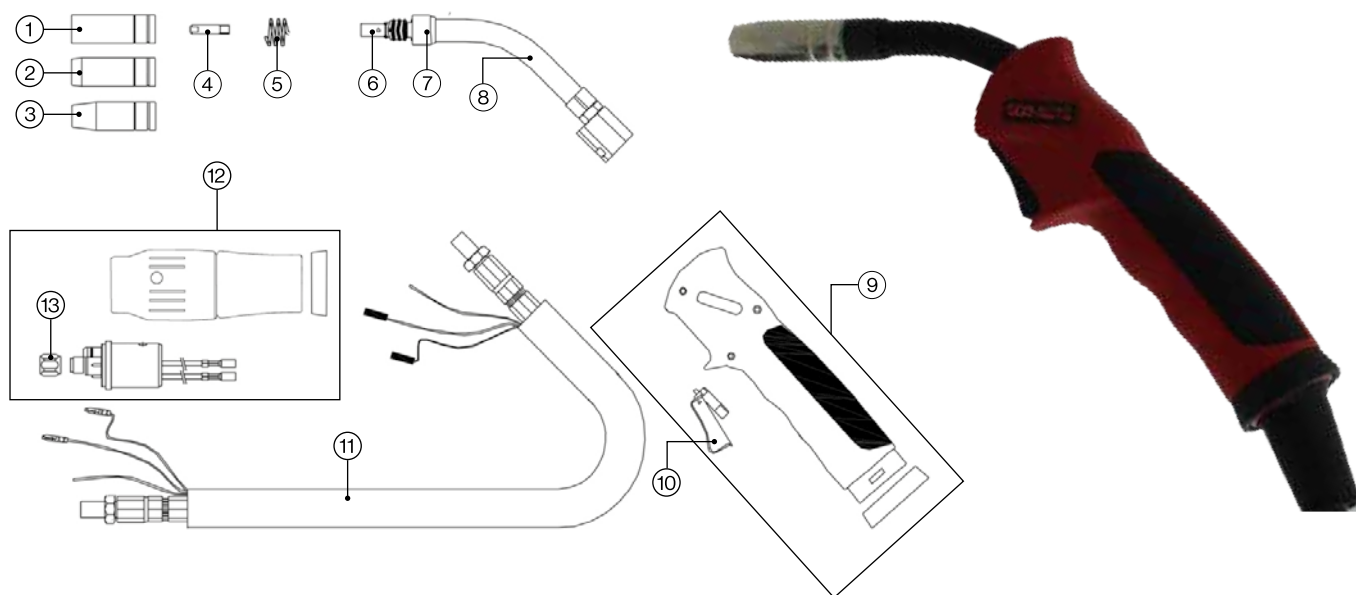
Cod	Tip	CO ₂ 60%	Mix 60%	Ø	Cant.
102P959A30N	MIGSTAR PRO 150-3	180 A	150 A	0,6 - 1,0	1
102P959A40N	MIGSTAR PRO 150-4	180 A	150 A	0,6 - 1,0	1
102P959A50N	MIGSTAR PRO 150-5	180 A	150 A	0,6 - 1,0	1
103P959A30N	MIGSTAR PRO 252-3	230 A	200 A	0,6 - 1,2	1
103P959A40N	MIGSTAR PRO 252-4	230 A	200 A	0,6 - 1,2	1
103P959A50N	MIGSTAR PRO 252-5	230 A	200 A	0,6 - 1,2	1
114P959A30N	MIGSTAR PRO 360-3	300 A	270 A	0,8 - 1,6	1
114P959A40N	MIGSTAR PRO 360-4	300 A	270 A	0,8 - 1,6	1
114P959A50N	MIGSTAR PRO 360-5	300 A	270 A	0,8 - 1,6	1

RACIRE CU APA

Cod	Tip	CO ₂ 60%	Mix 60%	Ø	Cant.
134P959A30N	MIGSTAR PRO 511-3 H ₂ O	500 A	450 A	0,8 - 1,6	1
134P959A40N	MIGSTAR PRO 511-4 H ₂ O	500 A	450 A	0,8 - 1,6	1
134P959A50N	MIGSTAR PRO 511-5 H ₂ O	500 A	450 A	0,8 - 1,6	1
135P600W30N	MIGSTAR PRO 600 H ₂ O 3 m	550 A	-	-	1
135P600W40N	MIGSTAR PRO 600 H ₂ O 4 m	550 A	-	-	1
135P600W50N	MIGSTAR PRO 600 H ₂ O 5 m	550 A	-	-	1

NOUL 600H2O
PENTRU REGIM
INTENSIV DE LUCRU
(CONTACT TIP M10)

PISTOLET MIGSTAR PRO 150 (RACIRE CU AER)



MIGSTAR 150 – PIESE DE SCHIMB

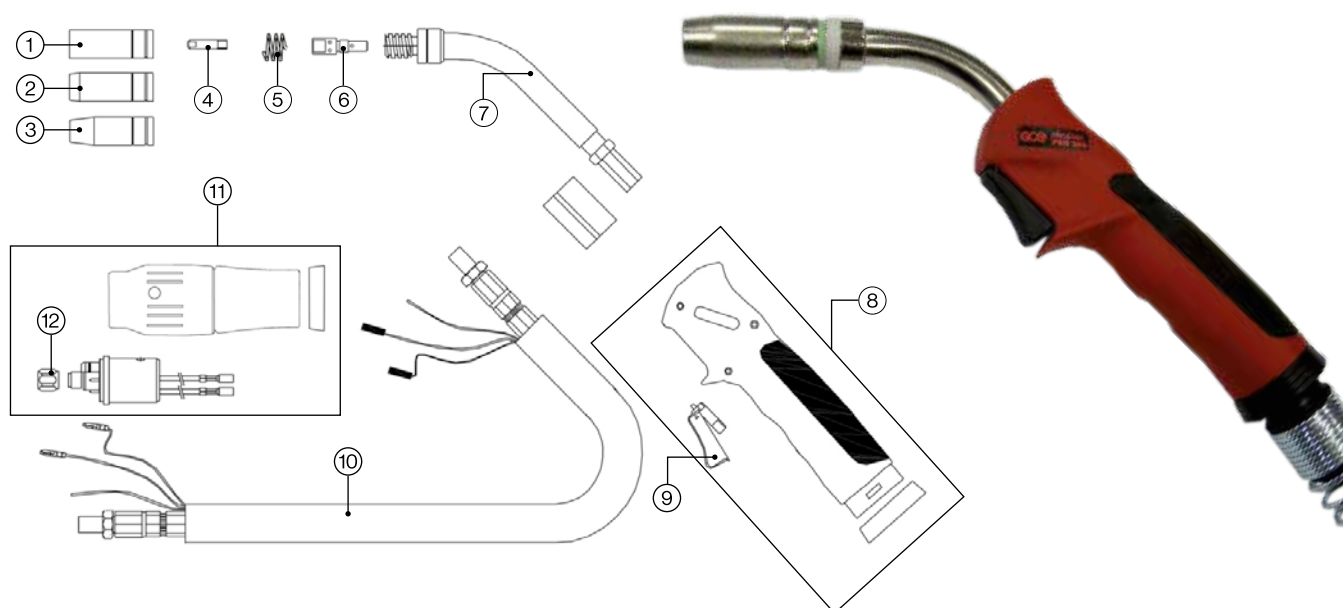


Cod	Denumire	Dimensiuni	Poz.	Cantitate
345P011002	Duza gaz	145.0041 D.16 mm CILINDRICA	1	10
345P012002	Duza gaz	145.0075 D.12 mm CONICA	2	10
345P013002	Duza gaz	145.0123 D.9,5 mm CONICA	3	10
340P061073	Duza contact E-Cu	140.0008 M6x25 - D.0,6 mm	4	25
340P081073	Duza contact E-Cu	140.0059 M6x25 - D.0,8 mm	4	25
340P091073	Duza contact E-Cu	M6x25 - D.0,9 mm	4	25
340P101073	Duza contact E-Cu	140.0253 M6x25 - D.1,0 mm	4	25
340P121073	Duza contact E-Cu	140.0387 M6x25 - D.1,2 mm	4	25
102P002011	Arc duza	002.0058	5	10
102P002037	Port duza	002.0078 M6	6	10
102P002003	Inel izolator	002.0050	7	10
102P001010	Gat de lebada	002.0009	8	1

Cod	Denumire	Poz.	Cantitate
WP90010	Maner complet plastic pentru MIGSTAR PRO RACIRE AER	9	1
WP90009	Buton pornire negru pentru MIGSTAR PRO	10	5
360P161130	Cablu complet 16 mm ² 3 m	11	1
360P161140	Cablu complet 16 mm ² 4 m	11	1
360P161150	Cablu complet 16 mm ² 5 m	11	1
WP90014	Conexiune EURO set complet pentru pistol racit cu aer	12	1
701P002005	Piulita liner	13	10
Linere pentru toate felurile de pistolete – vezi paginile urmatoare			

Produsele prezentate aici, sunt in intregime compatibile cu alte branduri de echipament. Referirile la produsele altor companii, coduri sau marci sunt numai pentru compatibilitate.

PISTOLET MIGSTAR PRO 252 (RACIRE CU AER)



MIGSTAR 252 – PIESE DE SCHIMB



Duza gaz
cilindrica



Duza gaz conica



Duza contact E-Cu



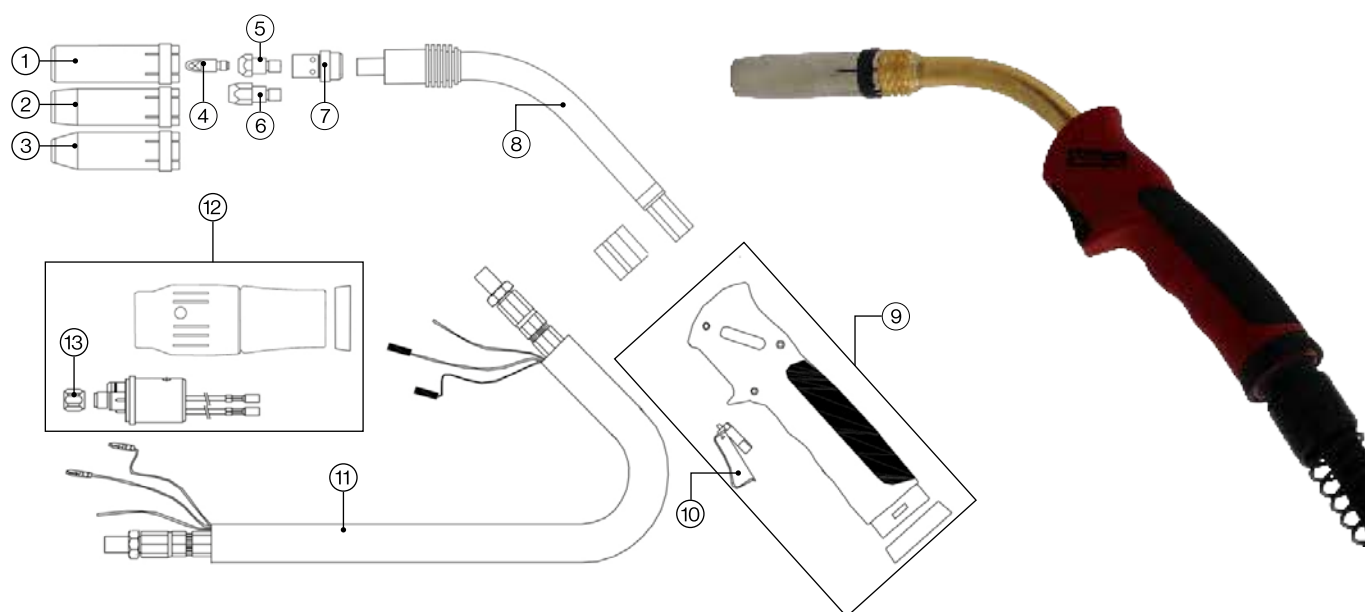
Port duza

Cod	Denumire	Dimensiuni	Poz.	Cantitate
345P011003	Duza gaz	145.0042 D.18 mm CILINDRICA	1	10
345P012003	Duza gaz	145.0076 D.15 mm CONICA	2	10
345P013003	Duza gaz	145.0124 D.11,5 mm CONICA	3	10
340P061069	Duza contact E-Cu	140.0005 M6x28 - D.0,6 mm	4	25
340P081069	Duza contact E-Cu	140.0051 M6x28 - D.0,8 mm	4	25
340P091069	Duza contact E-Cu	140.0169 M6x28 - D.0,9 mm	4	25
340P101069	Duza contact E-Cu	140.0242 M6x28 - D.1,0 mm	4	25
340P121069	Duza contact E-Cu	140.0379 M6x28 - D.1,2 mm	4	25
340P141069	Duza contact E-Cu	M6x28 - D.1,4 mm	4	25
340P083069	Duza contact CuCrZr	140.0054 M6x28 - D.0,8 mm	4	25
340P103069	Duza contact CuCrZr	140.0245 M6x28 - D.1,0 mm	4	25
340P123069	Duza contact CuCrZr	140.0382 M6x28 - D.1,2 mm	4	25
103P002006	Arc duza	003.0013	5	10
342P006003	Port duza	142.0001 M6x35 mm	6	10
104P001008	Gat de lebada	004.0012	7	1

Cod	Denumire	Poz.	Cantitate
WP90010	Maner complet plastic pentru MIGSTAR PRO RACIRE AER	8	1
WP90009	Buton pornire negru pentru MIGSTAR PRO	9	5
360P251130	Cablu complet 25 mm ² 3 m	10	1
360P251140	Cablu complet 25 mm ² 4 m	10	1
360P251150	Cablu complet 25 mm ² 5 m	10	1
WP90014	Conexiune EURO set complet pentru pistol racit cu aer	1	1
701P002005	Piulita liner	12	10
Linere pentru toate felurile de pistolete – vezi paginile urmatoare			

Produsele prezentate aici, sunt in intregime compatibile cu alte branduri de echipament. Referirile la produsele altor companii, coduri sau marci sunt numai pentru compatibilitate.

TORCH MIGSTAR PRO 360 (AIR COOLED)



MIGSTAR 360 – SPARE PARTS



Duza gaz cilindrica



Duza gaz conica



Duza contact E-Cu



Port duza STANDARD



Difuzor gaz plastic

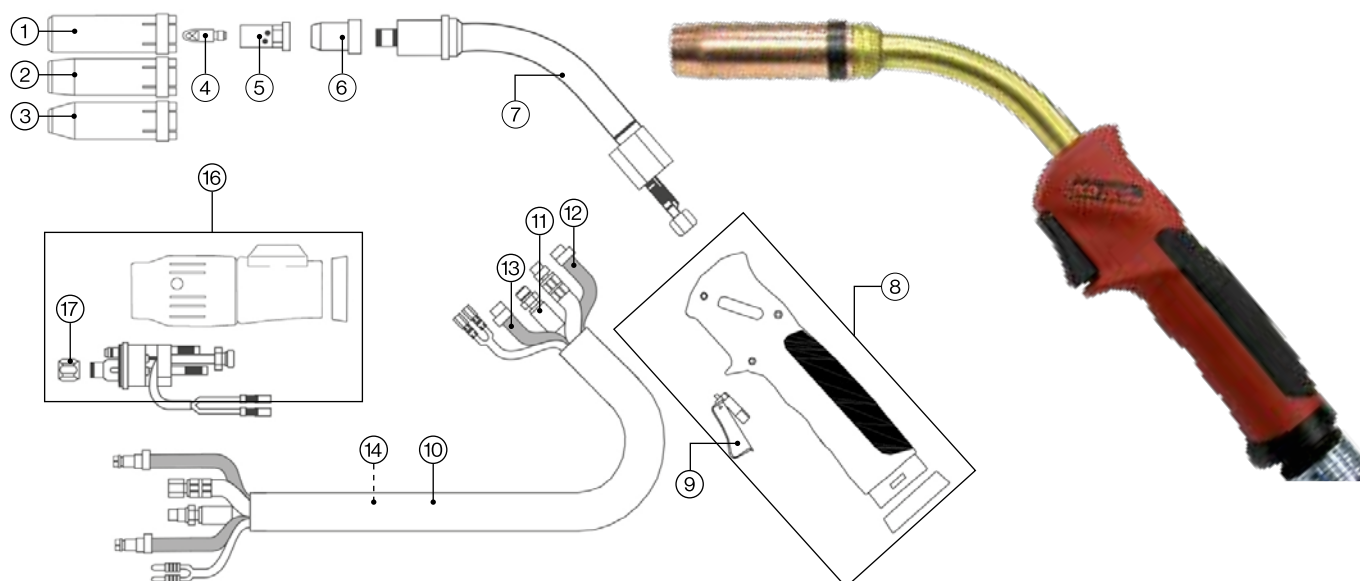
Cod	Denumire	Dimensiuni	Poz.	Cantitate
345P011010	Duza gaz	145.0045 D.19 mm CILINDRICA	1	10
345P012010	Duza gaz	145.0078 D.16 mm CONICA	2	10
345P013010	Duza gaz	145.0126 D.12 mm CONICA	3	10
340P061069	Duza contact E-Cu	140.0005 M6x28 - D.0,6 mm	4	25
340P081069	Duza contact E-Cu	140.0051 M6x28 - D.0,8 mm	4	25
340P091069	Duza contact E-Cu	140.0169 M6x28 - D.0,9 mm	4	25
340P101069	Duza contact E-Cu	140.0242 M6x28 - D.1,0 mm	4	25
340P121069	Duza contact E-Cu	140.0379 M6x28 - D.1,2 mm	4	25
340P141069	Duza contact E-Cu	M6x28 - D.1,4 mm	4	25
340P083069	Duza contact CuCrZr	140.0054 M6x28 - D.0,8 mm	4	25
340P103069	Duza contact CuCrZr	140.0245 M6x28 - D.1,0 mm	4	25
340P123069	Duza contact CuCrZr	140.0382 M6x28 - D.1,2 mm	4	25
342P006014	Port duza standard	142.0005 M6x28 mm	5	10
342P008014*	Port duza speciala	142.0020 M8x28 mm	6	10
114P102004	Difuzor gaz plastic	014.0261 32,5 mm	7	10
114P002005	Difuzor gaz ceramic	014.0023 32,5 mm	7	10
114P001001	Gat de lebada	014.0006	8	1

* Aceasta port duza se foloseste cu duza de contact M8(vezi piese de schimb pistol 511)

Cod	Denumire	Poz.	Cantitate
WP90010	Maner complet plastic pentru MIGSTAR PRO RACIRE AER	9	1
WP90009	Buton pornire negru pentru MIGSTAR PRO	10	5
360P501130	Cablu complet 42 mm ² 3 m	11	1
360P501140	Cablu complet 42 mm ² 4 m	11	1
360P501150	Cablu complet 42 mm ² 5 m	11	1
WP90014	Conexiune EURO set complet pentru pistol racit cu aer	12	1
701P002005	Piulita liner	13	10
Linere pentru toate felurile de pistoale – vezi paginile urmatoare			

Produsele prezentate aici, sunt in intregime compatibile cu alte branduri de echipament. Referirile la produsele altor companii, coduri sau marci sunt numai pentru compatibilitate.

PISTOLET MIGSTAR PRO 511 (RACIRE CU APA)



MIGSTAR 511 H2O – PIESE DE SCHIMB



Duza gaz cilindrica



Duza gaz conica



Port duza STANDARD



Difuzor gaz plastic

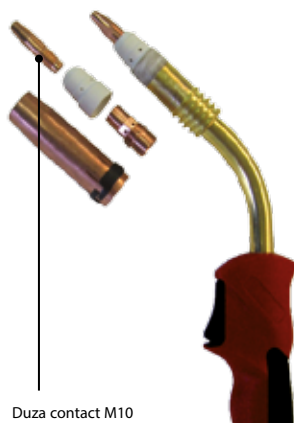
Cod	Denumire	Dimensiuni		Poz.	Cantitate
345P011030	Duza gaz	145.0051	D.20 mm CILINDRICA	1	10
345P012030	Duza gaz	145.0085	D.16 mm CONICA	2	10
345P013030	Duza gaz	145.0132	D.14 mm CONICA	3	10
340P081262	Duza contact E-Cu	140.0114	M8x30 - D.0,8 mm	4	25
340P101262	Duza contact E-Cu	140.0313	M8x30 - D.1,0 mm	4	25
340P121262	Duza contact E-Cu	140.0442	M8x30 - D.1,2 mm	4	25
340P141262	Duza contact E-Cu		M8x30 - D.1,4 mm	4	25
340P161262	Duza contact E-Cu	140.0587	M8x30 - D.1,6 mm	4	25
341P101262	Duza contact E-Cu ALU	141.0008	M8x30 - D.1,0 mm	4	25
341P121262	Duza contact E-Cu ALU	141.0015	M8x30 - D.1,2 mm	4	25
341P161262	Duza contact E-Cu ALU	141.0022	M8x30 - D.1,6 mm	4	25
340P083262	Duza contact CuCrZr	140.0117	M8x30 - D.0,8 mm	4	25
340P103262	Duza contact CuCrZr	140.0316	M8x30 - D.1,0 mm	4	25
340P123262	Duza contact CuCrZr	140.0445	M8x30 - D.1,2 mm	4	25
340P143262	Duza contact CuCrZr		M8x30 - D.1,4 mm	4	25
340P163262	Duza contact CuCrZr	140.0590	M8x30 - D.1,6 mm	4	25
342P008033	Port duza	142.0022	M8x25 mm	5	10
130P102001	Difuzor gaz plastic alb	030.0145	28 mm	6	10
130P002031	Difuzor gaz maro HD		28 mm	6	10
130P102031	Difuzor gaz ceramic alb	030.0190	28 mm	6	10
134P001001	Gat de lebada	032.0002		7	1

Cod	Denumire	Poz.	Cantitate
WP90012	Maner complet plastic pentru MIGSTAR PRO RACIRE APA	8	1
WP90009	Buton pornire negru pentru MIGSTAR PRO	9	5
319P162130GCE	Cablu complet curent + apa 3 m	10	1
319P162140GCE	Cablu complet curent + apa 4 m	10	1
319P162150GCE	Cablu complet curent + apa 5 m	10	1
302P010000	Furtun gaz , negru	11	100
303P050000	Furtun apa albastru	12	100
303P060000	Furtun apa rosu	13	100
307P252800	Manson extern negru	14	40
701P002064	Cupla rapida apa	15	10
WP90016	Conexiune EURO set complet pentru pistol racit cu apa	16	1
701P002005	Piulita liner	17	10
Linere pentru toate felurile de pistolete – vezi paginile urmatoare			

Produsele prezentate aici, sunt in intregime compatibile cu alte branduri de echipament. Referirile la produsele altor companii, coduri sau marci sunt numai pentru compatibilitate.

PISTOLET MIGSTAR PRO 600 (RACIRE CU APA)

MIGSTAR 600 H2O – PIESE DE SCHIMB



Duza contact M10
Rezistența maximă la
caldura

Cod	Denumire	Dimensiuni	Cantitate
345P16600W	Duza gaz	D.16 mm CONICA	5
340P123826	Duza contact CuCrZr	M10×40 - D.1,2 mm	10
340P143826	Duza contact CuCrZr	M10×40 - D.1,4 mm	10
340P163826	Duza contact CuCrZr	M10×40 - D.1,6 mm	10
341P123826	Duza contact CuCrZr ALU	M10×40 - D.1,2 mm	10
342P10600W	Port duza	M10	10
130P10600W	Difuzor gaz fibra de sticla alb		10
134P001001W	Gat de lebada		1

Cod	Denumire	Poz.	Cantitate
WP90012	Maner complet plastic pentru MIGSTAR PRO RACIRE APA	8	1
WP90009	Buton pornire negru pentru MIGSTAR PRO	9	5
319P162130GCE	Cablu complet curent + apa 3 m	10	1
319P162140GCE	Cablu complet curent + apa 4 m	10	1
319P162150GCE	Cablu complet curent + apa 5 m	10	1
302P010000	Furtun gaz , negru	11	100
303P050000	Furtun apa albastru	12	100
303P060000	Furtun apa rosu	13	100
307P252800	Manson extern negru	14	40
701P002064	Cupla rapida apa	15	10
WP90016	Conexiune EURO set complet pentru pistol racit cu apa	16	1
701P002005	Piulita liner	17	10

LINERE PENTRU TOATE TIPURILE DE PISTOLETE

LINERE TEFLON PENTRU SARMA DE ALUMINIU



Cod	Lungime	Ø	Culoare	Cantitate
326P154035	3 m	0,6 - 0,9 mm	albastru	1
326P154045	4 m	0,6 - 0,9 mm	albastru	1
326P154055	5 m	0,6 - 0,9 mm	albastru	1
326P204035	3 m	1,0 - 1,2 mm	rosu	1
326P204045	4 m	1,0 - 1,2 mm	rosu	1
326P204055	5 m	1,0 - 1,2 mm	rosu	1
326P274735	3 m	1,2 - 1,6 mm	galben	1
326P274745	4 m	1,2 - 1,6 mm	galben	1
326P274755	5 m	1,2 - 1,6 mm	galben	1

LINERE PENTRU SARMA OTEL



Cod	Lungime	Ø	Culoare	Cantitate
324P154534	3 m	0,6 - 0,9 mm	albastru	1
324P154544	4 m	0,6 - 0,9 mm	albastru	1
324P154554	5 m	0,6 - 0,9 mm	albastru	1
324P204534	3 m	1,0 - 1,2 mm	rosu	1
324P204544	4 m	1,0 - 1,2 mm	rosu	1
324P204554	5 m	1,0 - 1,2 mm	rosu	1
324P254534	3 m	1,2 - 1,6 mm	galben	1
324P254544	4 m	1,2 - 1,6 mm	galben	1
324P254554	5 m	1,2 - 1,6 mm	galben	1

Referirile la produsele altor companii, coduri sau marci sunt numai pentru compatibilitate.

TUNGSTEN ELECTRODES

ELECTROZI WOLFRAM

	Cod	Denumire	ISO 6848 simbol	Adaos oxid	Dimensiuni	Cantitate
 WOLFRAM SIMPLU – VERDE(W20) Un bun electrod de sudare. Pentru sudare aluminiu STANDARD: ISO 6848	400P010175	Verde	WP	-	1,0×175 mm	10
	400P016175	Verde	WP	-	1,6×175 mm	10
	400P020175	Verde	WP	-	2,0×175 mm	10
	400P024175	Verde	WP	-	2,4×175 mm	10
	400P032175	Verde	WP	-	3,2×175 mm	10
	400P040175	Verde	WP	-	4,0×175 mm	10
	400P048175	Verde	WP	-	4,8×175 mm	5

	Cod	Denumire	ISO 6848 simbol	Adaos oxid	Dimensiuni	Cantitate
 WOLFRAM + TORIU 2% – ROSU WT20) Un excelent electrod de sudare. Acestia sunt cei mai folositi electrozi din lume. Pentru sudare otel. STANDARD: ISO 6848	400P210150	Rosu	WTh20	ThO2 - 2%	1,0×150 mm	10
	400P216150	Rosu	WTh20	ThO2 - 2%	1,6×150 mm	10
	400P220150	Rosu	WTh20	ThO2 - 2%	2,0×150 mm	10
	400P224150	Rosu	WTh20	ThO2 - 2%	2,4×150 mm	10
	400P232150	Rosu	WTh20	ThO2 - 2%	3,2×150 mm	10
	400P210175	Rosu	WTh20	ThO2 - 2%	1,0×175 mm	10
	400P216175	Rosu	WTh20	ThO2 - 2%	1,6×175 mm	10
	400P220175	Rosu	WTh20	ThO2 - 2%	2,0×175 mm	10
	400P224175	Rosu	WTh20	ThO2 - 2%	2,4×175 mm	10
	400P232175	Rosu	WTh20	ThO2 - 2%	3,2×175 mm	10
	400P240175	Rosu	WTh20	ThO2 - 2%	4,0×175 mm	10
	400P248175	Rosu	WTh20	ThO2 - 2%	4,8×175 mm	5

	Cod	Denumire	ISO 6848 simbol	Adaos oxid	Dimensiuni	Cantitate
 WOLFRAM + CERIU 2% – GRI WCe20) Un excelent electrod de sudare, chiar mai bun decat cel cu toriu(rosu). Ne-toxic, ne-poluant, fum redus. Pentru sudare otel si aluminiu. STANDARD: ISO 6848	400P510175	Gri	WCe20	CeO2 - 2%	1,0×175 mm	10
	400P516175	Gri	WCe20	CeO2 - 2%	1,6×175 mm	10
	400P520175	Gri	WCe20	CeO2 - 2%	2,0×175 mm	10
	400P524175	Gri	WCe20	CeO2 - 2%	2,4×175 mm	10
	400P532175	Gri	WCe20	CeO2 - 2%	3,2×175 mm	10
	400P540175	Gri	WCe20	CeO2 - 2%	4,0×175 mm	10
	400P548175	Gri	WCe20	CeO2 - 2%	4,8×175 mm	5

	Cod	Denumire	ISO 6848 simbol	Adaos oxid	Dimensiuni	Cantitate
 WOLFRAM + LANTAN 1.5% – AURIU WLa15) Un excelent electrod de sudare, chiar si la amperaj mic.100%. Ne radioactiv. Niciun risc pentru sanatate. Potrivit pentru orice aplicatie de sudare TIG. STANDARD: ISO 6848	400P910175	Auriu	WLa15	La2O3 - 1,5%	1,0×175 mm	10
	400P916175	Auriu	WLa15	La2O3 - 1,5%	1,6×175 mm	10
	400P920175	Auriu	WLa15	La2O3 - 1,5%	2,0×175 mm	10
	400P924175	Auriu	WLa15	La2O3 - 1,5%	2,4×175 mm	10
	400P932175	Auriu	WLa15	La2O3 - 1,5%	3,2×175 mm	10
	400P940175	Auriu	WLa15	La2O3 - 1,5%	4,0×175 mm	10
	400P948175	Auriu	WLa15	La2O3 - 1,5%	4,8×175 mm	5

	Cod	Denumire	ISO 6848 simbol	Adaos oxid	Dimensiuni	Cantitate
 WOLFRAM + LANTAN 2% – ALBASTRIU WLa20) Un excelent electrod de sudare, Sta curat un timp mai lung, geometria varfului rezista mai mult, prelungindu-i durata de viata 100%. Ne radioactiv Niciun risc pentru sanatate Potrivit mai ales pentru sistemele automate STANDARD: ISO 6848	400P310175	Alabastru	WLa20	La2O3 – 2%	1,0×175 mm	10
	400P316175	Alabastru	WLa20	La2O3 – 2%	1,6×175 mm	10
	400P320175	Alabastru	WLa20	La2O3 – 2%	2,0×175 mm	10
	400P324175	Alabastru	WLa20	La2O3 – 2%	2,4×175 mm	10
	400P332175	Alabastru	WLa20	La2O3 – 2%	3,2×175 mm	10
	400P340175	Alabastru	WLa20	La2O3 – 2%	4,0×175 mm	10
	400P348175	Alabastru	WLa20	La2O3 – 2%	4,8×175 mm	5

Produsele de mai sus sunt perfect compatibile cu alte branduri de echipamente. Referirile la produsele, codurile sau marcele inregistrate ale altor companii sunt facute doar in interesul pietei.

PORTELECTROZI

PRATICA



Maner ergonomic cu crestaturi anti-alunecare. Clema cu caneluri permitand electrodului sa fie fixat in mai multe pozitii, pentru o mai buna pozitionare la piesa de lucru. Clasa de izolatie B

- STANDARD: EN 60974-11
- Clasa izolatie B
- Fixarea electrodului in 7 pozitii
- Corp solid de alama

MADE IN ITALY

DATE TEHNICE

Pratica 1	330 g	200 mm	260 A	200 A	4,0	25-35
Pratica 2	390 g	245 mm	350 A	250 A	5,0	35-50
Pratica 3	480 g	275 mm	520 A	400 A	6,3	50-70

Cod	Tip	Cantitate
17200260	Portelectrozi Pratica 1-260	1
17200350	Portelectrozi Pratica 2-350	1
17200520	Portelectrozi Pratica 3-520	1

DELFIN



Portelectrod de clasa mare cu izolatie frontala mare si maner antialunecare. Clema cu caneluri permite electrodului să fie montat în poziții multiple pentru o pozitionare mai usoara la piesa de lucru. Arcul de retinere, complet protejat este usor de indepartat. Forma clemei ofera protectie iar portelectrodul este acoperit cu material izolant reducand posibilitatea contactului accidental cu muncitorul sau cu partile metalice

- STANDARD: EN 60974-11
- Clasa izolatie B

DATE TEHNICE

DELFIN-1	-	-	250 A	200 A	2,5-4,0	25-35
DELFIN-2	-	-	300 A	250 A	3,2-5,0	35-50
DELFIN-3	-	-	400 A	300 A	4,0-6,3	50-70

Cod	Tip	Cantitate
WP21054	Portelectrozi DELFIN-1 250A	1
WP21055	Portelectrozi DELFIN-2 300A	1
WP21056	Portelectrozi DELFIN-3 400A	1

PORTELECTROZI

CROCODIL



Portelectrozii CROCODIL au un maner striat oferind o priza ferma, si un bun echilibru. Arcul este protejat pentru a preveni deteriorarea din cauza stropilor, si fixarea cablului se face cu ajutorul unui surub si al unui inel de cupru (in dotare). Unii dintre cei mai populari portelectrozii de pe piata, acestia sunt folositi pentru regim intensiv de lucru. Clasa de izolatie B
STANDARD: EN 60974-11

DATE TEHNICE

Crocodile 400	445 g	235 mm	400 A	300 A	4,0	35
Crocodile 600	630 g	250 mm	600 A	450 A	6,3	70

Cod	Tip	Cantitate
53104	Crocodile 400	1
53106	Crocodile 600	1

SHARK



Portelectrod pentru toate aplicatiile de sudura, disponibil numai pentru curent de inalta intensitate. Rezistenta mare la lovituri si foarte usor de folosit. Clasa de izolatie B
STANDARD: EN 60974-11

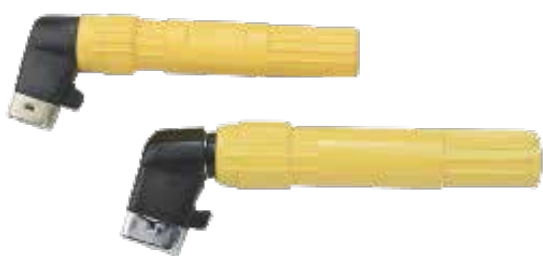
DATE TEHNICE

Shark 200	-	-	150 A	115 A	2,5	16
Shark 300	-	-	250 A	200 A	3,2	25
Shark 400	-	-	350 A	270 A	4,0	35
Shark 550	-	-	500 A	380 A	5,0	50

EXCELENT RAPORT
CALITATE PRET

Cod	Tip	Cantitate
548800000160	Shark 200	1
548800000260	Shark 300	1
548800000350	Shark 400	1
548800000500	Shark 550	1

TWIST



Portelectrozii TWIST sunt complet protejati in partea frontala. Electrocul se pozitioneaza la 90° si se blocheaza rotind manerul. In timpul utilizarii, electrocul este ferit complet fata de exterior, reducand riscul de scurtcircuit. Potrivit in special pentru sudarea in plan vertical. Clasa de izolatie B
STANDARD: EN 60974-11

DATE TEHNICE

Twist 400	-	-	400 A	300 A	4,0	35
Twist 600	-	-	600 A	450 A	6,3	70

Cod	Tip	Cantitate
53524	Twist 400	1
53526	Twist 600	1

CLEME DE MASA

ECO-MAS



Cleme de masa destinate pentru utilizare semi-profesionala, pentru utilizare generala, cu aparate de sudura mici (transformatoare sau mici invertore pana la 150A). Fixarea cablului direct la punctul de contact.
STANDARD: BS-638.5

DATE TEHNICE

Eco-mas 150	-	-	200 A	150 A	16
Eco-mas 200	200 g	170 mm	250 A	200 A	25

Cod	Denumire	Cantitate
WP21038	Eco-mas 150	1
WP21039	Eco-mas 200	1

ECO-MAS PLUS



Cleme de masa destinate pentru utilizare semi-profesionala, pentru utilizare generala, cu aparate de sudura mici. Fixarea cablului direct la punctul de contact.
Maner izolat.

STANDARD: BS-638.5

DATE TEHNICE

Eco-mas plus 200	-	-	200 A	150 A	-
Eco-mas plus 400	-	-	400 A	300 A	-

Cod	Denumire	Cantitate
10000022	Eco-mas plus 200	1
10000023	Eco-mas plus 400	1

CLASSIC-MAS



Cleme de masa de mare performanta realizate cu atentie la detalii. Modelul 400 este prevazut cu o panglica de cupru in interior, iar modelul 600 cu o panglica dubla cu scopul de a optimiza conductibilitatea si a minimiza descarcarea electrica. Datorita foarte bune realizari a contactelor, este garantata intotdeauna o buna conductibilitate. Arcul clemei este moale si usor de folosit. Pentru toti utilizatorii profesionisti. Placate cu zinc galben.
STANDARD: BS-638.5

DATE TEHNICE

Classic-mas 200	280 g	170 mm	250 A	200 A	25
Classic-mas 400	310 g	200 mm	400 A	300 A	35
Classic-mas 650	550 g	210 mm	600 A	500 A	70

Cod	Tip	Cantitate
WP21009	Classic-mas 200	1
53204	Classic-mas 400	1
WP21037	Classic-mas 650	1

BRASS-MAS PRO



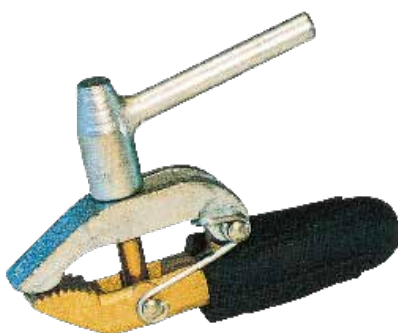
Cleme de masa pentru uz profesional. Pentru masini mari de sudura. Partile principale din alama.

DATE TEHNICE

Brass-mas PRO 300	-	-	250 A	200 A	25
Brass-mas PRO 500	-	-	500 A	400 A	50

Cod	Tip	Cantitate
WP21046	Brass-mas PRO 300	1
WP21041	Brass-mas PRO 500	1

STRONG-MAS



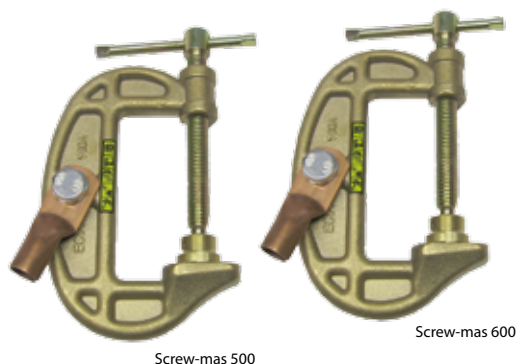
Cleme de masa ULTRA-PROFESIONALE, actionate prin insurubare, destinate pentru utilizare semi-permanenta unde o conexiune electrica perfecta este esentiala(600A). Maner izolat. STANDARD: BS-638.5

DATE TEHNICE

Strong-mas 600	-	-	600 A	450 A	50-70

Cod	Tip	Cantitate
WP21044	Strong-mas 600	1

SCREW-MAS



Cleme de masa confectionate din alama pentru o mare conductibilitate. Cu o amprenta larga, pentru a oferi o suprafata maxima de contact. Proiectata pentru aplicatii industriale unde un contact permanent si un maximum de conductibilitate sunt cerute. STANDARD: BS-638.5

DATE TEHNICE

Screw-mas 500	-	-	500 A	400 A	50
Screw-mas 600	-	-	600 A	500 A	70
Screw-mas 1000	-	-	1000 A	-	95-120

Cod	Tip	Cantitate
WP21042	Screw-mas 500	1
WP21043	Screw-mas 600	1

CABLURI SI CONECTORI

CABLURI DE CUPRU



Cablu cu utilizari multiple, cu conductor din cupru izolati cu clorura de polivinil, rezistent la ulei si chimicale, conform cu 2006/95/EEEN (Directiva pentru voltaj scazut.)



Cod			Cantitate
341000111016	16 mm ²	175 A	100 m
341000111025	25 mm ²	230 A	100 m
341000111035	35 mm ²	290 A	50 m
341000111050	50 mm ²	365 A	50 m
341000111070	70 mm ²	460 A	50 m
341000111095	95 mm ²	560 A	50 m
341000111120	120 mm ²	650 A	50 m

CABLURI DE CUPRU CU IZOLATIE DIN NEOPREN



HD22.6 S2

Cablu pentru sudarea cu arc cu conductor de cupru cu izolatie de neoprene rezistent la ulei si chimicale conform cu 2006/95/EEEN (Directiva pentru voltaj scazut.)

Cod			Cantitate
WP21160	16 mm ²	175 A	100 m
WP21162	25 mm ²	230 A	100 m
WP21164	35 mm ²	290 A	100 m
WP21166	50 mm ²	365 A	50 m
WP21168	70 mm ²	460 A	50 m

PRIZE CONECTARE

EN 60974-12



PRIZE MAMA SI TATA PENTRU CABLURI DE SUDURA

Cod				Cantitate
711P001003	Priza mama	9 mm (mic)	10-25 mm²	1
711P001053	Priza mama	13 mm	25-35 mm²	1
711P001103	Priza mama	13 mm	35-50 mm²	1
711P001203	Priza mama	13 mm	50-70 mm²	1
711P001303	Priza mama	13 mm	70-95 mm²	1

PRIZE MAMA SI TATA PENTRU APARAT

711P001005	Priza tata	13 mm	25-35 mm ²	1
711P001105	Priza tata	13 mm	35-50 mm ²	1
711P001205	Priza tata	13 mm	50-70 mm ²	1
711P001305	Priza tata	13 mm	70-95 mm ²	1



PRIZE MAMA SI TATA PENTRU APARAT				
Cod				Cantitate
711P001004	Priza mama	9 mm (mic)	10-25 mm ²	1
711P001104	Priza mama	13 mm	35-50 mm ²	1
711P001204	Priza mama	13 mm	50-70 mm ²	1
711P001304	Priza mama	13 mm	70-95 mm ²	1

711P001106	Priza tata	13 mm	35-50 mm ²	1
711P001206	Priza tata	13 mm	50-70 mm ²	1
711P001306	Priza tata	13 mm	70-95 mm ²	1

CONECTORI



Cod	Tip	Ø	Cantitate
53316	16 mm ²	10 mm	10
53325	25 mm ²	12 mm	10
53335	35 mm ²	12 mm	10
53350	50 mm ²	12 mm	10
53370	70 mm ²	12 mm	10

INVERTOARE MMA / SUDARE TIG

ARControl *digital*

Invertoarele de sudat ARControl sunt masini de sudat cu arc MMA, care adopta cea mai recenta tehnologie de modulare a impulsurilor in latime(PWM) si modulul de alimentare cu transistor bipolar.

Extrem de usor, dimensiuni foarte mici, portabil.

Livrat intr-o geanta rezistenta si echipat cu portelectrod, clema de masa, cablu si conectori.

PERFORMANTE EXCELENTE

- Iesirea constanta a curentului face arcul de sudura mai stabil
- Vitezele mai si dinamice de raspuns reduc impactul de la fluctuatia lungimii arcului la current
- Reglare precisa si continua a curentului si functie de presetare



COMPATIBILE CU GENERATOARELE

Concepute sa functioneze cu generatoare diesel si sa evite caderile din cauza varfurilor de tensiune.

PROTECTIE AUTOMATA

Echipat cu senzori de temperatura, voltaj si current pentru protectie ridicata impotriva scaderilor de voltaj, cresterilor de tensiune sau a supraincalzirii.

FUNCTII SUPLIMENTARE



Start rapid, Anti-lipire

DISPLAY DIGITAL

Controlul amperajului variabil cu display digital pentru o afisare instantanee a curentului de sudare.



PROTEC

APLICATII GENERALE

Adecvat pentru sudare MMA cu arc si sudare TIG.



Lift TIG

MMA

TESTAT IN LUCRU LA 440V

Cod	Tip	Cant.
ARC010	ARControl 135 Digital	1
ARC020	ARControl 160 Digital	1
ARC030	ARControl 200 Digital	1

DATE TEHNICE

	ARControl 135	ARControl 160	ARControl 200
Alimentare current	230V	230V	230V
Ciclu sarcina (40°C 10min)	25% at 135A	30% at 160A	30% at 200A
Clasa protectie	IP23	IP23	IP23
Clasa izolatie	H	H	H
Racire	AF	AF	AF
Diametru Electrode	ø2.5 ø3.2	ø2.5 ø3.2 ø4.0	ø2.5 ø3.2 ø4.0
Greutate neta (Kg)	3.55	4.5	4.6
Conexiuni	25 mm ² (mic)	25 mm ² (mic)	35 mm ² (mare)



Directive 2004/108/EC
Directive 2006/95/EC
EN 60974-1
EN 60974-10

PERDELE SUDARE

PERDELE SUDARE O BUCATA – EN 1598



Perdele de sudare modulare pentru o montare rapida si usoara. Perdelele au margini intarite si orificii de prindere si pot fi agatate de rame cu 7 carlige glisante. Pot fi prinse cu capse, permitand intotdeauna acces rapid la locul de munca(usor de deschis si inchis)

Protejeaza impotriva razelor UV si IR periculoase si au rezistenta la foc

FACTORI DE RISC IN CONCORDANTA CU EN-1598:

Verde inchis (T75):	aprox. 0,05
Verde (T55):	aprox. 0,40
Rosu (T40):	aprox. 0,80

Cod	Culoare				Cant.
TTVT75M130180	T75 Verde inchis mat	1800×1300 mm	0,4 mm	1,5 kg	1
TTVT75M130200	T75 Verde inchis mat	2000×1300 mm	0,4 mm	1,6 kg	1
TTVT55M130180	T55 Verde	1800×1300 mm	0,4 mm	1,5 kg	1
TTVT55M130200	T55 Verde	2000×1300 mm	0,4 mm	1,6 kg	1
TTVT40M130180	T40 Rosu	1800×1300 mm	0,4 mm	1,5 kg	1
TTVT40M130200	T40 Rosu	2000×1300 mm	0,4 mm	1,6 kg	1

PERDELE SUDARE FASII – EN 1598



Cea mai buna modalitate de a obtine o perdea cu lungimea dorita cu avantajul accesului prin orice loc trecand printre fasii. Datorita noilor accesorii de montare perdeaua poate fi fixata pe orice teava de 1 in perete sau plafon.

Fasiile sunt late de 570mm si sunt disponibile doua tipuri de lungimi: 1800 mm pentru operatiuni standard si 2800 mm pentru suspendarea de plafoane inalte. Fasiile se suprapun 7 cm, deci 4 fasii permit acoperirea unei latimi de 2,05 m

O fasie pe pachet
Protejeaza impotriva razelor UV si IR periculoase si au rezistenta la foc
In concordanta cu EN-1598

Cod	Culoare				Cant.
TTLT4011800	T40 Rosu	1800×570 mm	1,0 mm	1,25 kg	1
TTLT4012800	T40 Rosu	2800×570 mm	1,0 mm	2,00 kg	1

ACCESORII MONTAJ



TTL-Z-WABE-R

TTL-Z-S-SCHELLE



TTL-Z-R-SCHELLE



TTVZHAKEN

Cod	Descriere	Cant.
TTVZHAKEN	Carlige pentru perdele	7*
TTL-Z-WABE-R	Suport teava 1" + L	1
TTL-Z-S-SCHELLE	Suport perdea pentru teava de 1"	1
TTL-Z-R-SCHELLE	Suport teava 1"	1

* 7 bucati pentru fiecare perdea

PARAVANE DE PROTECTIE

TRANSECO – PANOU MOBIL DE PROTECTIE CU PERDEA – EN 1598



TRANSECO este un panou mobil de protectie, dar in acelasi timp este foarte stabil. Datorita picioarelor sale suprapuse poate fi combinat si extins. Rama este facuta din teava de otel acoperita cu pulbere de epoxid

Perdeaua cu marginile pliate vine intinsa intre partea de sus si cea de jos. Kitul vine complet pentru o asamblare usoara.

Protejeaza impotriva razelor UV si IR periculoase si au rezistenta la foc

In concordanta cu EN-1598

DATE TEHNICE

Marimea ramei:	1870 × 1455 mm
Marimea perdelei:	1600 × 1400 × 0,4 mm
Distanța sol:	aprox. 250 mm
Greutate:	8,2 kg

Cod	Tip	Culoare	Cant.
TTOTTVET75M	TransEco T75	Verde inchis (mat)	1
TTOTTVET55	TransEco T55	Verde	1
TTOTTVET40	TransEco T40	Rosu	1

PANOU MOBIL DE PROTECTIE – EN 1598



Panou mobil de protectie cu forma curbata pentru o mutare usoara fara risc de complicatii. Rama este facuta din teava de otel acoperita cu pulbere de epoxid. Perdeaua este intinsa pe rama cu ajutorul unor cleme de fixare.

Kitul vine complet, pentru o asamblare usoara. Protejeaza impotriva razelor UV si IR periculoase si au rezistenta la foc

In concordanta cu EN-1598

DATE TEHNICE

Marimea ramei:	1830 × 1830 mm
Marimea perdelei:	1600 × 1750 mm
Distanța sol:	aprox. 150 mm

Cod	Tip	Culoare	Cant.
55440TC	Panou mobil de protectie T55	Verde	1

PANOURI DE PROTECTIE

TRANSFLEX – PANOU DE PROTECTIE MOBIL CU PERDEA DE SUDARE EN-1598



TRANSFLEX este un panou de protectie mobil prevazut cu roti pentru o mobilitate crescuta.

Rama este facuta din teava de otel acoperita cu pulbere de epoxid
Perdeaua poate fi atarnata de partea de sus a ramei cu ajutorul unor carlige glisante, furnizate cu kitul. Kitul vine complet pentru o asamblare usoara.

Protejeaza impotriva razelor UV si IR periculoase si au rezistenta la foc
In concordanta cu EN-1598

Roti incluse

DATE TEHNICE

Marimea ramei:	1995 × 2100 mm
Marimea perdelei:	1950 × 2100 mm × 0,4 mm
Distanta sol:	aprox. 300 mm

Cod	Tip	Culoare	Cant.
TTOTTVS075M	TransFlex T75	Verde inchis (mat)	1
TTOTTVS055	TransFlex T55	Verde	1
TTOTTVS040	TransFlex T40	Rosu	1

PIESE DE SCHIMB

Cod	Descriere	Cant.
TTOZROLLE100	Set 4 roti	1

TRANSFLEX – PANOU DE PROTECTIE MOBIL CU PERDEA DE SUDARE EN-1598 CU EXTENSII



TRANSFLEX este un panou de protectie mobil prevazut cu roti pentru o mobilitate crescuta.

Rama este facuta din teava de otel acoperita cu pulbere de epoxid si este livrata cu doua extensii laterale pivotante care ii permite sa ajunga la o deschidere de 3.7m si sa separe locul de munca cu un singur dispozitiv.

Perdeaua poate fi atarnata de partea de sus a ramei cu ajutorul unor carlige glisante, furnizate cu kitul. Kitul vine complet pentru o asamblare usoara.

Protejeaza impotriva razelor UV si IR periculoase si au rezistenta la foc
In concordanta cu EN-1598

Roti incluse

DATE TEHNICE

Marimea ramei:	1995 × 3700 mm ((baza 2100 mm + 2 brate de 800 mm)
Marimea perdelei:	1950 × 3700 mm (inclusiv extensiile)
Distanta sol:	aprox. 300 mm

Cod	Tip	Culoare	Grosime	Cant.
TTOTTVST75M	TransFlex T75	Verde inchis (mat)	0,4 mm	1
TTOTTVST55	TransFlex T55	Verde	0,4 mm	1
TTOTTVST40	TransFlex T40	Rosu	0,4 mm	1
TTOTTLST40	TransFlex T40	Rosu	1,0 mm	1

PIESE DE SCHIMB

Cod	Descriere	Cant.
TTOZROLLE100	Set 4 roti	1

Perdelele de sudare si panourile nu sunt echipamente de protectie individuala.

DATE TEHNICE

DATE TEHNICE SPECIFICE DUZELOR ARZATOARELOR DE TAIERE MANUALA - ACETILENA

	Interval taiere (mm)	O ₂ (bar)	Gaz (bar)	O ₂ (m ³ /h)	Gaz (m ³ /h)
Tip AC 	3 – 10	2,0 – 3,0	0,5	1,5 – 2,0	0,30
	10 – 25	3,0 – 4,0	0,5	2,7 – 3,2	0,35
	25 – 40	4,0 – 5,0	0,5	2,7 – 3,2	0,35
	40 – 60	4,0 – 5,0	0,5	4,5 – 5,5	0,35
	60 – 100	5,0 – 6,0	0,5	8,6 – 10,0	0,40
	100 – 200	7,50	0,5	16,00	0,85
	200 – 300	7,50	0,5	31,00	0,85
Tip R 	3 – 10	1,0 – 1,5	0,3	1,2 – 1,5	0,50
	10 – 25	1,5 – 2,5	0,3	1,5 – 2,8	0,60
	25 – 60	2,5 – 3,5	0,3	2,8 – 5,1	0,80
	60 – 40	3,5 – 4,5	0,3	5,1 – 8,5	1,00
	40 – 60	4,5 – 6,0	0,8	16,0 – 20,3	1,20
	60 – 100	6,0 – 7,5	0,8	25,0 – 30,5	2,00
Tip X11/B10 	1 – 3	2,0	0,2 – 0,8	0,80	0,25
	3 – 8	2,0	0,2 – 0,8	1,0 – 1,5	0,35
	8 – 20	2,0	0,2 – 0,8	1,5 – 2,0	0,35
	20 – 50	2,0	0,2 – 0,8	3,5 – 5,2	0,40
Tip AB 	3 – 10	2,5 – 3,5	0,3	1,6 – 2,0	0,30
	10 – 25	3,0 – 4,0	0,3	2,8 – 3,5	0,40
	25 – 40	3,5 – 4,5	0,3	4,5 – 5,3	0,60
	40 – 60	4,5 – 5,0	0,3	6,5 – 8,0	0,70
	60 – 100	4,5 – 5,5	0,3	10,0 – 13,0	0,80
	100 – 200	5,0 – 6,0	0,8	15,0 – 19,0	1,00
	200 – 300	7,0 – 8,0	0,8	24,0 – 28,0	1,50
Tip AC-FL 	0 – 10	1,0 – 2,0	0,5		
	10 – 15	1,5 – 2,5	0,5		
	15 – 25	2,0 – 3,5	0,5		
	25 – 50	3,0 – 4,5	0,5		
	50 – 75	3,0 – 4,5	0,5		
	75 – 150	3,5 – 5,5	0,5		
Tip FHA 	Gr. 1	6,0	0,5	5,50	0,60
	Gr. 2	7,0	0,5	6,40	0,90
	Gr. 3	8,0	0,5	16,90	1,10

Tip PUZ 89


Interval taiere (mm)	O ₂ (bar)	Gaz (bar)	O ₂ (m ³ /h)	Gaz (m ³ /h)
3 – 10	2,0 – 3,0	0,2	2,6 – 3,0	0,33
10 – 25	3,0 – 4,0	0,2	4,3 – 4,9	0,38
25 – 40	4,0 – 5,0	0,2	4,3 – 4,9	0,3
40 – 60	4,5 – 5,5	0,2	6,1 – 7,1	0,38
60 – 100	5,5 – 6,0	0,2	9,6 – 11,0	0,38
100 – 200	5,5 – 6,5	0,2	14,3 – 16,9	0,50 – 0,70
200 – 300	6,5 – 8,5	0,2	25,6 – 32,4	0,70 – 0,90

Tip MPL


3 – 10	2,0 – 3,0	0,2	2,6 – 3,0	0,35
10 – 25	3,5 – 4,5	0,2	3,2 – 4,1	0,4
25 – 40	4,0 – 5,0	0,2	4,3 – 4,9	0,4
40 – 60	4,5 – 5,5	0,2	6,1 – 7,1	0,4
60 – 100	5,0 – 6,0	0,2	9,6 – 11,0	0,4
100 – 200	5,5 – 8,5	0,3	14,3 – 16,9	0,55
200 – 300	6,5 – 8,5	0,3	25,6 – 32,4	0,75

Tip NX


3 – 5	1,0 – 2,0	0,5	1,5 – 2,0	0,2
5 – 10	1,5 – 2,0	0,5	2,0 – 3,0	0,3
10 – 15	2,0 – 3,0	0,5	3,0 – 3,5	0,35
15 – 25	2,5 – 3,5	0,5	3,5 – 4,5	0,4
25 – 50	3,5 – 4,0	0,5	4,0 – 4,8	0,4
50 – 75	3,0 – 4,5	0,5	5,0 – 6,5	0,4
75 – 150	3,5 – 5,5	0,5	6,5 – 9,5	0,5
150 – 200	4,5 – 5,5	0,5	10,0 – 14,0	0,6
200 – 300	5,5 – 6,5	0,5	15,0 – 19,0	0,7

Tip NFF


6 – 25	2,5 – 3,5 bar	0,5	3,5 – 4,5	0,4
25 – 50	3,0 – 4,0 bar	0,5	4,0 – 4,8	0,4
50 – 75	3,0 – 4,5 bar	0,5	5,0 – 6,5	0,4
75 – 150	3,5 – 5,5 bar	0,5	6,5 – 9,5	0,53
150 – 200	4,5 – 5,5 bar	0,5	10,0 – 14,0	0,6
200 – 300	5,0 – 6,5 bar	0,5	15,0 – 19,0	0,7

DATE TEHNICE PENTRU DUZELE DE INCALZIRE

Tip	O ₂ (bar)	Propan (bar)	O ₂ (m ³ /h)	Propan (m ³ /h)
T2	4	0,3	5,3	1,6
T3	4,5	0,3	11	3
T4	8	0,5	19	5,5
T5	4,5	0,5	27	7,7
T6	6	0,5	34	9,8
TS4	7	0,3	5,15	1,4
TS5	7	0,5	8,6	2,4
TS6	7	0,8	16	4,45
TS7	6	0,5	21,6	6
TS8	6	0,5	25,4	7,05

Tip K0-K6 acetilena


Interval taiere (mm)	O ₂ (bar)	Gaz (bar)	O ₂ (bar)	Gaz (m ³ /h)
3 – 5	2,5	0,3	1,6	0,5
5 – 15	2,5	0,3	2,3	0,6
15 – 30	2,5	0,3	3,8	0,6
30 – 60	2,5	0,3	5,6	0,6
60 – 100	2,5	0,3	9,7	0,6
100 – 200	2,5	0,3	16	0,9
200 – 300	2,5	0,3	30,2	1,1

Tip SK0-SK6 acetilena


3 – 5	10	0,5	2,3	0,8
5 – 15	10	0,5	2,1	0,7
15 – 30	10	0,5	3,6	0,6
30 – 60	10	0,5	5,6	0,6
60 – 100	10	0,5	10,1	0,6
100 – 200	10	0,5	15,8	0,8
200 – 300	10	0,5	33,2	1,1

Tip K0-K6 PB, gaze naturale


3 – 5	2,5	0,3	1,8	0,25
5 – 15	2,5	0,3	2,6	0,26
15 – 30	2,5	0,3	4,1	0,26
30 – 60	2,5	0,3	5,9	0,26
60 – 100	2,5	0,3	10,1	0,3
100 – 200	2,5	0,3	16,4	0,35
200 – 300	2,5	0,3	30,5	0,45

Tip SK0-SK6 PB, gaze naturale


3 – 5	10	0,3	2,6	0,3
5 – 15	10	0,3	2,4	0,25
15 – 30	10	0,3	3,9	0,25
30 – 60	10	0,3	5,9	0,25
60 – 100	10	0,3	10,6	0,3
100 – 200	10	0,3	16,2	0,35
200 – 300	10	0,3	33,5	0,45

DATE TEHNICE PENTRU DUZELE ARZATOARELOR MULTIFLAME

Marime	Interval sudare (mm)	Acetilena (m ³ /h)	O ₂ (m ³ /h)
0	0,2 – 0,5	0,04	0,04
1	0,5 – 1	0,075	0,08
2	1 – 2	0,15	0,16
3	2 – 4	0,3	0,315
4	4 – 6	0,475	0,5
5	6 – 9	0,75	0,8
6	9 – 14	1,15	1,25
7	14 – 20	1,7	1,8
8	20 – 30	2,5	2,6

DATE TEHNICE SPECIFICE DUZELOR ARZATOARELOR DE TAIERE MANUALA CU AMESTECUL GAZELOR IN DUZA

	Interval taiere (mm)	O ₂ (bar)	Gaz (bar)	O ₂ (m ³ /h)	Gaz (m ³ /h)
Tip ANME Coollex® acetilena					
	3 – 10	2,5 – 3,5	0,3	1,25 – 1,65	0,3
	10 – 25	3,0 – 4,0	0,3	2,12 – 3,20	0,4
	25 – 40	3,5 – 4,5	0,3	3,20 – 4,45	0,45
	40 – 60	4,5 – 5,0	0,5	4,50 – 5,50	0,5
	60 – 100	4,5 – 5,5	0,5	8,40 – 9,80	0,6
	100 – 200	5,0 – 6,5	0,5	13,0 – 15,0	0,75
	200 – 300	6,0 – 7,5	0,8	15,0 – 19,0	1
	300 – 500	7,0 – 8,5	0,8	24,0 – 28,0	1,5
Tip HA 317 acetilena					
	pana la 50	1,0 – 3,1	0,3 – 0,8	3,2 – 6,3	0,74
	50 – 100	1,8 – 4,9	0,3 – 0,8	6,4 – 12,4	1,05
	100 – 200	4,2 – 7,4	0,5 – 0,8	14,5 – 23,0	1,2
	200 – 300	4,3 – 7,3	0,5 – 0,8	24,0 – 35,7	1,3
	300 – 500	5,9 – 8,5	0,8 b	39,6 – 53,3	1,9
Tip FGA acetilena					
	Gr. 1	4,0 – 5,0	0,6	4,0 – 4,7	1,1
	Gr. 2	5,0 – 6,0	0,7	6,3 – 7,3	1,3
	Gr. 3	6,0 – 7,0	0,8	9,3 – 10,0	1,5
Tip PNME Coollex® PB, gaze naturale					
	3 – 10	2	0,3	2,1	0,3
	10 – 25	3	0,3	3,2	0,4
	25 – 40	3	0,3	5,2	0,6
	40 – 60	3,5	0,3	7,4	0,8
	60 – 150	3,5	0,3	13,6	1
	150 – 300	3,5 – 6,5	0,3	34,7	1,3
	300 – 500	7,0 – 8,5	0,3	42	1,8
Tip HP 337 PB, gaze naturale					
	pana la 50	4	1	9,5	0,9
	50 – 100	5	1	15	1,25
	100 – 200	7	1	31,4	1,6
	200 – 300	8	1	49,2	2,3
	300 – 500	12	1	84	3

DATE TEHNICE PENTRU ARZATOARELE CU INJECTOR DESTINATE TAIERII MECANIZATE- ACETILENA

	Int.taiere (mm)	Viteza avans (mm/min)	O ₂ taiere (bar)	O ₂ inc. (bar)	Gaz (bar)	O ₂ taiere (m ³ /h)	O ₂ inc. (m ³ /h)	Gaz (m ³ /h)
Tip AC								
	3 – 10	600 – 73	2,0 – 3,0	2	0,5	1,3 – 1,7	0,4	0,3
	10 – 25	410 – 620	4,5 – 5,0	2,5	0,5	2,3 – 2,8	0,5	0,35
	25 – 40	340 – 410	4,0 – 5,0	2,5	0,5	2,3 – 2,8	0,5	0,35
	40 – 60	310 – 340	4,0 – 5,0	2,5	0,5	4,1 – 5,1	0,5	0,35
	60 – 100	250 – 320	5,0 – 6,0	3	0,5	8,1 – 9,5	0,5	0,4
	100 – 200	210 – 270	6,5 – 7,5	3,5	0,5	12,0 – 13,0	0,6	0,5
	200 – 300	110 – 150	6,5 – 7,5	4	0,5	28,5 – 32,5	1,1	0,8

Tip A – SD


Int.taiere (mm)	Viteza avans (mm/min)	O ₂ taiere (bar)	O ₂ inc. (bar)	Gaz (bar)	O ₂ taiere (m ³ /h)	O ₂ inc. (m ³ /h)	Gaz (m ³ /h)
3 – 5	750 – 8000	2,0 – 3,0	2,0 – 2,5	0,5	0,4 – 0,5	0,4	0,3
6 – 10	700 – 750	4,0 – 5,0	2,5	0,5	1,2 – 1,5	0,5	0,35
10 – 25	500 – 650	6,5 – 7,5	2,5	0,5	3,2 – 3,7	0,5	0,35
25 – 50	420 – 500	6,5 – 8,5	2,5	0,5	4,6 – 5,5	0,5	0,35
50 – 75	360 – 420	6,5 – 8,5	2,5	0,5	5,6 – 7,1	0,5	0,35
75 – 100	270 – 360	6,5 – 8,5	2,5	0,6	9,1 – 11,0	0,5	0,35
100 – 150	210 – 270	6,5 – 7,0	3,5	0,6	12,1 – 12,9	0,6	0,5
150 – 230	130 – 210	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	19,4 – 22,0	1,1	0,85
230 – 300	110 – 140	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	28,5 – 32,5	1,1	0,85

Tip A – HD 10


Int.taiere (mm)	Viteza avans (mm/min)	O ₂ taiere (bar)	O ₂ inc. (bar)	Gaz (bar)	O ₂ taiere (m ³ /h)	O ₂ inc. (m ³ /h)	Gaz (m ³ /h)
3 – 5	750 – 800	2,0 – 3,0	2,5	0,5	0,4 – 0,5	0,4	0,35
6 – 10	700 – 7500	4,0 – 5,0	3	0,5	1,0 – 1,2	0,5	0,4
10 – 25	530 – 725	9,0 – 12,0	3	0,5	2,7 – 3,6	0,5	0,4
25 – 50	420 – 530	8,5 – 11,5	3	0,5	3,6 – 4,6	0,5	0,4
50 – 75	330 – 420	9,0 – 12,0	3	0,5	6,7 – 8,6	0,5	0,4
75 – 100	280 – 300	9,5 – 11,5	3	0,6	8,9 – 10,1	0,5	0,4
100 – 150	210 – 280	6,5 – 7,0	4	0,6	12,1 – 12,9	0,6	0,5
150 – 230	140 – 210	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	19,4 – 22,0	1,1	0,85
230 – 300	110 – 150	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	28,5 – 32,5	1,1	0,85

Datele din tabel sunt valabile pentru o puritate a oxigenului de 99,5% și pentru otel OL 37.

DATE TEHNICE PENTRU DUZE SUDARE

Marime	Int. sudare (mm)	Acetilena (m ³ /h)	O ₂ (m ³ /h)
0	0,2 – 0,5	0,04	0,04
1	0,5 – 1	0,075	0,08
2	1 – 2	0,15	0,16
3	2 – 4	0,3	0,315
4	4 – 6	0,475	0,5
5	6 – 9	0,75	0,8
6	9 – 14	1,15	1,25
7	14 – 20	1,7	2,6

Tip PUZ 89


Int.taiere (mm)	Viteza avans (mm/min)	O ₂ taiere (bar)	O ₂ inc. (bar)	Gaz (bar)	O ₂ taiere (m ³ /h)	O ₂ inc. (m ³ /h)	Gaz (m ³ /h)
3 – 10	550 – 600	2,0 – 3,0	2	0,2	1,3 – 1,7	1,3	0,33
10 – 25	400 – 560	4,5 – 5,0	2,5	0,2	2,8 – 3,4	0,5	0,38
25 – 40	340 – 400	4,0 – 5,0	2,5	0,2	2,8 – 3,4	1,5	0,3
40 – 60	310 – 340	4,5 – 5,5	2,5	0,2	4,6 – 5,6	1,5	0,38
60 – 100	260 – 310	5,0 – 6,0	2,5	0,2	8,1 – 9,5	1,5	0,38
100 – 200	180 – 260	5,5 – 6,5	3,0 – 5,0	0,3	12,6 – 14,4	1,7 – 2,5	0,50 – 0,70
200 – 300	110 – 180	6,5 – 8,5	5,0 – 7,0	0,3	12,6 – 14,4	2,5 – 3,3	0,70 – 0,90

Tip P – SD


Int.taiere (mm)	Viteza avans (mm/min)	O ₂ taiere (bar)	O ₂ inc. (bar)	Gaz (bar)	O ₂ taiere (m ³ /h)	O ₂ inc. (m ³ /h)	Gaz (m ³ /h)
3 – 6	750 – 740	2,0 – 5,0	1,5	0,2	0,5 – 1,0	1	0,25
7 – 15	560 – 670	5,0 – 7,0	2	0,2	1,6 – 2,0	1,3	0,32
15 – 25	460 – 560	6,0 – 7,0	2	0,2	2,5 – 3,1	1,3	0,32
25 – 40	400 – 460	6,0 – 7,5	2	0,2	3,8 – 4,5	1,3	0,32
40 – 60	340 – 400	5,5 – 7,5	2	0,2	4,2 – 5,6	1,3	0,32
60 – 100	270 – 340	6,0 – 8,5	2	0,2	7,6 – 10,6	1,3	0,32
100 – 150	180 – 270	7,5 – 9,5	4,5	0,3	13,3 – 16,5	2,4	0,32
150 – 250	130 – 180	6,5 – 8,5	4,5	0,3	18,0 – 22,0	2,4	0,6
250 – 300	110 – 130	6,5 – 8,5	5	0,3	23,0 – 30,0	2,5	0,62

Tip PY – HD 10


3 – 5	750 – 800	2,0 – 3,0	2,0 – 2,5	0,2	0,4 – 0,5	1	0,25
6 – 10	690 – 750	4,0 – 5,0	2,5	0,2	1,0 – 1,2	1,3	0,33
10 – 25	500 – 690	9,0 – 12,0	2,5	0,2	2,7 – 3,6	1,3	0,38
25 – 50	390 – 500	8,5 – 11,0	2,5	0,2	3,6 – 4,6	1,3	0,38
50 – 80	320 – 390	9,0 – 12,0	2,5	0,2	6,7 – 8,6	1,3	0,38
80 – 100	280 – 320	9,5 – 11,0	2,5	0,2	8,9 – 10,1	1,3	0,38
100 – 150	180 – 270	7,5 – 9,5	4,5	0,3	13,3 – 16,5	2,4	0,6
150 – 250	130 – 180	6,5 – 8,5	4,5	0,3	18,0 – 22,0	2,4	0,6
250 – 300	110 – 130	6,5 – 8,5	5	0,3	23,0 – 30,0	2,5	0,62

Datele din tabel sunt valabile pentru o puritate a oxigenului de 99,5% si pentru otel OL 37.

DATE TEHNICE PENTRU ARZATOARELE CU AMESTECUL GAZELOR IN DUZA DESTINATE TAIERII MECANIZATE- X541/BGR
Tip A-MD Coollex®


Int.taiere (mm)	Viteza avans (mm/min)	O ₂ taiere (bar)	O ₂ inc. (bar)	Gaz (bar)	O ₂ taiere (m ³ /h)	O ₂ inc. (m ³ /h)	Gaz (m ³ /h)
3 – 5	750 – 800	2,0 – 3,0	0,1 – 0,2	0,5	0,40 – 0,55	0,55	0,5
6 – 10	700 – 750	4,0 – 5,0	0,1 – 0,2	0,5	1,20 – 1,40	0,55	0,5
10 – 25	500 – 650	6,5 – 7,5	0,1 – 0,2	0,5	3,20 – 3,70	0,55	0,5
25 – 40	420 – 500	6,5 – 8,0	0,1 – 0,2	0,5	4,60 – 5,50	0,55	0,5
40 – 60	360 – 420	6,5 – 8,5	0,2 – 0,3	0,5	5,60 – 7,10	0,8	0,7
60 – 100	270 – 360	6,5 – 8,0	0,2 – 0,3	0,5	9,10 – 11,0	0,8	0,7
100 – 150	210 – 270	6,5 – 7,0	0,2 – 0,3	0,5	12,2 – 12,9	0,8	0,7
150 – 230	130 – 210	6,5 – 7,5	0,4 – 0,5	0,5	19,4 – 22,0	1,5	1,4
230 – 300	110 – 140	6,5 – 7,5	0,4 – 0,5	0,5	28,5 – 32,5	1,5	1,4

Tip TRITEX


3 – 5	760 – 700	3,0 – 4,0	0,1 – 0,2	0,1 – 0,2	0,5 – 0,6	0,55	0,5
6 – 10	650 – 700	5,0 – 7,5	0,1 – 0,2	0,1 – 0,2	1,6 – 2,1	0,55	0,5
10 – 25	530 – 720	9,0 – 11,0	0,1 – 0,2	0,1 – 0,2	3,5 – 4,2	0,55	0,5
25 – 50	410 – 530	9,0 – 11,0	0,1 – 0,2	0,1 – 0,2	4,3 – 5,2	0,55	0,5
50 – 75	330 – 410	9,0 – 11,0	0,1 – 0,2	0,1 – 0,3	6,7 – 8,1	0,8	0,5 – 0,7
75 – 100	280 – 330	9,0 – 11,0	0,2 – 0,3	0,2 – 0,3	8,9 – 10,2	0,8	0,5 – 0,7
100 – 150	210 – 280	8,0 – 10,0	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	9,5 – 11,5	0,8	0,7 – 1,2
150 – 240	130 – 210	6,5 – 7,5	0,4 – 0,6	0,4 – 0,6	19,0 – 22,0	1,5	0,7 – 1,2
240 – 300	110 – 130	6,5 – 7,5	0,5 – 0,6	0,5 – 0,6	28,0 – 32,0	2,5	1,2 – 2,2

RECOMANDARI

RECOMANDARI PENTRU IMBUNATATIREA PARAMETRILOR DE TAIERE



INGUSTARE CANAL (DIVERGENT)

- viteza de avans a arzatorului prea mare
- distanta prea mare intre duza si suprafata materialului de taiat
- duza murdara sau deteriorata



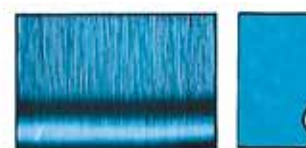
INGUSTARE CANAL (CONVERGENT)

- viteza de avans a arzatorului prea mare
- distanta prea mare intre duza si suprafata materialului de taiat
- presiune mare la oxigenul de taiere



CONCAVITATE SUB MARGINEA SUPERIOARA.

- presiune mare la oxigenul de taiere.
- duza murdara sau deteriorata
- distanta prea mare intre duza si suprafata materialului de taiat.



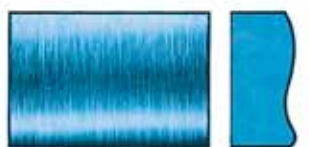
CANAL LA MARGINEA INFERIOARA

- viteza de avans a arzatorului prea mare
- duza murdara sau deteriorata



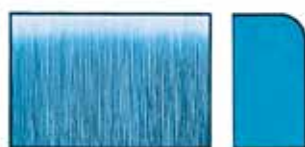
SUPRAFATA DE TAIERE CU PROFIL CONCAV.

- viteza de avans a arzatorului prea mare
- duza murdara sau deteriorata sau duza prea mica in raport cu grosimea tablei
- presiune mica la oxigenul de taiere



SUPRAFATA DE TAIERE CU PROFIL NEREGULAT.

- presiune mica la oxigenul de taiere
- duza murdara sau deteriorata
- viteza de avans a arzatorului prea mare



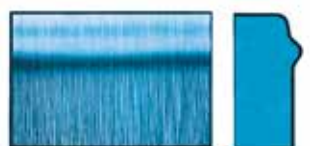
MUCHIE TOPITA

- viteza de avans a arzatorului prea mare
- flacara de incalzire prea puternica
- distanta prea mare intre duza si suprafata materialului de taiat
- marime prea mare a duzei in raport cu grosimea materialului de taiat



SIR DE PICATURI SOLIDIFICATE

- flacara de incalzire prea puternica
- distanta prea mare intre duza si suprafata materialului de taiat
- suprafata de taiat rugoasa sau corodata



MARGINE SUPERIOARA TOPITA INSPRE JOS CU ZGURA ADERENTA

- presiune mare la oxigenul de taiere.
- flacara de incalzire prea puternica.
- distanta prea mare intre duza si suprafata materialului de taiat



MARGINE INFERIOARA TESITA

- presiune mare la oxigenul de taiere. Viteza de avans a arzatorului prea mare
- duza murdara sau deteriorata



STRIATII EXCESIVE

- viteza de avans a arzatorului prea mare
- distanta prea mica intre duza si suprafata materialului de taiat
- flacara de incalzire prea puternica



LINII NEREGULATE

- viteza de avans a arzatorului prea mare
- flacara prea slaba



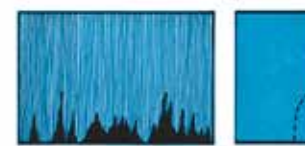
SCOBITURI IZOLATE

- viteza de avans a arzatorului prea mica
- suprafata de taiat rugoasa sau corodata.
- distanta prea mica intre duza si suprafata materialului de taiat.
- flacara prea slaba.
- flacara se extinde cu zgomot.
- materialul contine incluziuni fine



ZONE CU SCOBITURI

- viteza de avans a arzatorului prea mare
- suprafata de taiat rugoasa sau corodata
- distanta prea mica intre duza si suprafata materialului de taiat.
- flacara prea slaba.



SCOBITURI GRUPATE IN JUMATATEA INFERIOARA A TAIETURII

- viteza de avans a arzatorului prea mica
- duza murdara sau deteriorata



ZGURA PUTERNIC ADERENTA LA MARGINEA INFERIOARA A TAIETURII

- viteza de avans a arzatorului prea mare sau prea mica
- distanta prea mare intre duza si suprafata materialului de taiat
- presiune mica la oxigenul de taiere
- marime prea mica a duzei in raport cu grosimea materialului de taiat
- flacara prea slaba.
- suprafata de taiat rugoasa, murdara sau corodata

GCE Group este una dintre companiile mondiale de top in domeniul echipamentelor de control al gazelor. Sediul companiei este situat in Malmo, Suedia si cele doua mari fabrici sunt localizate in Europa si Asia.

Compania are 15 filiale in intreaga lume si peste 900 de angajati. GCE Group include patru domenii de activitate – Taiere si Sudare, Aplicatii Industriale, Medical si Gaze Speciale.

Portofoliul actual de produse este adecvat unei mari varietati de aplicatii, de la simple regulatoare de presiune si arzatoare pentru sudare si taiere, la sisteme sofisticate de alimentare cu gaze pentru aplicatii in industria medicala si electronica.



Romania, Moldova, Turcia

GCE Romania SRL

Str. Al. Puskin, Nr.22, Ap.1,

Parter, Sector 1

Bucuresti, 011996

ROMANIA

Tel. +40 21 316 76 72

Fax: +40 21 316 76 74

www.gcegroup.com



Gas Control Equipment